

5-1 標準仕様

仕様項目	単位	仕 様	
		TCN-2100	TCN-2600
容量			
ベッド上の振り	mm	420	
標準加工径	mm	281 (T8), 221 (T12)	281 (T8)
最大加工径	mm	410 (T8), 340 (T12)*1	410 (T8)*1
最大加工長さ	mm	300 (L3), 600 (L6)	250 (L3), 550 (L6)
棒材加工径 (丸)	mm	φ 51	φ 74 (オプション: φ 89, (主軸貫通穴φ 105))
主軸			
回転速度	min ⁻¹	3200 (オプション: 5000)	3200 (オプション: 2500)*2
回転速度域変換数		1	
主軸端 (型式, 番号)	mm	JIS A2-6	JIS A2-8
テーパ穴 (型式, 番号)	mm	—	φ 90 × 1/20 (テーパ)
軸受内径	mm	φ 100	φ 120 (オプション: φ 150, (主軸貫通穴φ 105))
貫通穴径	mm	φ 63	φ 86 (オプション: φ 105)
刃物台		T8 タイプ, T12 タイプ (オプション)	T8 タイプ
刃物台の形式		直付け式	
工具取り付け本数		8, 12	8
角バイトシャンク部の高さ	mm	25	
ボーリングバーシャンク部の直径	mm	40 (T8), 32 (T12)	40
移動量	mm	X: 230 (205 + 25) Z: 370 (L3), 650 (L6)	
早送り速度	m/min	X: 24, Z: 30	
切削送り速度	mm/min	0 ~ 20000	

仕様項目	単位	仕 様	
		TCN-2100	TCN-2600
心押し台 (オプション)			
移動量	mm	115 (L3), 415 (L6)	
心押し軸の直径	mm	75	100
心押し軸のテーパ (形式, 番号)		MT No. 4	MT No. 5
心押し軸の移動量	mm	120	
電動機			
主軸用電動機	kW	11/9 (30 分, 60%/ 連続), 11/7.5 (15 分 / 連続)* ³	11/9 (30 分 / 連続)
送り軸用電動機	kW	X : 1.2, Z : 2.5	
油圧ポンプ用電動機	kW	1.5	
切削油剤ポンプ用電動機	kW	0.25, 0.4 (オプション)	
チップコンベヤ用電動機 (オプション)	kW	0.1	
所要動力源			
電源電力	kVA	15	17
電源電圧	V	200, 220, 230, 380, 415, 440, 460 ± 10%	
電源周波数	Hz	50/60 ± 1	
空気圧源圧力	MPa	0.5	
空気圧源流量	L/min	100	
タンク容量			
油圧ユニット用	L	20	
潤滑油用	L	4.2	
切削油剤用	L	120 (L3), 130 (L6)	
機械の大きさ			
機械の高さ	mm	1700	
所要床面の大きさ	mm x mm	1800 × 1532 (L3)* ⁴ , 2095 × 1532 (L6)* ⁴	
機械質量	kg	2700 (L3), 3200 (L6)	

*1 : L6 仕様の場合、ワークサイズによっては最大加工径が制限される場合があります。

*2 : 主軸貫通穴径 OP 105 mm 仕様は、主軸回転速度 2500 min⁻¹ のみとなります。

*3 : V.EDITION 仕様

*4 : オイルパン, チップコンベヤ含まず

仕様項目	仕 様	
	TCN-2100	TCN-2600
標準付属品		
油圧中実チャック + チャックシリンダー		
シリンダー	1 式	
ツールホルダー	丸型 3 個, 角型 1 個, ボーリングブッシュ 3 個	
ドアインターロック	1 式	
チャック開閉フットスイッチ	1 連	
切削油装置	1 式	
機内照明装置	1 式	
調整工具類	1 式	
取扱説明書	1 式	
特別付属品		
フロントドア	パワードドア, 自動ドア	
チップコンベヤ	後出し, 横出し, チェーン式, スクリュー式	
特殊チャック	各種	
特殊心押し台	M 機能付き, スイング式	
パーツキャッチャー	最大ワーク径: ϕ 50 mm, 最大ワーク重量: 1.5 kg	最大ワーク径: ϕ 70 mm, 最大ワーク重量: 1.5 kg
ツールセッター		
ワーク着脱装置	オートローダー, ロボット など	
ワーク供給装置	バーフィーダー, パーツフィーダー など	
ワーク仮置台		
エアブロー		
回転灯	各種	
カウンター	個数, 品質, ツールなど各種	