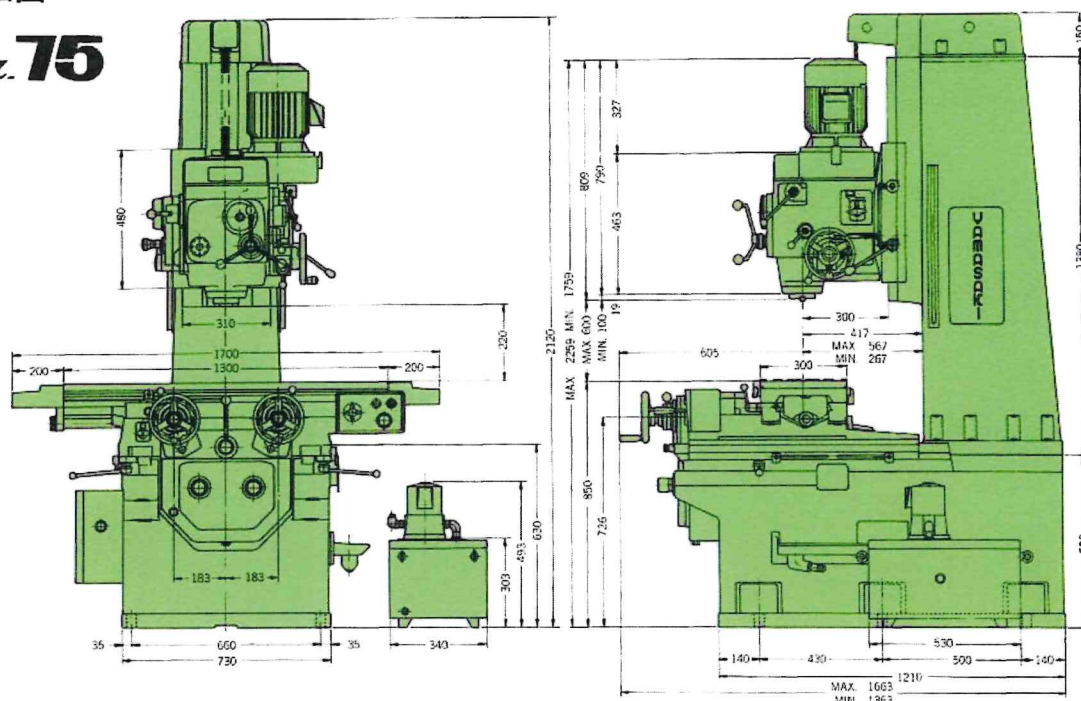


■寸法図

YZ.75



■仕様書

テーブル作業面の大きさ	1300×300mm
テーブルT溝の幅と数	16(H7)mm×3本
テーブル移動量(左右×前後) 機動送り	760×300mm
手送り	810×340mm
主軸端テーバ穴	N.S.T. No40
主軸頭移動量(上下)	500mm
主軸端面からテーブル上面までの距離	MAX. 600mm MIN. 100mm
主軸中心線からコラムスベリ面までの距離	300mm
主軸中心線からコラム切落し面までの距離	417mm
テーブル上面からコラム切落し端面までの距離	220mm
床面からテーブル上面までの距離	850mm
主軸回転速度(16段50/60Hz共)	80~4000rpm
主軸頭送り速度(5段上下)	0.05~0.2mm/rev
テーブル送り速度(12段左右前後共)	50Hz...23~710mm/min 60Hz...19~580mm/min
テーブル早送り速度(左右前後共)	50/60Hz...1860/2340mm/min
電動機 主軸伝導用	2.2kw×4P 1台
テーブル送り用	0.4kw×4P 1台
冷却液ポンプ用	0.1kw×2P 1台
機械寸法(縦×横×高さ)	1663×2460×2259mm
機械床面積	1210×730mm
機械総重量	約2500kg

■標準付属品

ソニー・マグネスケール3軸(リセット装置付)	1式
ボールネジX・Y軸	1式
冷却液ポンプ(タンク並にホース類)	1式
調整工具	1式

■特別仕様

スベリ面自動給油
主軸逆転装置