

1. 主要仕様表および主要寸法図

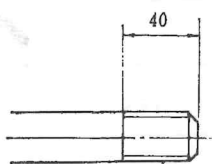
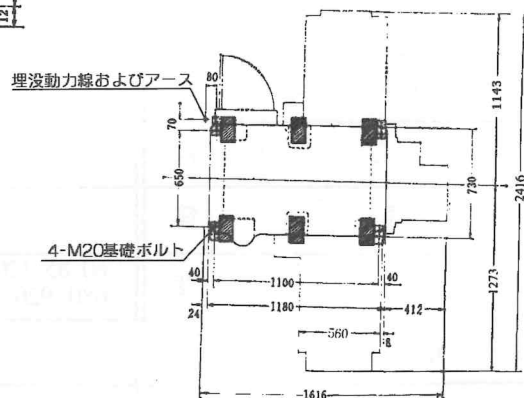
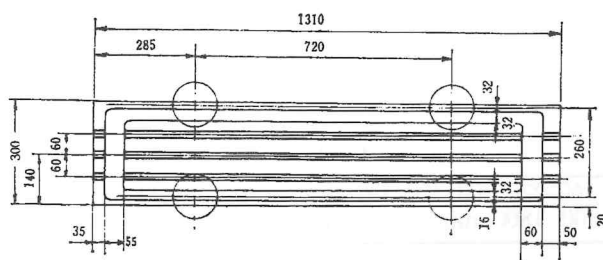
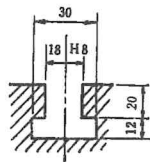
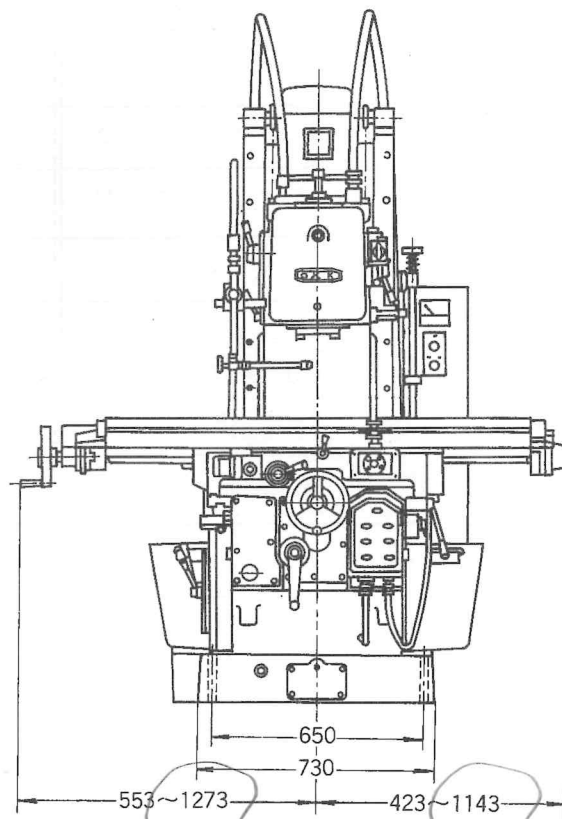
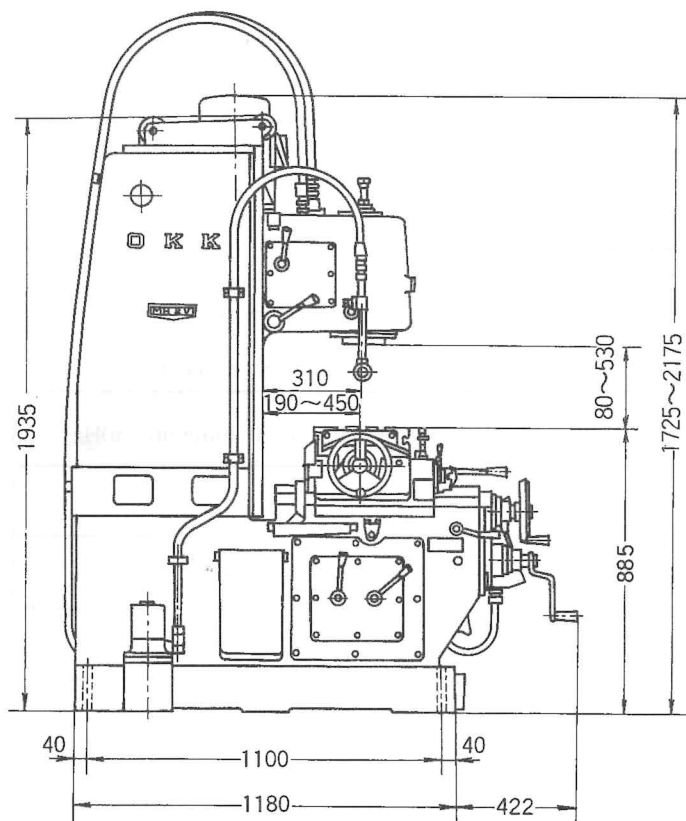
1-1 MH-2・3II 主要仕様表

	MH-2	MH-3II
テーブル作業面の大きさ	300 × 1310mm	380 × 1650mm
テーブル左右移動量	720mm	920mm
テーブル前後移動量	260mm	350mm
テーブル左右前後送り速度	10 16 26 40 65 100 160 260 400 650 1030 1650 mm/min (60Hz)	
	8.5 14 22 35 55 85 140 210 350 550 860 1400 mm/min (50Hz)	
主軸頭上下送り速度	上記の 1/3	
テーブル左右前後早送り速度	3000 mm/min (60Hz) 2500mm/min (50Hz)	
主軸頭上下早送り速度	上記の 1/3	
テーブル上面の形状	18H8mmT 溝 3 本	
主軸頭上下移動量	450mm	
テーブル上面から主軸端面までの距離	80 ~ 530mm (立形機)	100 ~ 550mm (立形機)
コラム前面から主軸中心線までの距離	310mm (立形機)	410mm (立形機)
テーブル上面から主軸中心線までの距離	15 ~ 465mm (横形機)	30 ~ 480mm (横形機)
主軸端とコラム面との距離	118mm (横形機)	130mm (横形機)
主軸テーパー穴	JIS B 6101 #50	
主軸端直径	128.570 mm (5 ¹ / ₁₆ ")	
主軸回転速度	60 85 120 160 220 300 350 500 680 920 1300 1800 min ⁻¹ {rpm}	40 70 105 155 195 240 300 370 460 670 1050 1600 min ⁻¹ {rpm}
主軸用電動機	3.7kW × 4P	7.5kW × 4P
送り軸用電動機	0.75kW × 4P	1.5kW × 4P
切削油剤用電動機	60W × 2P	125W × 2P
所要床面の大きさ	2420 × 1620 mm	3085 × 1860 mm
正味質量	2850 kg	4200 kg

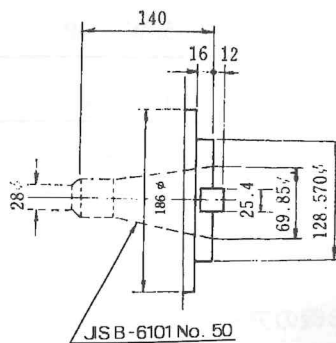
注 意

主軸回転速度について、P形機のアーバサポート使用の際、主軸最高回転数はメタル式軸受けの制約により 680min⁻¹ (MH-2P) , 670min⁻¹ (MH-3PII) となります。

1-2 MH-2V 主要寸法図



OKK標準UNC1-8
オプションM24



JSB-6101 No. 50

