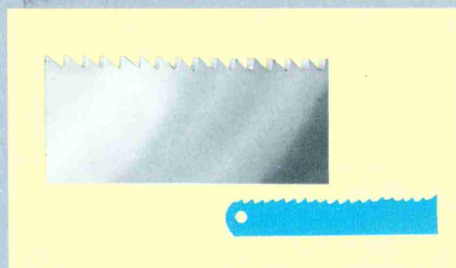
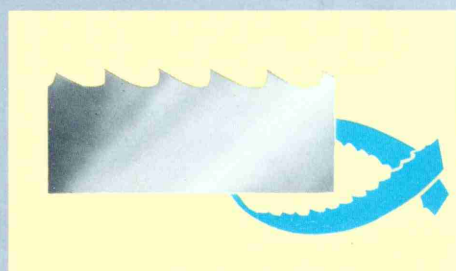
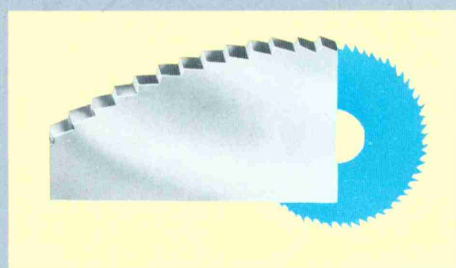
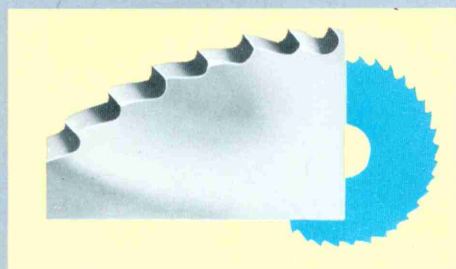
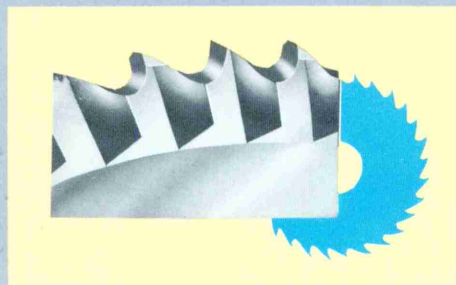


Economy SCHMIDT



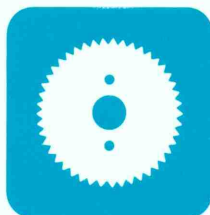
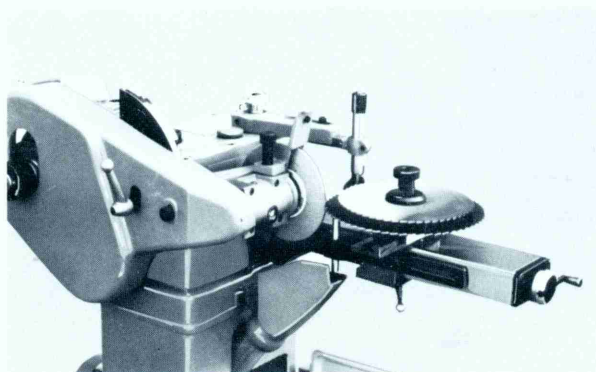
鋸刃自動研削盤 GK-4型

製造元



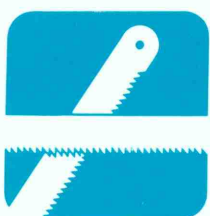
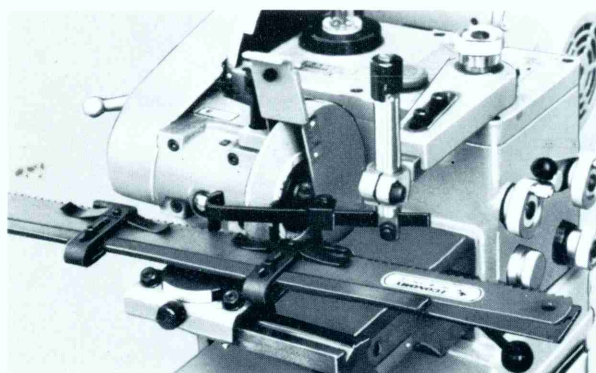
津根精機株式会社

