

2. 主要寸法および数値

2.1 機械本体

2.1.1 運動範囲

テーブル左右方向(X軸)	1050mm
テーブル前後方向(Y軸)	600mm
主軸頭上下方向(Z軸)	560mm
主軸端面とテーブル上面の距離	225~785mm
主軸中心とコラム前面の距離	650mm

2.1.2 主 軸

主軸端形式	No. 50 テーパ
主軸フロントベアリング内径	φ100mm
主軸回転速度	30~8000min ⁻¹
主軸回転速度変換段数	無段(ギア2段変速)
主軸駆動用モータ	AC15/18.5KW
高力形主軸駆動用モータ	AC22/30KW
オリエンテーション	電気式

2.1.3 テーブル

テーブルの大きさ(長さ×幅)	1400×600mm
T溝(幅×数)	18H8mm×7本
T溝の間隔	80±0.1mm
テーブル上の許容荷重(等分布)	1500kg

2.1.4 送 り

最小設定単位	0.001mm
ジョグ送り速度	1~4000mm/min
切削送り速度	1~12000mm/min
早送り速度(X, Y, Z軸)	12000mm/min

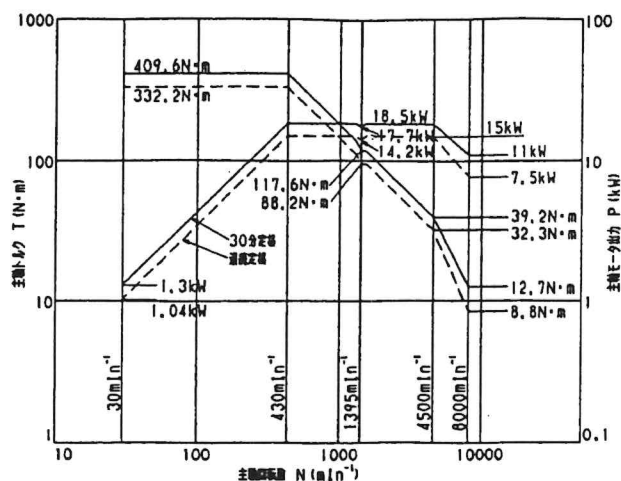


図2.1 主軸N-T, N-P特性
(AC15/18.5KW)

2.1.5 機械原点

原点位置(X, Y, Z軸)	各軸ストロークの “+”エンド
原点検出	グリッド検出方式
原点復帰	マニュアルにて可能

2.1.6 ATC装置

工具収納本数	20本
工具選択方式	ランダム近回り
工具シャンク形式	MAS403 BT50
ブルスタッド形式	MAS403 P50T
工具交換時間	5.5秒
工具最大寸法	φ145(φ200)×400mm
工具最大重量	15kg

2.1.7 主軸潤滑油温度コントローラ

吐出量	30/36L/min
冷却能力	6250/7200kcal/h

No.	項目	内容	数量
	号機	604	
	機種名	GF6	
	制御装置	PRO-3	
	ユニット	仕様	数量
1		ATC30本	1
2		主軸高力高速仕様(8000回転)	1
3		Yストローク 630mm仕様	1
4		モアレスケールフィードバック0.1 μ m	1
5		スルースピンドルエアー	1
6		テーブル上スプラッシュガード	1
7		稼動積算時間計(電源、自動運転、主軸回転)	1
8		照明装置(ハロゲンライト1個)	1
9		ポータブル丸ハンドル(2個)	1
10		プログラム記憶容量追加80→640m	1
11		工具補正個数200個	1
12		FF-PATHパッケージ	1
13		登録プログラム個数合計400個	1
14		切削液油性	1
15		主軸端形式 BT	1
16		60Hz	1
17		電圧 220	1
18		グリーンツートン	1
19		仕様単位 ミリ	1
20		電装仕様 標準	1
21		ブルスタット MAS#1	1

