

仕 様 F M B - 5 0

(O H - O S P - H M G 仕様)

テーブル寸法(作業面積)	mm	1300×505(1300×460)
テーブル積載重量	kg	800
左右(X軸)移動距離	mm	1000
前後(Y軸)移動距離	mm	510
上下(Z軸)移動距離	mm	520
主軸端面～テーブル上面	mm	180～700
主軸中心～コラム摺動面	mm	540
切削送り速度	mm/min	0.1～5000(F4桁)10～2000(F1桁)
早送り速度	mm/min	10000
主軸穴のテーパ		NST NO. 50
主軸速度(S4桁直接指定)	rpm	40～2500
変速段数		高低速2段(手動)
主軸用モータ(連続/30分)	kw	7.5/11
主軸冷却循環ポンプ用モータ	w	75
摺動面潤滑油用モータ	w	20
摺動面潤滑油タンク容量	ℓ	6
切削油ポンプ用モータ	w	180
切削油タンク容量	ℓ	100
床面～テーブル上面迄の高さ	mm	860
機械全高さ	mm	2730
所要床面積(前後×左右)	mm	2980×3430
機械重量	kg	6500
X軸 Y軸送りモータ	kw	1.2
Z軸送りモータ	kw	2.4(ブレーキ付)
総電源容量	KVA	20.6

1-2 主軸仕様

ドローボルト仕様

工具シャンク	NT50 (JIS B 6101)
使用工具	1-8UNC

自動工具着脱装置仕様 (オプション)

工具シャンク	MAS403BT50
工具ブルスタッド	MAS407P50T-II

1-3 使用空気圧 (下記オプション仕様の時に必要です)

オイルミスト装置仕様 (オプション)

切粉エアブロー装置仕様 (オプション)

使用空気圧	kg/cm ²	5 ~ 7
-------	--------------------	-------

2-1, 外觀図

