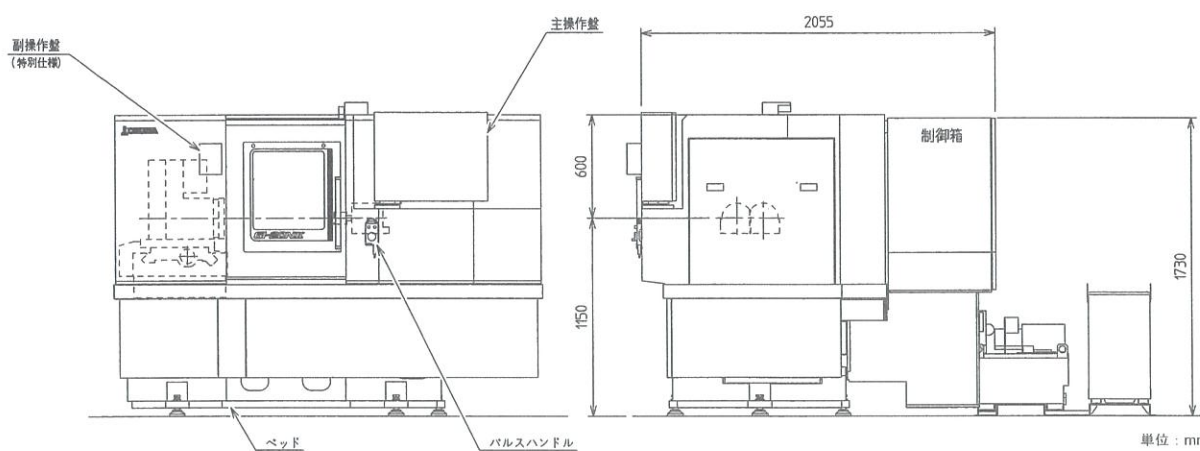
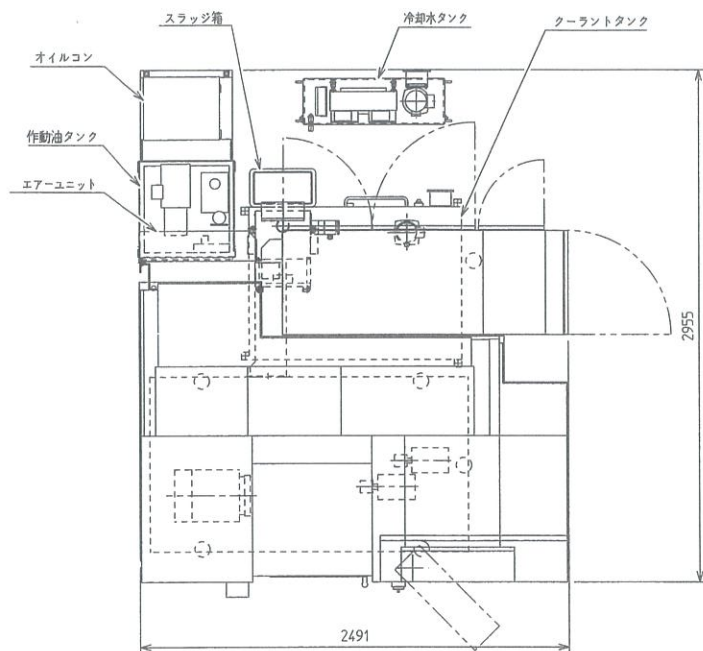


# 第1章 主要仕様

## 1-1. 仕様一覧

項目		単位	仕様
能力・容量	研削できる穴径範囲	mm	Φ5 ~ Φ200 + 砥石径
	研削できる穴の長さ	mm	~ 200
	テーブル上の振り	mm	Φ500
	研削できるチャックツメ径	mm	~ Φ300 + 砥石径
	カバー内の振り	mm	Φ400
	最大テーパ穴加工角度	度	20
	工作物長さ	mm	200Max
	工作物質量 × 長さ	kg-mm	150-200
工作主軸台	主軸端径	mm	Φ100
	貫通穴径	mm	Φ70
	回転速度	min <sup>-1</sup>	100 ~ 750
	回転速度変換数		無段
	旋回角度	度	10
切込台 (XA 軸)	移動量	mm	200
	自動切込み速度	mm/min	Φ0.0012 ~ Φ6000
	位置決め速度	mm/min	Φ20000
テーブル (ZA 軸)	移動量	mm	500
	自動切込み速度	mm/min	0.0006 ~ 6000
	テーブルオシレーション量	mm	MAX 10
	テーブルオシレーション回数	回/min	~ 585 (パラメータ設定による)
	位置決め速度	mm/min	20000
電動機	ベルト駆動砥石軸用	kW-P	5.5-2
	工作主軸用	kW	3.5 (ブラシレスモータ)
	研削液ポンプ用	kW-P	0.25-2
	作動油・潤滑油ポンプ用	kW-P	0.75-4
	切込み台 (XA 軸) 用	kW	2.9 (ブラシレスモータ)
	テーブル (ZA 軸) 用	kW	2.8 (ブラシレスモータ)
タンク容量	作動油・潤滑油タンク	L	40
	研削液タンク	L	180
機械の高さ		mm	2030
工作物中心までの高さ		mm	1150 (床面より)
所要床面積		mm × mm	2490 × 2955 (4WS 2670 × 3300)
正味質量	S キット	kg	4500
	2WS キット		4800
	4WS キット		5000

(3) 2WS



GJ911064R0200300020003