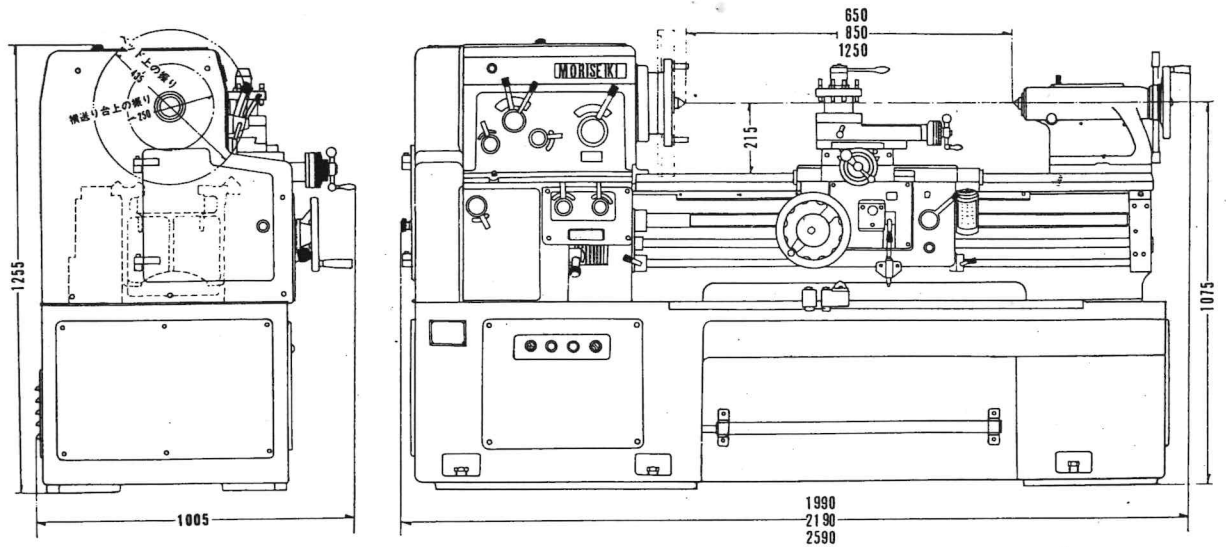


# 1. 仕様及び附属品



主要寸法及び数値

	MS-650	MS-850	MS-1250	MS-850G	MS-1250G
振り ベッド上の振り フェイスプレートより180mm間の振り 横送り台上の振り 切落し部の振り			435 490 250		650
距離 切落しの中(面板より) ベッドより主軸中心までの距離 底から主軸中心までの距離 両心間の最大距離			215 1075	220	1250
主軸 主軸ノーズ 主軸貫通孔 スリープのテーパー センターのテーパー 主軸速度変換数 主軸速度 (r. p. m)			JIS A1-6 52 MT. No. 6 MT. No. 4 12		
送り 送り速度変換数(縦横共) 縦送り速度 横送り速度			32, 62, 82, 112, 160, 200, 285, 395, 510, 710, 1010, 1800		
ネジ切り 親ネジ インチネジ ミリネジ D.P. ネジ モジュールネジ			40種類 0.045~0.627mm/rev. 0.090~1.254mm/rev. 0.045~0.627mm/rev. 0.090~1.254mm/rev.		
ネジ切り 親ネジ インチネジ ミリネジ D.P. ネジ モジュールネジ			31.75φテイ形ネジ 4山/inch または 6mm 80~4山/inch ピッチ0.25~7mm 112~8 0.5~3.5		
刃物台 横送り台移動距離 複式刃物台移動距離 最大刃物角 (X×Y)			255 150 25×25		
心押台 心押軸移動距離 センターのテーパー			150 MT. No. 4		
ベッド ベッド上面の中 ベッド全長	1680	1880	352 2280	1880	2280
電動機 主軸電動機 切削油ポンプ電動機			3.7kw (5HP), 4p 75w (1/4HP), 2p		
所要床面積	930×1990	930×2190	930×2590	930×2190	930×2590
重量(正味)	1785kg	1935kg	2235kg	1935kg	2235kg

標 準 附 属 品

三爪チャック 9* 生爪付	1 式
ケレ止めプレート 240φ	1 式
交換歯車 (72枚)	1
ウォーム歯車 (24,20,19,14枚)	各 1 (耗旋盤のみ)
センタースリーブ MT. No. 6	1
センター MT. No. 4	2
据付けブロック	6
プラスドライバー	1
六角ハンドル (4,5,6,8,10)	1 式
片口スパナ (13,32)	各 1
メガネレンチ 19	1
ボックスハンドル (12,24)	各 1
切削油ポンプ装置	1 式 (MS-650は特別附属品)
面 板 400φ	1 (G型のみ)

特 別 附 属 品

- |  |  |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>● 三爪チャック10* (生爪付)</li> <li>● 単動式四爪チャック12*</li> <li>● 面 板 550φ (G型のみ)</li> <li>● ウォーム 歯 車 (22, 13枚)</li> <li>● D. P. モジュール用交換歯車</li> <li>● 一段ベッドストッパー</li> <li>● 六段ベッドストッパー</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 倣 い 装 置</li> <li>● テーパー削り装置 300 型</li> <li>● 固定振れ止め 30φ~125φ 又は(100φ~230φ)</li> <li>● 移動振れ止め</li> <li>● 逆バイト台</li> <li>● ドリルアタッチメント</li> <li>● チャックカバー (9"用)</li> </ul> |
|--|--|

(注) 交換歯車の装備は主軸台に36枚、送り箱側に安全ピン装置付の72枚が取り付けられています。ねじ追いウォーム歯車は時制旋盤においてはP=1/4 歯数16を本体に装備、また耗制旋盤においてはP=6 歯数16を本体にそれ以外は附属品として箱詰されています。モジュール及D. P.のウォーム、ねじ切り用歯車は特別附属品であります、そのねじ切り表は交換歯車箱 (機械左側) 開戸の裏側にあります。