富山県婦負郡婦中町高日附852 / TEL (07646) 5-4141



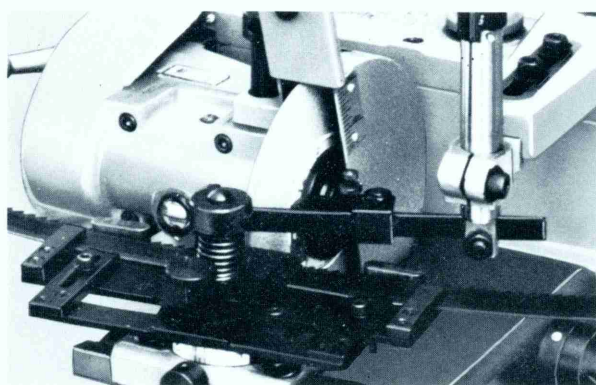
メタルソー研削装置

⇨ メタルソーの研削にはインデックスプレート（分割板）を使用することにより、歯先のピッチをより正確に割り出すことができます。（標準附属）



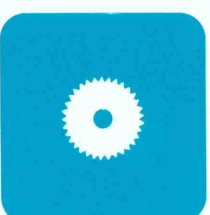
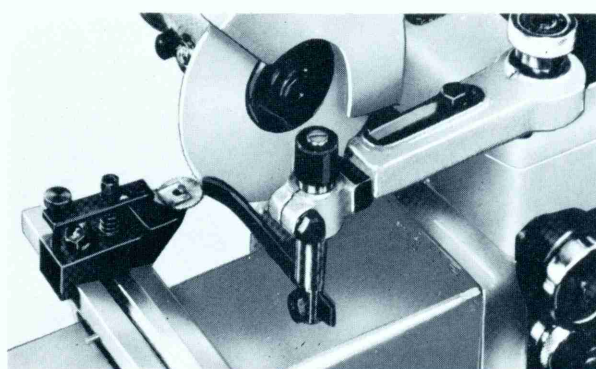
マシンソー装置

⇨ マシンソー研削装置を取り付けますと、鋸刃巾16mmから60mmまでのマシンソーの歯先研削が同一寸法の場合は、連続的にこなえます。（特別附属）



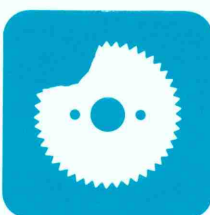
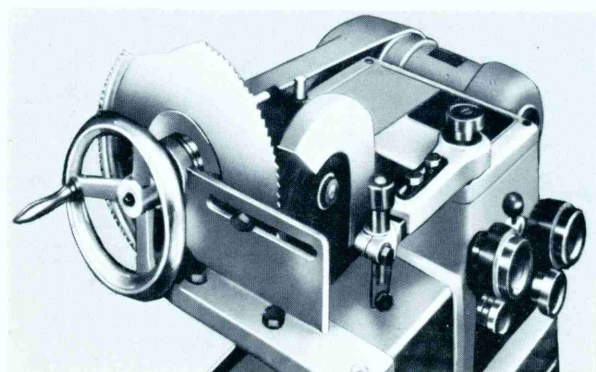
バンドソー装置

