

3. 仕様

3-1 機械仕様

【移動量】

X軸移動量 (テーブル左右)	700 mm
Y軸移動量 (サドル前後)	300 mm
Z軸移動量 (ニール上下)	400 mm

【テーブル】

テーブル作業面の大きさ	1,100 mm × 400 mm
テーブルの最大積載質量	300 kg
T溝寸法 (幅×数×間隔)	18 mm × 4 × 100 mm

【立主軸】

主軸回転速度	20~4,500 min ⁻¹ (オプション20~8,000 min ⁻¹)
主軸ターバー穴	7/24 ターバー NST No.40
上下移動量 (手動・自動)	140 mm
上下自動送り (3段)	0.035/0.07/0.14 mm/rev
テーブル上面から立主軸端面までの距離	170~570 mm
コラム前面から立主軸中心線までの距離	-85~685 mm

【横主軸】

主軸回転速度 (9段)	90~1,400 min ⁻¹
主軸ターバー穴	7/24 ターバー NST No.50 (オプション NST No.40)
テーブル上面から横主中心線までの距離	30~430 mm
横主軸中心線から立主軸端面までの距離	140 mm

【送り速度】

早送り速度	(X,Y) 6,000 mm/min (Z) 3,000 mm/min
切削送り速度	1~3,000 mm/min
ジョグ送り速度	0~3,000 mm/min (21段)

【電動機】

主軸用電動機 (立主軸)	AC 3.7/2.2 kw (FANUC α 2/10000i)
(横主軸)	3.7 kw
送り軸用電動機	(X,Y) AC 1.2 kw (FANUC β 8is) (Z) AC 2.5 kw (FANUC β 22is [ブレーキ付き])
摺動面自動給油電動機	3 w
切削油用電動機	100 w

【所要原動力】

電源	AC 200/220V, 12 kVA
----	---------------------

【タンク容量】

摺動面潤滑油タンク容量	1.8 L
切削剤タンク容量	50 L

【機械の大きさ】

機械寸法 (幅×奥行×高さ)	1,920 × 2,060 × 2,500 mm
所要床面の大きさ (幅×奥行)	3,000 × 2,800 mm
機械質量 (数値制御装置を含む)	2,900 kg

3-2 制御装置仕様

制御装置名	FANUC SYSTEM 20/-FB
制御軸数	X, Y, Z の3軸
同時制御軸数	3軸 (但し、直線・位置決めのみ) 円弧時はXY, YZ, ZXの同時2軸
最小設定単位	0.001 mm
補間機能	直線補間・円弧補間・多象限円弧
座標指令方式	インクリメンタル方式、アブソリュート方式併用
送り速度指令方式	F4桁直接指令
工具補正工具	工具径/工具位置/工具長補正 (工具補正メモリー64個)
記憶容量	テープ長換算 40 m 相当 ※メモ】
G機能	G00, G01, G02, G03, G04, G17, G18, G19, G27, G28, G29, G40, G41, G42, G44, G49, G52, G53, G54, G55, G56, G57, G58, G59, G73, G74, G80, G81, G83, G84, G85, G86, G88, G89, G90, G91, G92, G98, G99
補助機能	M00, M01, M02, M03, M04, M05, M06, M07, M08, M09, M12, M29, M30, M40, M80, M81, M82, M98, M99, M198 (オプションを含む)
加工ガイダンス機能	●コーナ加工 コーナR, コーナC) ●ポケット加工 円, 四角 [角度指定可能], トラック) ●パターン位置決め 円周上, 円弧上, 四角上, 格子上, 任意32点) ●平面加工 両方向X, 両方向Y, 一方向X, 一方向Y) ●側面加工 円外周, 四角外周, トラック外周, 円内周) ●穴あけ加工 ●荒加工 ●リミット加工 (加工領域の設定)
その他の機能	・座標系設定G92), ・機械座標系設定G53), ・ワーク座標系選択(G54~G59) ・ローカル座標系設定G52), ・ドウェル(G04), ・円弧R指定・シングルブロック ・オプションブロックスキップ・Z軸指令キャンセル(Z軸無視)・マシンロック ・ドライラン・固定サイクル(11種)・サブプログラム(4重)・フィールドホールド ・補助機能M,S,T機能ロック・手動/自動原点復帰・プログラム番号サーチ ・シーケンス番号サーチ・自動加減速・手動ハンドル送り・ピッチ誤差補正 ・バックラッシュ補正・手動データ入力&LCDディスプレイ・プレイバック機能 ・プログラマブルミラーイメージ・パッファレジスタ・テープコード(ISO, EIA) ・入出力インターフェース(RS232C)・メモリーカードインターフェース

メモ

記憶容量40mのうち加工ガイダンス機能にて23mを使用しています。従って、使用可能な記憶容量は17m相当です。
記載されている仕様等は、性能向上のため予告なく変更されることがあります。

3-3 本機で

3-3-1 M

アドレス

本機で

3-4 機械寸法図

3-4-1 機械寸法図

[mm]

