



# SPECIFICATIONS

(mm)

| 型 式                        | TRE-3000D                    | TRE-2500D                    | TRE-2000D                    | TRE-1700D                    | RH-1500                      | RH-1300                      | RX-1300                      | RH-1225                      |
|----------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 称 呼 寸 法                    | 3000                         | 2500                         | 2000                         | 1700                         | 1500                         | 1300                         | 1300                         | 1225                         |
| 最 大 穿 孔 半 径                | 3275                         | 2775                         | 2275                         | 1975                         | 1700                         | 1470                         | 1470                         | 1380                         |
| Ⓐコラムスリーブ面と主軸中心の最大距離        | 3125                         | 2520                         | 2020                         | 1720                         | 1510                         | 1310                         | 1310                         | 1230                         |
| Ⓑコラムスリーブ面と主軸中心の最小距離        | 410                          | 410                          | 410                          | 410                          | 360                          | 360                          | 360                          | 230                          |
| Ⓒコ ラ ム ス リ ー ブ の 直 径       | 600                          | 530                          | 530                          | 450                          | 360                          | 360                          | 300                          | 300                          |
| 主軸ベアリング及びクイルの直径            | 80×115                       | 80×115                       | 80×115                       | 80×115                       | 70×90                        | 70×90                        | 70×90                        | 70×90                        |
| 主 軸 穴 の テ ー パ ー            | MT5                          | MT5                          | MT5                          | MT5                          | MT5                          | MT5                          | MT5                          | MT5                          |
| Ⓓ主 軸 の 上 下 移 動 距 離         | 500                          | 500                          | 500                          | 500                          | 360                          | 360                          | 360                          | 360                          |
| Ⓔ主 軸 端 と ベ ー ス 面 の 最 大 距 離 | 2340                         | 1750                         | 1750                         | 1750                         | 1360                         | 1360                         | 1360                         | 1300                         |
| Ⓕ主 軸 端 と ベ ー ス 面 の 最 小 距 離 | 550                          | 450                          | 450                          | 450                          | 330                          | 330                          | 330                          | 330                          |
| Ⓖア ー ム の 上 下 移 動 距 離       | 1350                         | 850                          | 850                          | 820                          | 710                          | 710                          | 690                          | 690                          |
| Ⓜ主 軸 頭 の 左 右 移 動 距 離       | 2610                         | 2210                         | 1610                         | 1310                         | 1150                         | 950                          | 950                          | 1000                         |
| Ⓕ機 械 の 総 高 さ               | 3700                         | 2930                         | 2930                         | 2750                         | 2440                         | 2440                         | 2440                         | 2130                         |
| Ⓖ機 械 の 最 高 時 高 さ           | 4182                         | 3600                         | 3600                         | 3350                         | 2700                         | 2700                         | 2700                         | 2550                         |
| 主 軸 速 度 の 変 換 数            | 正転24・逆転24                    | 正転24・逆転24                    | 正転24・逆転24                    | 正転24・逆転24                    | 正転12段・逆転12段                  | 正転12段・逆転12段                  | 正転12段・逆転12段                  | 正転12段・逆転12段                  |
| 主 軸 送 り の 回 転 数 (rpm)      | 50Hz 17~1670<br>60Hz 20~2000 | 50Hz 17~1670<br>60Hz 20~2000 | 50Hz 17~1670<br>60Hz 20~2000 | 50Hz 17~1670<br>60Hz 20~2000 | 50Hz 33~1675<br>60Hz 40~2010 | 50Hz 33~1650<br>60Hz 40~2010 | 50Hz 33~1675<br>60Hz 40~2010 | 50Hz 33~1675<br>60Hz 40~2010 |
| 主 軸 送 り の 変 換 数            | 18段                          | 18段                          | 18段                          | 18段                          | 6 段                          | 6 段                          | 6 段                          | 6 段                          |
