

主要諸元

主軸回転数	2 群	P.C T.C 750~250~7.5 R.P.M 200 ^{P.C} ~70 ^{T.C} ~2 R.P.M
主軸出入速度		200~8 mm/min
横方向送り速度		200~8 mm/min
上下方向送り速度		500 mm/min
長手方向送り速度		1000 mm/min
主軸台上下移動量		500 mm
復復台長手方向移動量	右側	6000 mm
	左側	500 mm
往復台横方向移動量		500 mm
主軸繰出し量		200 mm
補助軸出し量		200 mm
ワーク受台可能直径		800~200 mm
ワーク受台ローラ周速		5.7 m/min
主電動機		D.C 5.5 kW 定出力範囲 1~1/3 定トルク範囲 1/3~1/30
往復台送り用電動機		D.C 1.5 kW
往復台早送り用電動機		A.C 1.5 kW 4P
主軸台潤滑油電動機		A.C 40 W

復復台潤滑油電動機

A.C 25 W

切削油電動機

A.C

機組重量

約14000 Kg