

1. 機械本体仕様

VP400

項 目	単 位	仕 様
機械型式		テーブル前後移動式
容量		
X軸方向移動量 (サドル左右)	mm	600
Y軸方向移動量 (テーブル前後)	mm	410
Z軸方向移動量 (主軸上下)	mm	460
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	150~610
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	620
テーブル		
作業面の大きさ (X軸方向×Y軸方向)	mm	900×410
工作物最大積載質量	kg	500
作業面の形状 (T溝呼び寸法×間隔×本数)	mm×mm×本	18×125×3
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	800
主軸		
回転速度	min ⁻¹	100~12,000
シフト段数	段	無段
テーパ穴		7/24テーパ #40
軸受内径	mm	65
送り速度		
早送り速度	m/min	X/Y:48, Z:36
切削送り速度	mm/min	1~36,000
自動工具交換装置		
ツールシャンク形式		JIS B6339 BT40
プルスタッド形式		MAS403 P40T-1
工具収納本数	本	20
工具最大径	mm	※ φ110 (φ82)
工具最大長さ (ゲージラインより)	mm	※ 300
工具最大質量	kg	7
工具選択方式		メモリー式ランダム
工具交換時間 (TtoT/CtoC)	sec	1.2/3.8

※ 8. 工具の制限 (16頁) を参照下さい。() 寸法は40MG以上を示す。

項 目	単 位	仕 様
電動機		
主軸用（30分／連続）	k W	7.5／5.5
送り軸用	k W	X／Y／Z：4.5
切削油剤ポンプ用	k W	0.4
ベッド洗浄ポンプ用	k W	0.4
主軸ヘッド冷却ポンプ用	k W	0.4
A T C用	k W	0.75
M G 旋回用	k W	0.9
所要動力源		
電源電力	k V A	28
電源電圧／電源周波数	V・Hz	AC200V±10% 50／60Hz±1Hz
		AC220V±10% 60Hz±1Hz
空気圧源圧力	M P a	0.5
空気圧源流量	L/min (ANR)	160
タンク容量		
切削油剤用	L	280
主軸ヘッド冷却用	L	50
機械の高さ（床面より）		
	mm	2,746
所要床面の大きさ（左右×奥行）		
機械本体	mm	2,000×2,690
保守エリア	mm	3,000×3,300
機械質量		
	k g	8,000
制御装置		
		FANUC 180is-MB

2. 標準付属品

VP400/600

品 名	数 量	備 考
照明灯	1 式	
切削油剤装置（別置式切削油剤タンク）	1 式	タンク容量 280L
機械全体カバー（スプラッシュガード）	1 式	
X/Y 軸摺動面保護カバー	1 式	
主軸ヘッド潤滑油温調整装置	1 式	
レベリングブロック	1 式	
グリス自動給油装置	1 式	
機械搬送部品	1 式	
自動電源遮断装置	1 式	
電装予備品（ヒューズ）	1 式	
取扱説明書	2 部	
電気説明書（操作・保守・パーツリスト・ハード図面）	1 部	