| 主 軸 送 り の 量 (mm/rev)       | 0.04~3.18                    | 0.04~3.18                    | 0.04~3.18                    | 0.04~3.18                    | 0.08~1.00                    | 0.08~1.00                    | 0.08~1.00                    | 0.08~1.00                    |
| 角 テ ー ブ ル の 寸 法 (L×W×H)    | 1000×600×500                 | 750×500×450                  | 750×500×450                  | 750×500×450                  | 600×500×400                  | 600×500×400                  | 600×500×400                  | 600×500×400                  |
| ベ ー ス の 寸 法 (L×W×H)        | 4200×1400×320                | 3500×1200×280                | 3000×1100×280                | 2650×1000×245                | 2250×900×200                 | 2050×900×200                 | 2050×900×210                 | 1900×760×210                 |
| ベ ー ス の 作 業 面 積            | 3350×1400                    | 2645×1200                    | 2135×1100                    | 1850×1000                    | 1530×900                     | 1330×900                     | 1330×900                     | 1370×740                     |
| 主 軸 用 電 動 機 HP(kw)         | 15(11)                       | 15(11)                       | 15(11)                       | 15(11)                       | 7.5(5.5)                     | 7.5(5.5)                     | 7.5(5)                       | 7.5(5.5)                     |
| 昇 降 用 電 動 機 HP(kw)         | 5(3.7)                       | 5(3.7)                       | 5(3.7)                       | 3(2.2)                       | 1(0.75)                      | 1(0.75)                      | 1(0.75)                      | 1(0.75)                      |
| ク ラ ン プ 用 電 動 機 HP(kw)     | 1(0.75)                      | 1(0.75)                      | 1(0.75)                      | 1(0.75)                      | 1/2(0.4)                     | 1/2(0.4)                     | 0.53(0.4)                    | 1/2(0.4)                     |
| 切 削 給 油 ポ ン プ (W)          | 180                          | 100                          | 100                          | 100                          | 60                           | 60                           | 60                           | 60                           |
| 機 械 の 寸 法 (L×W×H)          | 4200×1400×320                | 3500×2930×1200               | 3000×2930×1100               | 2650×2750×1000               | 2250×2440×900                | 2050×2440×900                | 2050×2440×810                | 2000×2130×810                |
| 総 重 量 約 (kg)               | 15000                        | 10200                        | 8500                         | 6800                         | 5100                         | 4700                         | 3800                         | 3600                         |
| 穿 孔 能 力                    | 鑄 鉄                          | 95                           | 95                           | 95                           | 95                           | 60                           | 60                           | 60                           |
|                            | 鋼                            | 75                           | 75                           | 75                           | 75                           | 50                           | 50                           | 50                           |
| タ ッ ピ ン グ 能 力              | 鑄 鉄                          | 70                           | 70                           | 70                           | 70                           | 60                           | 60                           | 60                           |
|                            | 鋼                            | 60                           | 60                           | 60                           | 60                           | 50                           | 50                           | 50                           |
| 中 グ リ 能 力                  | 鑄 鉄                          | 280                          | 280                          | 280                          | 280                          | 180                          | 180                          | 180                          |
|                            | 鋼                            | 200                          | 200                          | 200                          | 200                          | 100                          | 100                          | 100                          |
| 標 準 附 属 品                  | 据付工具1式<br>ツールBOX             | 据付工具1式<br>ツールBOX             | 据付工具1式<br>ツールBOX             | 据付工具1式<br>ツールBOX             | 据付工具1式<br>ツールBOX             | 据付工具1式<br>ツールBOX             | 据付工具1式<br>ツールBOX             | 据付工具1式<br>ツールBOX             |
| 特 別 附 属 品                  | 角テーブル1個<br>切削給油装置1式          | 角テーブル1個<br>切削給油装置1式          | 角テーブル1個<br>切削給油装置1式          | 角テーブル1個<br>切削給油装置1式          | 角テーブル1個<br>切削給油装置1式          | 角テーブル1個<br>切削給油装置1式          | 角テーブル1個<br>切削給油装置1式          | 角テーブル1個<br>切削給油装置1式          |

※本仕様はお断りなしに変更することがあります。

代理店

株式会社 富永鐵工所  
 静岡市豊田3丁目9番10号 〒422  
 TEL 0542 (85) 9181(代)