

2章 機械仕様

2-1 標準機械仕様

項目		単位	仕様
加工能力	最大加工径	mm	φ180
	最大加工長	mm	190
	最大棒材径	mm	φ26（中空）
	チャックサイズ	インチ	6
主軸	主軸端形状	JIS	A ₂ -5
	主軸貫通穴径	mm	φ46
	主軸軸受内径	mm	φ75
	最高回転速度	min ⁻¹	Max. 4,500
	主軸モータ	kW	AC 5.5/3.7
刃物台	工具取付面	角	8
	最大工具バイトサイズ	mm	□20
	最大ボーリングバー径	mm	φ25
スライド	最大移動量	mm	X: 120 Z: 230
	早送り速度	m/min	X: 12 Z: 18
	送りモータ	kW	X: AC 0.75 Z: AC 1.2
標準寸法	長さ×奥行×高さ	mm	1,400 (1,610) × 1,390 × 1,585
	芯高	mm	960
	機械質量	kg	1,620
モータ	切削油ポンプモータ	kW	AC 0.25
	油圧ポンプモータ	kW	AC 0.75
	タレット駆動モータ	kW	AC 0.5
総電源容量		kVA	12
騒音レベル		dB (A)	69
制御装置			TAKAMAZ FANUC 0i Mate-TD

※ 機械質量は仕様により異なります。

※ 総電源容量は仕様により異なります。

※ 標準寸法の（ ）内はシリンダカバーを含む寸法です。



オプション機器に関する詳細は、「特別編」を参照してください。