3. 外形寸法図

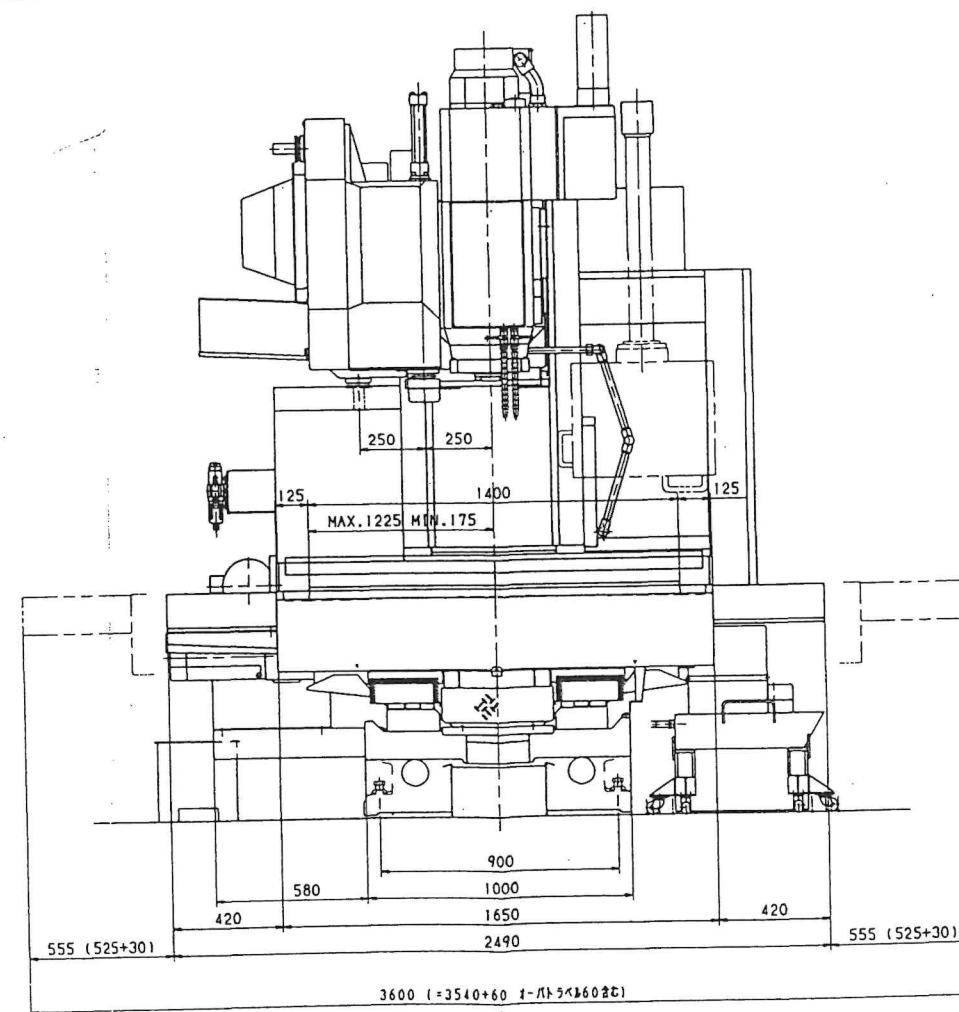
