

品名・仕様		数量	
	本機機種		
\$1000002-010	本機機種	2SP-250H	1
\$1001558-010			1
	切削油種類		
\$1007959-010	切削油種類指定	水溶性	1
	制御装置		
\$1011383-010	制御装置	OSP-P200LA	1
	自動化対応		
\$1005515-010	自動化対応	OGLローダ取付	1
	規格関連		
\$1010647-000	輸出/安全規格	なし(PL対応)	1
	目盛/電源		
\$1000008-010	目盛	ミリ	1
\$1000010-010	電源(IPN)	200V	1
\$1000014-010	周波数	50Hz	1
\$1001431-010	操作電圧	100V	1
	***表示プレート(銘板/メッセージ)		
\$1001562-010	表示プレート(IPN)	和文	1
\$1003883-010	塗装色	2003標準色	1
	本機主要ユニット		
\$1009274-010	主軸サイズ(L主軸+R主軸共通)	標準主軸(A2-6)~3200mm-1	1
\$1003851-010	主軸台電動機(標準主軸)	VAC18.5/15kW(30分/連続)	1
\$1008367-010	刃物台(L)	V12	1
\$1008370-010	刃物台(R)	V12	1
\$1000039-010	標準付属品		1
	チャッキング		
\$1001655-010	チャッキング個別(L)	チャック取付	1
\$1001657-010	チャッキング個別(R)	チャック取付	1
	チャッキング個別		
\$1003760-010	中空チャック B-208 (L)		1
\$1001634-010	特殊 チャック (R)		1
	チャック用爪(個別)		
	L主軸側チャック用		

品名・仕様		数量
\$1001128	中空B-208用 標準生爪 A	10
\$1001129	中空B-208用 標準生爪 B	1
	チャック取付仕様(個別)	
\$1005722-020	中空チャック取付仕様(L主軸側)	主軸内1系統HH9C115-20 含
\$1004937-065	中空チャック取付仕様(R主軸側)	主軸内2系統2R120/21-25-01 含
	チャック開閉方式	
\$1003577-020	チャック開閉方式	足踏ペダル(シングル)
	ツーリングキット	
	アウトサイド	
\$1009735	アウト I 25クサビ	4
\$1009736	アウト II 25クサビ	4
	インサイド	
\$1000132	インH40	8
	ドリルスリーブ	
\$1000158	DS MT No.2-H40	1
	ボーリングバースリーブ*	
\$1000167	BS 16-H40	4
\$1000168	BS 20-H40	4
	ツーリング個別	
	オイルホールインサイド	
\$1009316	OHインH40-U	2
	ボーリングバースリーブ	
\$1000287	BS 25-H40	4
	オイルホールスリーブ	
\$1000297	BS 25-H40-U	2
\$1000298	BS 32-H40-U	2
	切粉処理	
\$1000547-010	切削液ヘドロ対策	オイルスキマ取付仕様
	切粉処理(チップコンベア)	
\$1000882-010	コンベア 後方	ヒンジ式(H890)
\$1005187-010	コンベア本機連動仕様	
\$1000418-020	チップバケット	あり(チルト無 H700)
	自動化仕様	
\$1000424-030	ドアインターロック	タイプII
\$1003796-010	潤滑モニタ	A-1
	チャッキング関連特別仕様	
\$1000462-010	チャック自動開閉確認付	L+R
\$1005814-010	チャック把握方向切換	パラメータ式(標準)
\$1001692-010	チャッキングミス検知(L)	
\$1001693-010	チャッキングミス検知(R)	
	エアブロー関連特別仕様	
\$1005189-010	チャックエアブロー	L+R
	***クーラントプロ-関連特別仕様*	
\$1008860-020	シャワー式クーラント(L)	B
\$1008861-020	シャワー式クーラント(R)	B
	切削液特別仕様	
\$1009702-020	切削液ポンプ	1.5kW+1.5kW
\$1001159-010	切削液検知	レベル検知(下限検知)
	ミストコレクタ特別仕様	
\$1010856-060	ミストコレクタ取付	取付可能仕様
	ローダ特別仕様	
\$1005605-010	ライン構成	1M/1L
\$1002495-010	ライン流し方向	左→右(表裏2工程加工)
\$1003749-010	ローダ(0GL)型式	0GL-8FG
\$1006786-010	ローダハンド形式	スイベル式ダブルハンド
\$1006787-010	ローダハンドストローク	3爪チャックφ40mm(有効φ34mm)
	***ローダハンド爪右キャリア用**	

	品名・仕様	数量
\$1011885	ロ-ダAハンド 親爪	1
\$1011886	ロ-ダBハンド 親爪	1
\$1011967	ロ-ダAハンド ワ-ク専用子爪	1
\$1011968	ロ-ダBハンド ワ-ク専用子爪	1
\$1011971	ロ-ダAハンド ワ-ク専用当金	1
\$1011972	ロ-ダBハンド ワ-ク専用当金	1
	***ロ-ダハンド爪左キャリア用**	
\$1011977-010	機上反転装置	1
\$1006788-010	機上反転装置ハンドストローク	3爪チャックφ32mm(有効φ24mm)
	反転ハンド爪	
\$1011891	反転右ハンド 親爪	2
\$1011973	反転右ハンド ワ-ク専用子爪	2
\$1002497-010	上部ドア自動開閉 左右個別開閉	1
\$1000575-010	ローダ取付仕様カバー	1
\$1005612-010	周辺機器(ストック含む)	1
\$1011978-020	周辺機器安全柵(キット外)	1
\$1005735-010		1
\$1005741-010	試運転調整 キット外	1
\$1005763-010	ローダコントローラ	1
	数値制御装置**	
\$1011384-010	制御装置	OSP-P200LA
	OSP NC操作パネル	
\$1001263-010	NC操作パネル	15inカラーTFT(標準)
	OSPモニター表示言語	
\$1004779-010	モニター表示言語	和文
	OSPキット(P200)	
\$1004441-010	OSP 3D-D(デラックス)	1
\$1004091-010	円弧ネジ切り機能	1
\$1004097-010	リアル3Dシミュレーション機能	1
\$1004098-010	サイクルタイムオーバーチェック	1
\$1004099-010	ロードモニタ機能(主軸+送り軸)	1
\$1004100-010	工具寿命管理機能	1
\$1004101-010	NC稼働モニタ(NCカウンタ含む)	1
\$1011878-010	状態表示灯(自動化)	3段式 Cタイプ
\$1004103-010	主軸定位位置停止 電気式	1
\$1004104-010	操作時間短縮機能	1
\$1004105-010	主軸回転数変動制御	1
	OSP個別(P200)	
\$1004107-010	プログラムストア容量	2GB以上保証(標準)
\$1004108-010	運転バッファ容量	2MB(標準)
\$1006639-010	スケジュールプログラム	あり(標準)
\$1006640-010	自動プログラミング機能LAP4	あり(標準)
\$1004754-010	環境熱変位制御(TAS-C)	標準
\$1004113-010	ユーザータスク2(個別)	サブプログラム 演算 関数(標準)
\$1004137-010	ワークカウンタ サイクル停止	1
\$1008894-010	電子ブザー	アラーム時及び作業完了時
\$1004152-010	機外ワーク計測I/F	定量補正方式 5段階
\$1011873-010	自動電源遮断機能 M02/アラーム	1
\$1004161-010	オークマ製ローダ(UGL) I/F	1
\$1010639-020	漏電遮断機能	1