3. 仕 様

3-1 機械仕様

移動量

X 軸移動量（テーブル左右）	750 mm
Y 軸移動量（ラム前後）	450 mm
Z 軸移動量（ニー上下）	400 mm
テーブル上面から主軸端面までの距離	170 ～570 mm
コラム前面から主軸中心線までの距離	75 ～525 mm

テーブル

テーブル作業面の大きさ	1,100 mm × 400 mm
テーブルの最大積載質量	300 kg
T 溝寸法（幅×数×間隔）	18 mm × 4 × 100 mm

主軸

主軸回転速度	20 ～4,500 min^{-1}
主軸テーパ穴	7/24 テーパ NST No.40
上下移動距離（手動／自動）	140 mm
上下自動送り（3 段）	0.035 ／ 0.07 ／ 0.14 mm/rev

送り速度

早送り速度	(X,Y) 6,000 mm/min
	(Z) 3,000 mm/min
切削送り速度	1 ～3,000 mm/min
ジョグ送り速度	0 ～3,000 mm/min（21 段）

電動機

主軸用電動機	2.2 kw AC インバータ
送り軸用電動機	(X,Y) AC 0.3 kw
	(Z) AC 1.0 kw
摺動面自動給油電動機	3 w
切削油用電動機	100 w

所要原動力

電源	AC 200/220V , 9 kVA
空気圧源	0.5 MPa 以上

タンク容量

摺動面潤滑油タンク容量	1.8 L
切削剤タンク容量	50 L

機械の大きさ

機械の高さ	2,340 mm
所要床面の大きさ（幅×奥行）	2,690 mm × 2,420 mm
機械質量（数値制御装置を含む）	3,000 kg