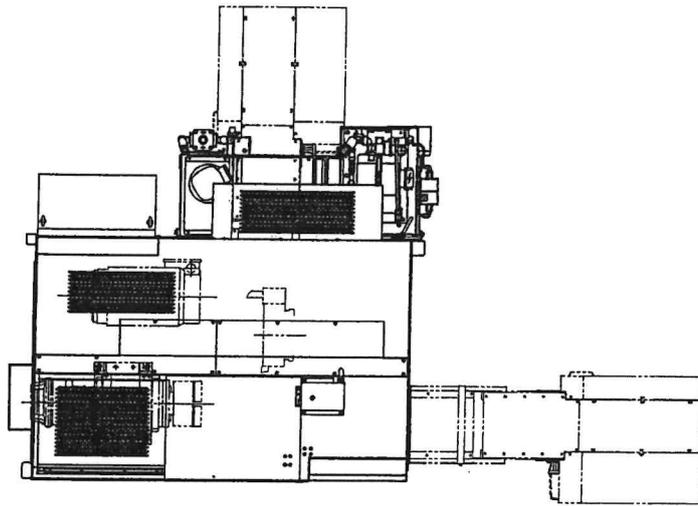


2.6 標準仕様および標準付属品

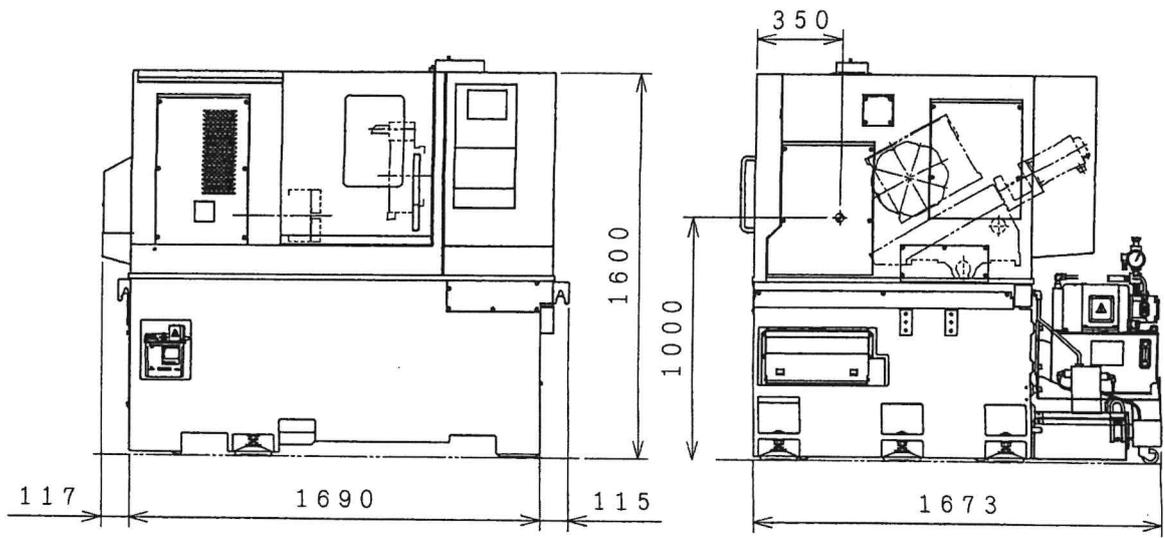
2.6.1 標準仕様 機械編

項目		M06J-II	M08J-II
加工範囲	最大加工径	Ø260 mm/Ø51 mm(バー材)	Ø280 mm/Ø65 mm(バー材)
	最大加工長	290 mm	
	チャックサイズ	6 インチ	8 インチ
主軸	最高速度	4,500 min ⁻¹	4,000 min ⁻¹ (標準) 1,500 min ⁻¹ (低速仕様)(オプション)
	主軸端	JIS A2-6	
	主軸貫通穴径	Ø73 mm	
	主軸軸受内径	Ø100	
タレット	面数	8 面	
	外径ツールシャンク	□25	
	ドリルホルダ穴	Ø40/Ø32	
	割出し時間	0.25 秒/1 面	
早送り 速度	Z	27 m/min	
	X	24 m/min	
電動機	主軸 (30 分/連続)	5.5/7.5 kW	9/11 kW
	X 軸	1.8 kW AC サーボ	
	Z 軸	1.8 kW AC サーボ	
	タレット軸	1.2 kW AC サーボ	
	油圧モータ	1.5 kW	
	クーラントポンプ	520W/815W (50/60 Hz)	
電源・他	正味質量	3,300 kg	
	電源容量	23 KVA	27 KVA
	空気源容量	0.5 MPa 100 NL/min	
	切削油量	145 L	
	間口×奥行×高さ	1,690×1,570×1,600 mm	

2.2 外観図

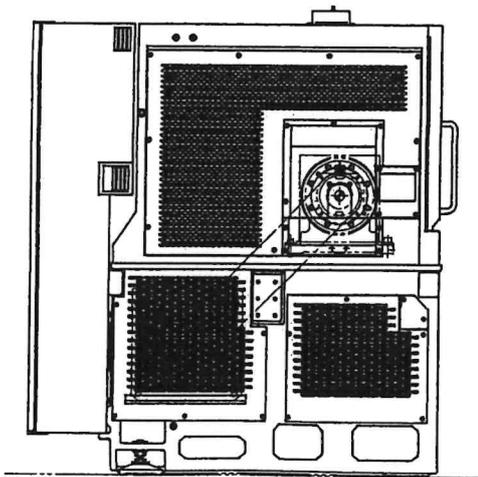


平面図

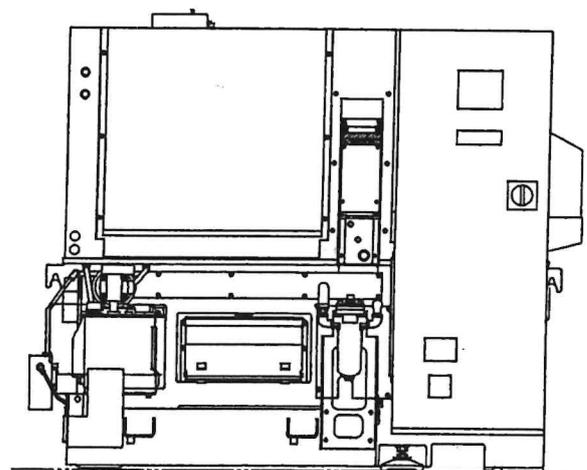


正面図

右側面図



左側面図



背面図