機種名:		V77L(#50)
号機:		
生産月:		2008/03
制御装置:		プロフェッショナル5
初版発行日:		2008/01/22
設置先　国名:		国内
設置先　名称:		
設置先　住所:		
設置先　部署:		
設置先　TEL:		
設置先　港名:		
完成日:		2008/03/26
工場出荷日:		2008/03/28
船積予定日:		
検収日:		2008/04/02
ユニット	数量	仕様
主軸	1	主軸18，000回転
シャンク	1	HSK－A100
ストローク	1	X軸ストローク　1500mm仕様（標準）
ATC	1	ATC30本
ATC	1	HSKポット30本
ATC	0	ATCマガジン内照明(蛍光灯1本)
塗装色	1	ネイビーブルーツートン(ホワイト基準色)　(テクスチャー)
スケール	1	スケールフィードバック　0．05μm（標準）
クーラント	1	自動エアブロー装置
クーラント	1	スルースピンドルエアー
クーラント	1	オイルスキマ
クーラント	1	MQL装置(ミストブロー仕様、黒田精工製エコセーバ)
クーラント	1	切削液水性
切粉処理	1	機内コンベア(3基)
切粉処理	1	クーラントフィルタ装置付き左出しリフトアップチップコンベア(スクレーパ式) H800
S／G	1	ミストコレクタ用接続口
S／G	0	ミストコレクタインターフェイス
S／G	1	ミストコレクタ架台及びエレファントホースサポート一式
S／G	1	ミストコレクタI／F(電線含む)
油空圧	1	エアドライヤ
油空圧	1	自動グリス供給装置(標準)
モニタリングシステム	1	工具長自動測定装置
モニタリングシステム	1	ワーク自動測定装置(マーポス製)
モニタリングシステム	1	測定値プリントアウト機能
その他の機械仕様	1	ポータブル手動パルス発生器3個
その他の機械仕様	0	位置表示機能付ポータブル手動パルス発生器(ハンドル有効ボタン付)
その他の機械仕様	0	稼働積算時間計(通電、運転、主軸回転、リセット付)
その他の機械仕様	1	制御盤内照明及び100Vコンセント
その他の機械仕様	1	シグナルライト3層
その他の機械仕様	1	漏電保護
その他の機械仕様	0	加工室内蛍光灯1本追加(計3本)
その他の機械仕様	1	制御電源切・フィードホールド・ 主軸停止の各釦色→赤色へ
その他の機械仕様	1	制御電源入・サイクルスタート・主軸起動の各釦色→緑色へ
その他の機械仕様	1	主操作盤の、OT解除、の釦色→黄色へ変更
その他の機械仕様	1	ワンタッチ機能の起動釦⇒緑、停止釦⇒赤へ変更
海外仕様	1	仕様単位 ミリ
梱包関連	1	荷締めシート掛け
梱包関連	1	ボンドアンカー
梱包関連	1	搬出時、制御盤バラシにて(搬出機械幅2，760mm仕様。客先搬入口幅2，900mmのため)
附帯事項	1	立会い有り
制御装置	1	FS310i Type
周波数	1	50HZ
電圧	1	200V
電装仕様	1	JIS規格
補間	1	直線補間形位置決め
プログラム記憶編集	1	プログラム記憶容量320m
プログラム記憶編集	1	登録プログラム個数250個
入出力機能・機器	1	データセンタ（標準）
入出力機能・機器	1	データセンタメモリ拡張機能B（800MB）
入出力機能・機器	1	ファスト・イーサネットボード(イーサネット機能 含む)
工具補正	1	工具補正個数64個
工具補正	1	工具補正量メモリタイプC
操作支援機能	1	高速スキップ機能
操作支援機能	1	手動ハンドル割込み
プログラム支援機能	1	リジッドタップ（標準）
プログラム支援機能	1	カスタムマクロ
プログラム支援機能	1	カスタムマクロコモン変数追加 合計:600個
プログラム支援機能	1	プログラマブルデータ入力
高速高精度機能	1	スーパーGI．4制御
その他の制御仕様	1	曲面形状測定機能A
その他の制御仕様	1	らくらくタッチP
その他の制御仕様	1	らくらくタッチL
特記事項	1	操作盤面へMQLハードキーSW追加。シンボルは『ミストクーラント』。場所はクーラント入切の横にて。