⇨ 鋸刃巾32mm38mmまでのバンドソーの研磨ができるバンドソー研削装置が用意されています。（特別附属）



小径メタルソー装置

⇨ 20mmφ～40mmφの小径メタルソーを精密研削するための研削装置です。（特別附属）

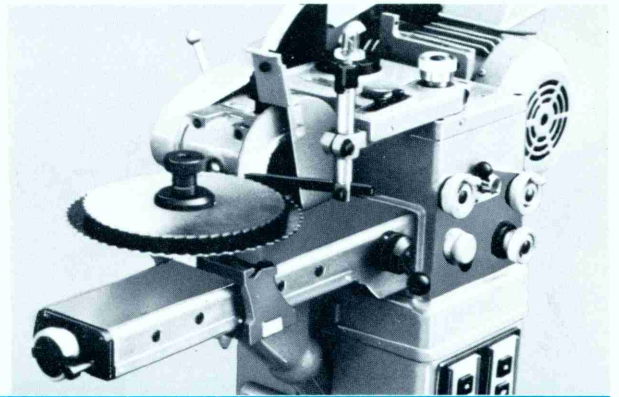


縁取り研削装置

⇨ 縁取り研削装置（Option）により、歯先の欠けたメタルソーや割れた円鋸刃の円周を削り込み歯先を再生成形することが可能です。（特別附属）

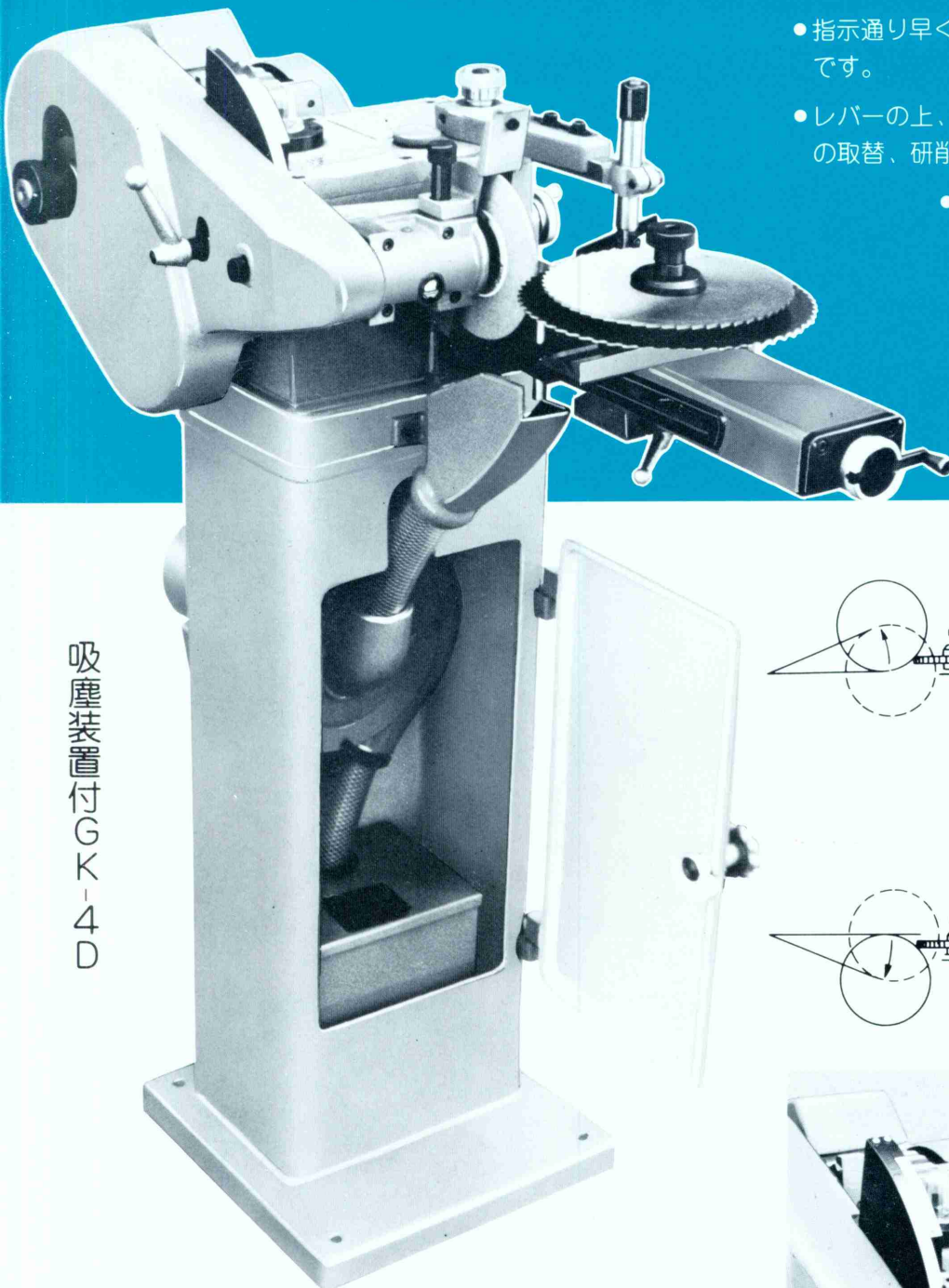
ECONOMY GK-4型

ASタイプがより早く、より使いやすくなりました

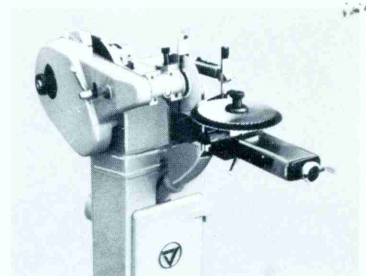
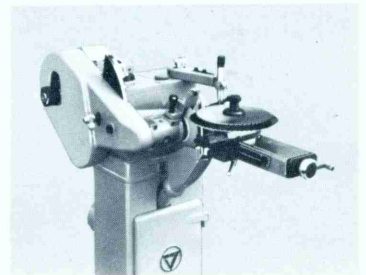
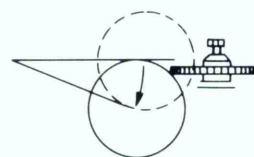
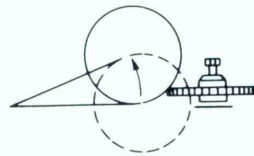


主な改良点

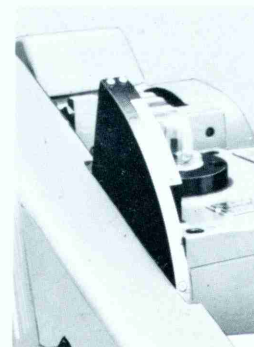
- 指示通り早く、且つスムーズな研磨が可能です。
- レバーの上、下、操作により面取り、砥石の取替、研削物の取替等が早くできます。
