

0001

4876-01
5E

0801

0801

0802

0803

4876-01

	本機の仕様	0101	1
--	-------	------	---

1. 機械仕様

1. 1 機械本体仕様

		標準仕様	特別仕様
容量	X軸移動量 (テーブル左右) (mm)	1500	2000 (ロングテーブル仕様)
	Y軸移動量 (サドル前後) (mm)	640	
	Z軸移動量 (立主軸上下) (mm)	600	850 (ハイコラム仕様)
	テーブル上面から 立主軸端面までの距離 (mm)	150~750	150~1000 (ハイコラム仕様)
	コラム前面から 立主軸中心線までの距離 (mm)	700	
	W軸移動量 (横主軸頭上下) (mm)	800	1050 (ハイコラム仕様)
	テーブル上面から 横主軸中心線までの距離 (mm)	0~800	0~1050 (ハイコラム仕様)
	作業面の大きさ (mm)	2000×600	2500×600 (ロングテーブル仕様)
テーブル	工作物許容質量 (等分布荷重) (kg)	2500	2000 (ロングテーブル仕様)
	作業面の形状	幅22mm T溝 5本	
	主軸の直径 (mm)	100	
主軸	主軸回転速度 (min^{-1})	20~3000	20~6000 (立主軸) 20~3000 (横主軸) (立主軸6000 min^{-1} 仕様)
	主軸変速レンジ数	2段	
	主軸テーパ穴	7/24 テーパ No. 50	
	クイルの直径 (横主軸のみ) (mm)	200	
	クイル移動量 (横主軸のみ) (mm)	120 (手動)	
送り速度	早送り速度 (m/min)	12	
	切削送り速度 (mm/min)	1~6000	
	ジョグ送り速度 (mm/min)	1~4000 (24段)	

		本機の仕様		0101
		標準仕様		特別仕様
電動機	主軸用電動機 (kW)	AC 15/11 (30分) (連続)		
	送り軸用電動機 (kW)	AC 3. 0 (X、Y、Z、W軸)		
機械の大きさ	機械の高さ (mm)	3270	3800 (ハイコラム仕様)	
	所要床面の 大きさ (mm)	5250 (X方向) ×4000 (Y方向)	6600 (X方 向) ×4150 (Y方 向)	(ロングテーブル仕様)
	機械質量 (kg)	14000	特殊仕様の組合せで 質量が異なります。	
環境条件	室温 (°C)	5～40		
	相対湿度	75%以下 (結露なきこと)		

注記

本表以外の特別仕様が付属した場合、納入仕様書を参照して仕様を確認して下さい。