

製 番: MA33520A

分類番号:

発行年月日: 2006年6月14日

納入先:

納入仕様書

機械名称

VP1800

FANUC 180iS

台 数 1 台

客先希望納期

納 期 契 約 納 期 年 月 日

・本仕様書に基づき製作しております。

配付先

客先 3

商社 1

兵松営 1

営技

製造 1

制御





管理

技術開発 1

計 7

OKK

大阪機工株式会社




		部長	マネージャ	担当	担当
製造	1	出張 不在6/14			
製造			06.06.14	06.6.14	
技術開発	1		周防		松室
計	7	06.6/14	06-06-14	06.6.14	06.06.14

1. 機械本体仕様

VP1800

項目	単位	仕様
機械型式		テーブル左右移動式
容量		
X軸方向移動量 (テーブル左右)	mm	2, 200
Y軸方向移動量 (サドル前後)	mm	1, 800
Z軸方向移動量 (主軸上下)	mm	460
コラム間距離	mm	2, 000
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	100~560
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	635
テーブル		
作業面の大きさ (X軸方向×Y軸方向)	mm	2, 200×1, 800
工作物最大積載質量	kg	3, 000
作業面の形状 (T溝呼び寸法×間隔×本数)	mm×mm×本	22×140×13
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	900
主軸		
回転速度	min ⁻¹	200~20, 000
シフト段数	段	2段
テーパ穴		7/24テーパ #40
軸受内径	mm	65
送り速度		
早送り速度	m/min	X/Y: 24 Z: 36
切削送り速度	mm/min	1~24, 000
自動工具交換装置		
ツールシャンク形式		JIS B6339 BT40
プルスタッド形式		MAS403 P40T-1
工具収納本数	本	40
工具最大径 (隣接工具無し)	mm	※ φ82 (φ125)
工具最大長さ (ゲージラインより)	mm	※ 300
工具最大質量	kg	7
工具選択方式		番地固定式
工具交換時間 (TtoT/CtoC)	sec	1.2/7.5

※ 8. 工具の制限 (15頁) を参照下さい。

項 目	単 位	仕 様
電動機		
主軸用 (30分/連続)	kW	22/18.5
送り軸用	 kW	X:7.0 Y/Z:3.5 X:9.0 Y/Z:4.5
オイルクーラ (ヘッド、送り系)	kW	1.5+0.75+0.19
主軸切削油剤ポンプ用 (50/60Hz)	kW	0.73/1.21
天井シャワーポンプ用 (50/60Hz)	kW	0.73/1.21
コイルコンベア用	kW	0.1×2
ATC用	kW	0.75
MG旋回用	kW	0.5
高圧7MPa用 (SPスルー用)	kW	5.5
シャワーガンポンプ用	kW	0.52
リフトアップコンベア用	kW	0.1
所要動力源		
電源電力	 kVA	標準:42 馬力UP:65 標準:38 馬力UP:60
電源電圧・電源周波数	V・Hz	AC200V ±10% 50/60Hz ±1Hz AC220V ±10% 60Hz ±1Hz
空気圧源圧力	MPa	0.5
空気圧源流量	L/min (ANR)	900 エアローとエアフル併用時は使用状況によりエア不足になることがありますので、注意願います。
タンク容量		
切削油剤用	L	1050 (870+180)
主軸ヘッド冷却用	L	72
機械の高さ (床面より)		
	mm	2,800
所要床面の大きさ (左右×奥行)		
機械本体	mm	8,660×5,317
保守エリア	mm	10,000×6,400
機械質量		
	kg	25,000
制御装置		Neomatic 635V FANUC180iS