- 高、低刃の場合、高刃と低刃の研磨の状態が標示機にでます。



吸塵装置付GK-4D



- 砥石の位置はレバー操作で上下におこなえます。
- 分子目盛で早く、且つ正確な調整が可能です。



ECONOMY SCHMIDT

●機械の仕様

形 式	GK 4-D	GK 4-W
研削可能なメタルソーの直径 (mm)	20~400	20~400
研削可能な刃の最大ピッチ (mm)	24	24
分割板の最大ピッチ (歯) (mm)	30	30
研削可能な刃の最大厚さ (mm)	6	6
使用砥石径範囲 (mm)	100φ~150φ	100φ~150φ
使用砥石最大厚さ (mm)	8	8
ハックソーの巾寸法 (mm)	16~60	16~60
ハックソーの最大長さ (mm)	710	710
バンドソーの巾寸法 (mm)	15~35	15~30
砥石スピンドル回転数 50HZ/60HZ (r. p. m)	3540/4250	3540/4250
分割速度 (P=ピッチ/min (分)) 50HZ/60HZ	70~200/84~240	70~200/84~240
駆 動 用 モ ー タ ー	0.75KW 4 p	0.75KW 4 p
吸 塵 用 モ ー タ ー	0.2 KW 2 p	
クー ラ ント ポ ンプ		60W
機 械 の 重 量 (kg)	約155	約160

