

2. 機械仕様

2. 1 機械標準仕様

機械仕様	単位	MPF-2114C
移動量		
・ X軸移動量（テーブル前後）	mm	1,400
・ Y軸移動量（主軸頭左右）	mm	2,100
・ Z軸移動量（ラム上下）	mm	715
・ 門高 (テーブル上面から主軸端迄の最大距離)	mm	1,050
・ 門幅 (コラム間工作物最大通過幅)	mm	2,100
テーブル		
・ テーブル作業面大きさ	mm	1,800 x 1,400
・ テーブルの最大積載量	kg	10,000
・ テーブルT溝寸法 (JIS)		24mm幅 テーブル長手に平行 200mmピッチで設けます
主軸		
・ 主軸回転数（連続）	min ⁻¹	40 ~ 8,000
・ 主軸変速レンジ数 (自動巻線切替方式)		2
・ 主軸テーパ穴		7/24 taper No. 50
・ 主軸最大回転力	N.m	722.7
・ 主軸軸受内径	mm	95
主軸ラム		
・ 形式		オープンラムタイプ
・ 案内面		コロガリガイド
・ 断面の大きさ	mm	380×380

①
①

機械仕様		単位	MPF-2114C	
送り速度				
・ 早送り速度 ※連続で10分以上使用しないで下さい。	mm/min.	X, Y, Z:	20,000	
・ 切削送り速度 ※5,000mm/min を越えてのご使用は30分以内でご使用下さい。	mm/min.	X, Y, Z :	1 ~ 10,000	
工具				
・ ツールシャンク形式		MAS BT50		
・ プルスタッド形式		MAS P50T-1 (45°)		
電動機				
・ 主軸用電動機	kW	AC 26.5/22 kW (30分定格/連続)		
・ 送り軸用電動機	kW	X軸 Y軸 Z軸	AC 3.5 kW AC 3.5 kW AC 3.5 kW	
・ 油圧用電動機	kW	油圧ポンプ駆動	AC 2 P, 1.5 kW	
・ 主軸冷却用圧縮機	kW	油冷却用	AC 2 P, 1.5 kW	
・ 特別付属品用電動機		特別仕様欄参照		
・ その他補助用電動機		1式		
主要動力源				
・ 電源		200/220 V AC ±10%, 50/60 Hz ±1 Hz		
・ 電源容量 (特別付属品分含む)		95 kVA (エアーコンプレッサは別電源とします。)		
・ 空気圧源	MPa	0.5 ~ 0.8MPa (5~8kgf/cm ²) ※1,700 liters/min. (大気圧) 15kw相当 ・ 油分、水分、ゴミ等を含まない空気を供給してください		