

項 目	記 述 例
A-0 移動量	-
A-1 X軸移動量 (テーブル左右)	800 mm
A-2 Y軸移動量 (サドル前後)	450 mm
A-3 Z軸移動量 (主軸頭上下)	510 mm
A-4 テーブル上面から主軸端面までの距離	160~670 mm
A-5 コラム前面カバーから 主軸中心線までの距離	500 mm
B-0 テーブル	
B-1 テーブル作業面の大きさ	1100 mm×450 mm
B-2 テーブルの最大積載質量	700 kg
B-3 テーブル上面の形状	18 mm T溝 5本
C-0 主 軸	
C-1 主軸回転速度	20~6000 min ⁻¹ (rpm)
C-2 主軸変速レンジ数	2段
C-3 主軸テーパ穴	7/24 テーパ No. 50
C-4 主軸軸受内径	85 mm
D-0 送り速度	
D-1 早送り速度	18000(X)×18000(Y) ×15000(Z) mm/min
D-2 切削送り速度	1~5000 mm/min
D-3 ジョグ送り速度	0~4000 mm/min (21段)
E-0 自動工具交換装置	
E-1 ツールシャンク形式	MAS BT50
E-2 プルスタッド形式	MAS P50T-1 (45°)
E-3 工具収納本数	24本
E-4 工具最大径	125 (200) mm
E-5 工具最大長さ	350 mm
E-6 工具最大質量	15 kg

項 目	記 述 例
E-7 工具選択方式	近回りランダム
E-8 工具交換時間 (ツール・ツー・ツール)	2. 3 s
E-9 工具交換時間 (チップ・ツー・チップ)	s
F-0 自動パレット交換装置	
F-1 パレットの数	
F-2 パレット交換方式	
F-3 パレット交換時間	s
G-0 電動機	
G-1 主軸用電動機	AC 7. 5 kW (30分) / 5. 5 kW (連続)
G-2 送り軸用電動機	X, Y, Z : AC 1. 8 kW
G-3 油圧用電動機	1. 5 kW
G-4 潤滑用電動機	17 W
G-5 切削剤用電動機	0. 25 kW
G-6 ATCアーム用電動機	0. 4 kW
H-0 所要動力源	
H-1 電 源	AC 200 / 220 V $\pm 10\%$, 50 / 60 Hz $\pm 2\%$, 22. 4 kVA
H-2 空気圧源	0. 4 ~ 0. 8 MPa { 4 ~ 8 kgf / cm^2 }, 450 L / min (大気圧)
I-0 タンク容量	
I-1 油圧ユニットタンク容量	50 L
I-2 潤滑油タンク容量	6 L
I-3 切削剤タンク容量	160 L
J-0 機械の大きさ	
J-1 機械の高さ	2665
J-2 所要床面の大きさ	3227 mm $\times$ 3740 mm
J-3 機械質量 (数値制御装置を含む)	7000 kg