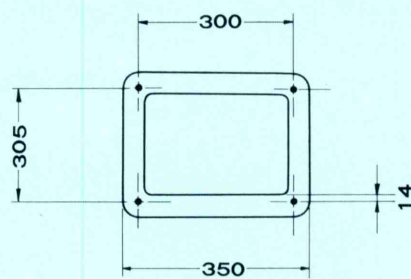
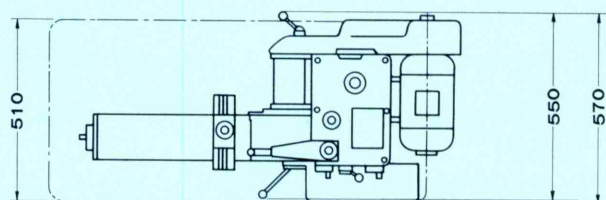
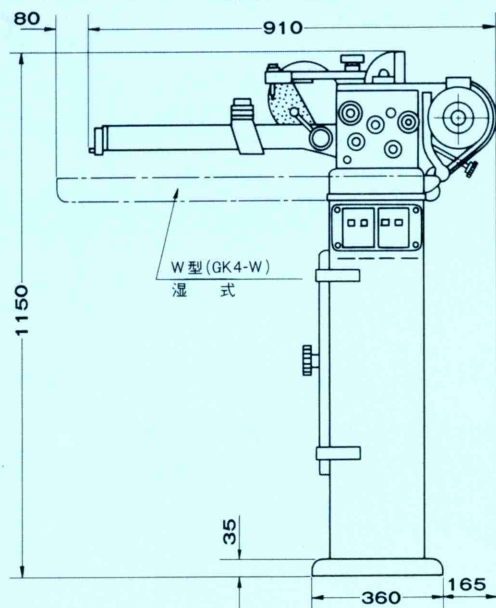
●標準付属品

- ・砥石フランジ用特殊スパナ1個
- ・六角棒スパナ(5, 6, 8) 各1個
- ・片ロスパナ (13, 22) 各1個
- ・十字ネジ回し (1番) 1個
- ・油差し 1個
- ・ドレッサーストーン (25×25×50) 1個
- ・砥石 (WA80L150φ×32φ×4) 1個

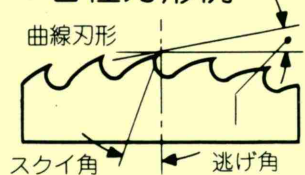
●特別付属品

- ・マシンソー研削装置
- ・縁取研削装置
- ・バンドソー研削装置
- ・分割板研削装置

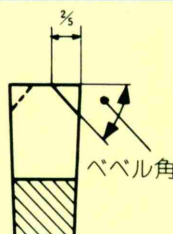
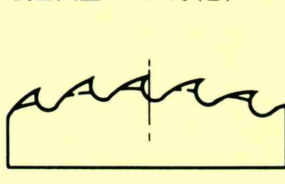
●本機の寸法と据付図 GK-4型



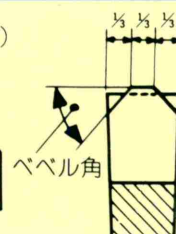
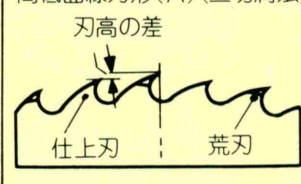
●各種刃形例



側面交互ベベル刃(B)



高低曲線刃形(A) (三切屑法)



■製造元

津根精機株式会社

富山県婦負郡婦中町高日附852 TEL (07646) 5-4141



●サービスネット

津根マシンツール株式会社

●代理店

本社・大阪営業所 / 尼崎市西本町1丁目2番地 電話(06)412-6331(代)
 東京営業所 / 東京都江東区牡丹3丁目9-7 電話(03)641-1191(代)
 名古屋営業所 / 名古屋市熱田区沢下町17 電話(052)681-7861(代)
 広島営業所 / 広島市基町2丁目1-5 電話(0822)61-7881(代)
 北陸営業所 / 富山県婦負郡婦中町高日附852 電話(07646)5-4141(代)
 九州営業所 / 北九州市八幡東区中央3丁目3-16 電話(093)662-1466(代)