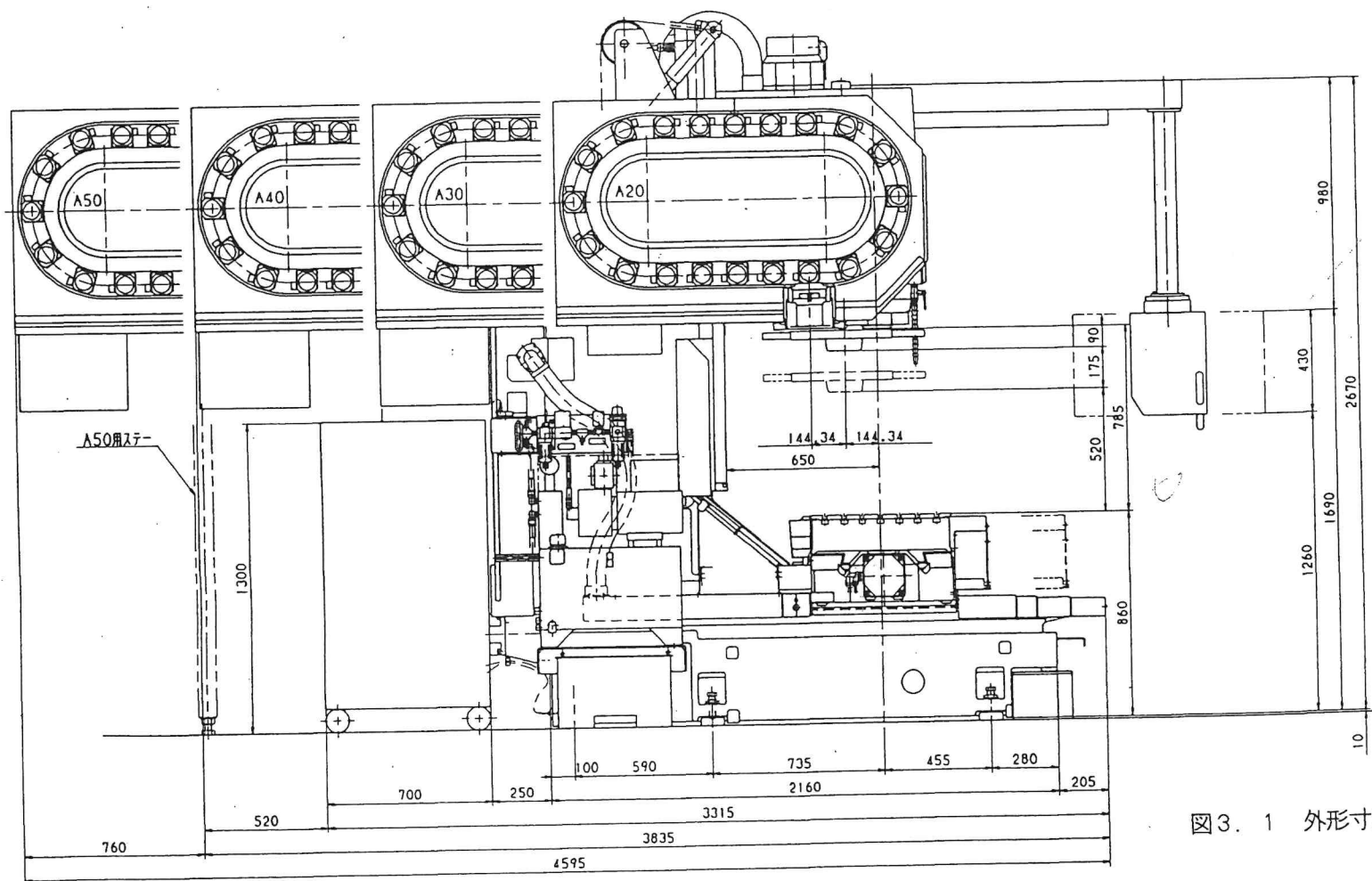
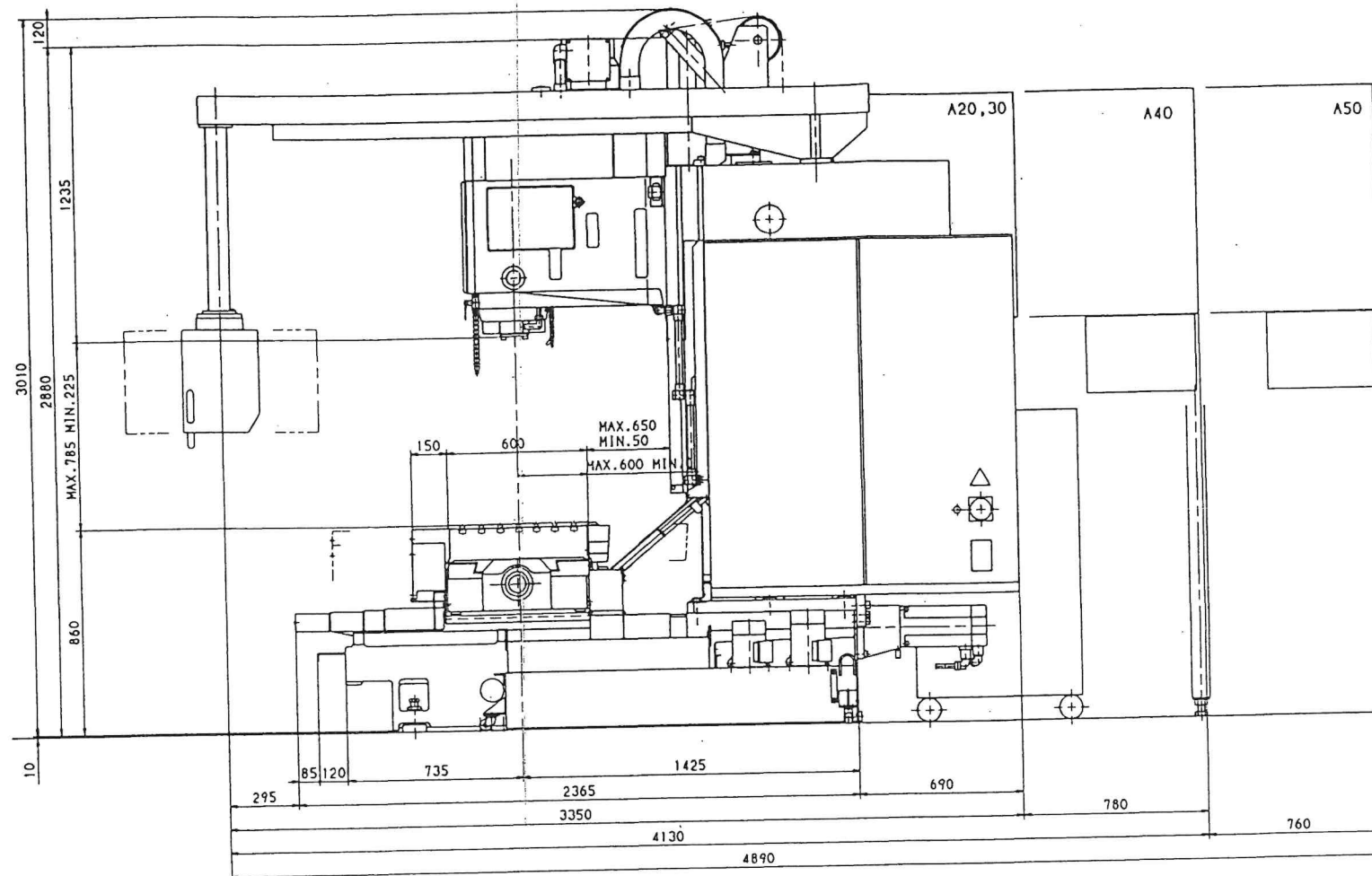
