

1. 仕様 (MILLAC-415V)

1-1. 機械仕様 (FANUC 21i-M)

X軸方向(左右)移動量	mm	560
Y軸方向(前後)移動量	mm	410
Z軸方向(上下)移動量	mm	410
パレット上面～主軸端面	mm	200～610
コラム前面～主軸中心	mm	450
テーブル寸法	mm	700×400
工作物許容質量	kg	350
床面～テーブル作業面	mm	850
早送り速度	mm/min	30,000 (X,Y) 18,000 (Z)
切削送り速度	mm/min	1～5,000
手動送り速度	mm/min	0～5,000
送り軸用	kW	X,Y 軸 AC2.0 Z 軸 3.0
摺動面潤滑油ポンプ用	W	17
切削油剤ポンプ用	W	180
摺動面潤滑油用	L	6
切削油タンク	L	100 (150:OP)
機械の高さ	mm	2,410
所要床面の大きさ (左右×前後)	mm	1,870×2,225
機械質量	kg	3,500
電源電力	kVA	17
電源電圧	V	AC200/220 ^{+10%} _{-15%}
電源周波数	Hz	50 / 60

注) 本機迄の1次側入力線の太さは22sq以上を使用して下さい。

漏電ブレーカを取り付けの際は、下記の仕様の物を選定して下さい。

感度電流 200mA、動作時間 0.1 秒

接地工事 第3種接地 (100Ω以下)

1-3. ATC 仕様

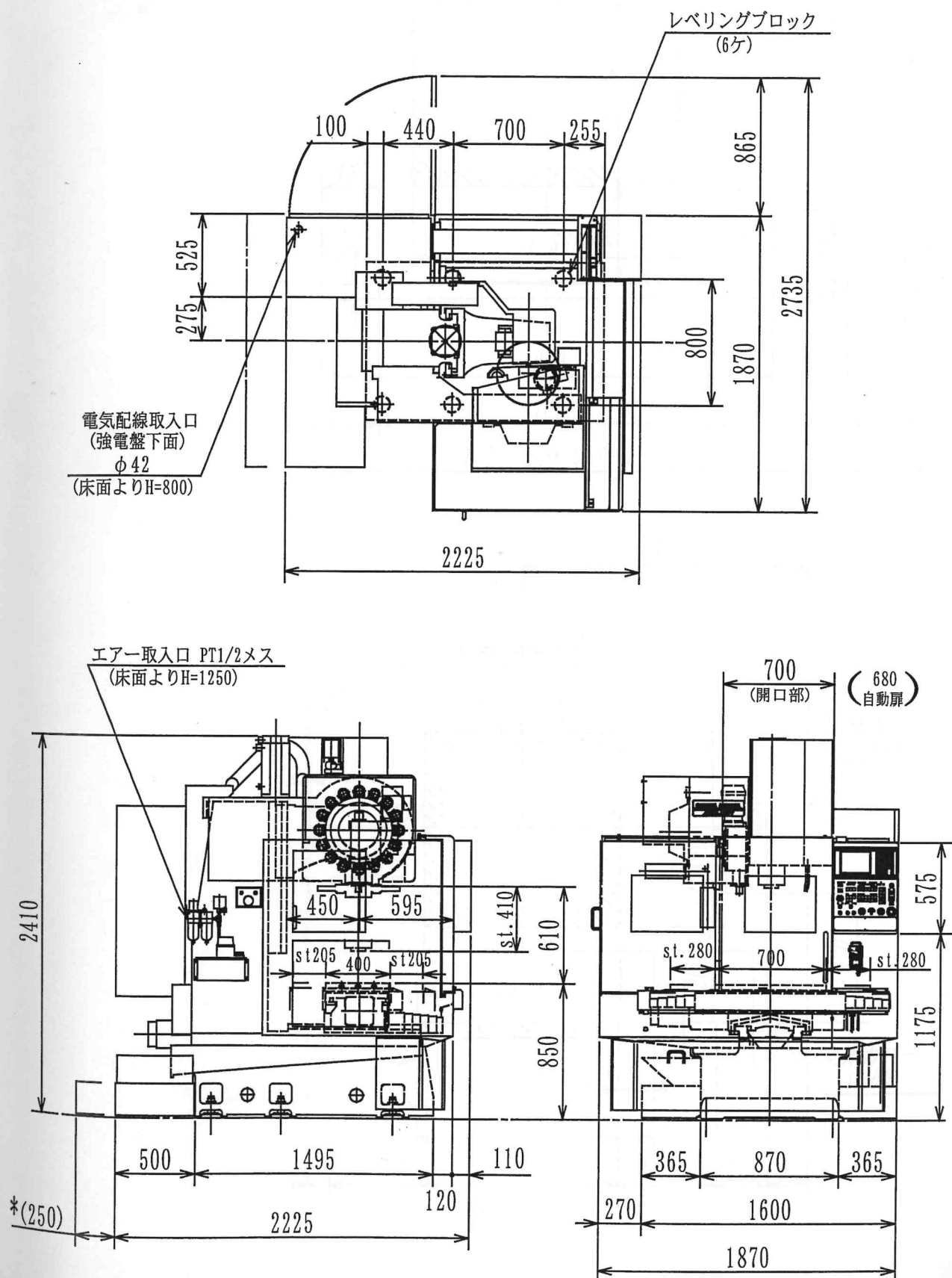
工具シャンク		MAS403—BT40	
工具プルスタッド		MAS407—P40T—I	
工具選択方式		メモリアンダム	
工具収納本数	本	16	
工具最大径(隣接工具 有)	mm	φ90	
工具最大径(隣接工具 無)	mm	φ115	
工具最大長さ	mm	250	
工具最大質量	kg	5	
工具交換時間	sec (50/60 Hz)	TOOL to TOOL	1.8 / 1.5
		CHIP to CHIP	5
マガジン巡回駆動用	W	400	
ATC アーム巡回駆動用	W	400	

空気圧源圧力	MPa	0.5~0.7
空気圧源流量	L/min	※注1) 250

125-231-019A M-415V F-21iM αi 取説 1

2. 外観図及び主要寸法

2-1. 外観図



※印 () 内寸法は、切削油タンク 150L 仕様を示す。