

基本仕様

N C装置	MATRIX
電源電圧	200V
電源周波数	50 HZ
色	STD.BLACK
銘板言語	JPN
マニュアル言語	JPN
主軸出力	主軸 A C 1 1 KW (1 5 H P) 仕様
回転数	主軸 6 0 0 0 回転仕様
ツール本数	K M A T C 4 0 本

標準仕様

クーラントシステム	1
スプラッシュガード	1
照明装置	1
マニュアル	1
アクティブバイブレーションコントロール	1
インテリジェントサーマルシールド	1
インテリジェントセイフティシールド	1
マザックボイスアドバイザ	1
バーチャルマシニング	1
分解調整工具	1
基礎用品 (敷板)	1
安全対策世界統一レベル	1
K M 標準ツーリングパッケージ式	1
日本向け電源トランス	1
回転工具 1 2 0 0 0 回転仕様	1
全自動テールストック (デッドセンター M T 4)	1
テールストック推力自動切換 (7 段)	1
主軸 0 . 0 0 0 1 ° 割出 ・ C 軸制御	1

Y軸制御	1
B軸5°割出し(カップリングクランプ)	1
B軸0.0001°/コンタリング切削可(EIA要)	1
絶対位置検出機能(直線軸)	1
X, Y, Z軸ピッチエラー補正入力	1
EIA/ISO 主軸・ミル軸同時回転機能	1
ミルスピンドルスルーコントロール	1
オペレータードアインターロック(ロック機構付)	1
漏電ブレーカー(200mA)	1
ユーザマクロ(コモン変数600組)	1
タッピング/ボーリングトルネード(EIA)	1
EIA/ISOコード入力(標準仕様)	1
EIA渦巻補間・図形回転他4機能追加(EIA要)	1
EIAインバースタイム送り	1
EIA照合停止	1
3次元座標変換機能	1
B) MAZACC-2Dソフトウェア(形状補正機能)	1
ワーク座標系組数追加(300組)	1
ネジ切り機能	1
極座標入力(G122)	1
図面寸法直接入力	1
EIAパターンサイクル(格子・円弧)	1
CardBus I/F(2スロット)	1
LANポート	1
USB I/F	1
ICメモリカード I/F	1
MAZACARE2システム装備	1
移設検知装置	1
オプション	

標準チャック&シリンダ <不要>	1
6 " 中空チャックBB-06 (北川) φ51対応	1
回転センタNSK/LC4X-7W (4000rpm)	1
ツールアイ (自動)	1
チャック爪自動開閉	1
チャック爪開閉確認	1
ワーク自動計測OMP60+ アダプタ (H/Vのみ)	1
キャリブレーション機能 (第1主軸側) ワーク計測要	1
ハンドグリースガン (LG-400)	1
グリースカートリッジEP-1 (2セット)	1
15Kスルー/フラッドクーラント同時吐出可	1
過負荷検出装置	1
3段シグナルタワー	1
チップコンベア取付準備 (横出し・ヒンジ式用)	1
切削負荷検知型ドリルオートペッキング	1
B) ミル軸同期タップ	1
F) EIA/ISO同時5軸機能	1
F) 同時5軸用工具先端面制御	1
F) EIA同時5軸加工用工具径補正機能	1
EIAダイナミック補正I	1
B) G00傾き一定制御	1
D) MAZACC-3D高速、高精度ソフトウェアP	1
B) 回転軸形状補正	1
D) 高速滑らか補間 (MAZACC-3D要)	1
ミルターニング (マザトロール)	1
B) 円筒補間 (G07) & 極座標補間 (G12)	1
マルチ&フラッシュツール取付準備	1

6-3-3 搬入

機械を搬入するためには、下図に示す広さ以上の搬入口が必要です。

1. 本機

A. STD仕様

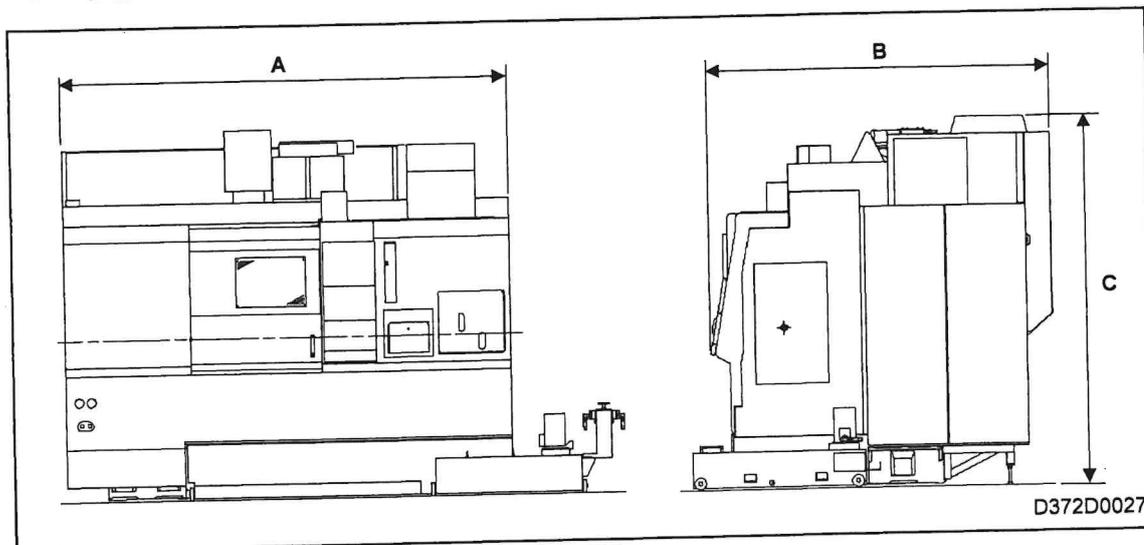


Fig. 6-2

	単位	INTEGREX 100-IV			INTEGREX 100-IV S		
		20本マガジン	40本マガジン	80本マガジン	20本マガジン	40本マガジン	80本マガジン
A	mm	2500		2680	3020		3115
B	mm	2130	2310	2130	2130	2310	2130
C	mm	2443	2522	2443	2443	2522	2443

	単位	INTEGREX 100-IV ST		
		20本マガジン	40本マガジン	80本マガジン
A	mm	3075		3170
B	mm	2650	2650	2650
C	mm	2443	2522	2443

注意 1: 搬入時は、80/120本マガジン分離としています。

注意 2: サイズには、電源ブレーカやマガジン手動スイッチ、ボルトなどの飛び出し分は含まれていません。