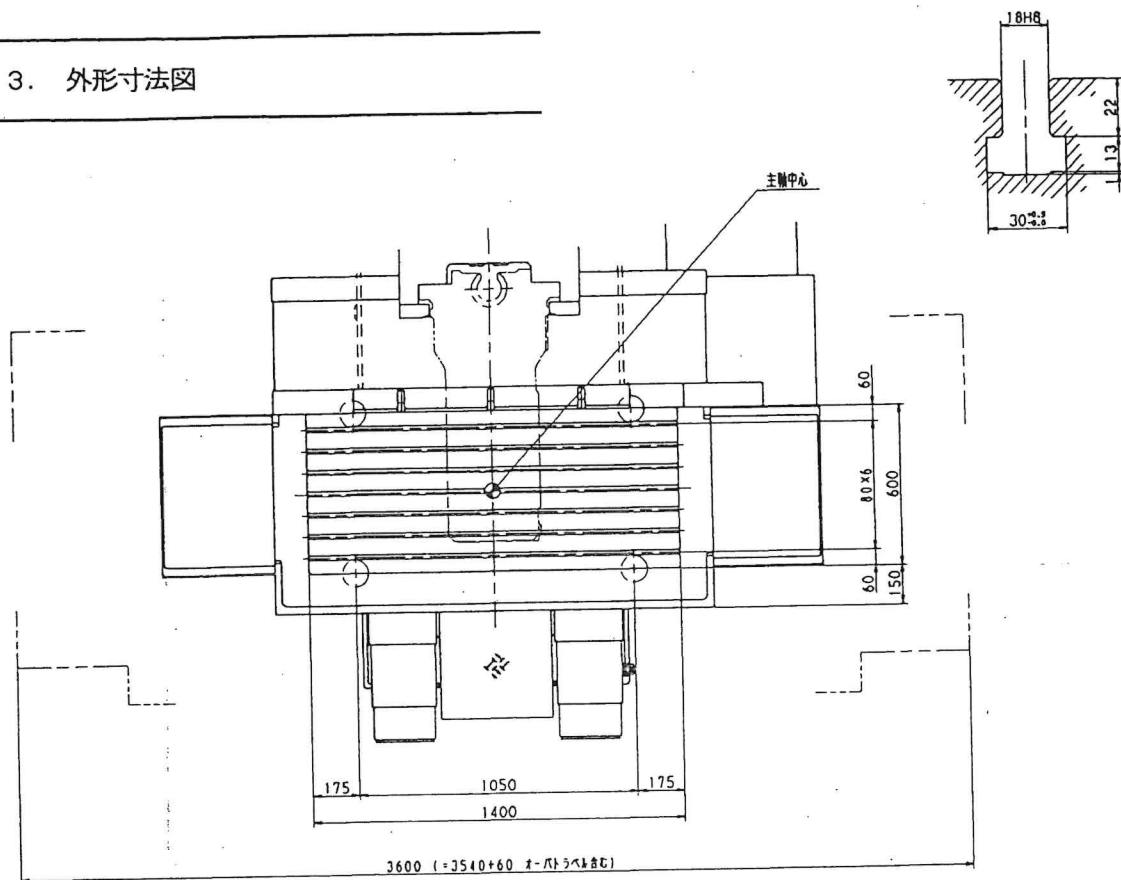


图3. 1 外形寸法图