

1 機械本体標準仕様

OH - FANUC - L

		単 位	標 準 仕 様	備 考
容 量	最大振り	mm	φ 500	
	最大加工径	mm	φ 350	
	最大加工長	mm	610	
	棒材加工能力	mm	φ 78	
	両センター間距離	mm	610	
主 軸 台	主軸端形状		A2 - 8	
	主軸前部の軸径	mm	φ 130	
	主軸の貫通穴径	mm	φ 92	
主 軸 駆 動	主軸の変速段数		無段 (1 : 8)	
	主軸回転数	rpm	35 ~ 3,500	
	主軸速度指令方式		回転数直接指令 周速一定制御可能	
	主軸速度オーバーライド	%	50 ~ 200	11 段階
刃 物 台	刃物台形式		V 12	近廻り割出
	標準使用バイト		□ 25 mm	
	ボーリングバー直径	mm	φ 40, φ 50	
送 り 軸	移動距離 X 軸	mm	200 (175 + 25)	
	Z 軸	mm	610	
	早送り速度 X 軸	m / min	24	
	Z 軸	m / min	30	
	切削送り速度	mm/rev	0.0001 ~ 171.4	
	切削送りオーバーライド	%	0 ~ 200	10 % 毎
心 押 台	心押軸径	mm	φ 100	
	センタ穴		MT 5	
	心押軸移動量	mm	120	油圧駆動
	本体移動量	mm	400	油圧駆動

		単 位	標 準 仕 様	備 考
電 装	NC 装置形式		OH-FANUC-L	
	主電動機 (連続 / 30 分)	KW	AC 11 / 15 KW	
	油圧用電動機	KW	AC 1.5 - 4 P	
	滑り面潤滑用電動機	KW	AC 0.017 - 2 P	
	切削油用	KW	AC 0.18 - 2 P	刃物台・ツール用
	照明用蛍光灯	W	AC 100 V - 15 W	
	電源総容量	KVA	24 KVA	
大 き さ	所要床面積 幅	mm	2,450 (標準仕様)	
	奥行	mm	1,615 (標準仕様)	
	機械全高	mm	1,890 (標準仕様)	
	製品概重量	kgf	3,500 (標準仕様)	

機械は、日々改良されていますので、予告なくデザイン仕様等を変更することがあります。

HL-35 外觀図

