

◎ テーブル

作業面寸法 (mm)	標準	1100×280
	特別	1300×280
左右移動距離 (mm)	標準	820
	特別	1000
上下移動距離 (mm)		450
前後移動距離 (mm)		300
左右送り速度変換数 (段)		12
左右送り速度 (mm / min)	50HZ	16~750
	60HZ	18~900
左右早送り速度 (mm / min)	50HZ	3200
	60HZ	3800
上下早送り速度 (mm / min)	50HZ	665
	60HZ	800
T 溝の幅 (mm)		16
T 溝の数 (本)		3
T 溝の間隔 (mm)		60

◎ 本体

コラム摺動面の幅 (mm)	275
ニー摺動面の幅 (mm)	350
サドル摺動面の長さ (mm)	780

◎ 主 軸

回転変換数 (段)	標準	12
	特別	無段
回転数 (rpm)	標準	75~3600
	特別	83~3800
先端孔テーパー		NST 40
上下移動距離 (mm)		140
上下自動送り (主軸 1 回転に付き)	0.035 0.07 0.14 (3 段)	
傾斜角度 (左右各)		90
ラム前後移動距離 (mm)		535
ラム旋回角度		360
先端からテーブル上面まで (mm)		0~520
中心からコラム摺動面まで (mm)		135~670

仕 様 (V H R - A) 前後手動

No. 2

◎ 電動機

主軸 (KW)	2.0
テーブル左右送り (KW)	0.75
テーブル上下早送り (KW)	0.6
切削油ポンプ (W)	100

◎ 機械寸法 (mm)

標準	1700×1595×2075
特別	1900×1595×2125

◎ 重量 (kg)

2100