

2. 主要仕様

GE4P II

2.1 主要仕様

| 項 目 | 単 位 | GE4P-50 II | GE4P-100 II | GE4P-150 II |
|---------------------|-------------------|--------------------------------------|-------------|-------------|
| テーブル上の振り | mm | φ 320 | | |
| センタ間距離 | mm | 500 | 1000 | 1500 |
| 工作物中心に対するといし台送り角度 | 度 | 90 | | |
| 研削直径 | mm | φ 0 ~ φ 300 | | |
| センタ間最大負荷質量 | kg | 150 | | |
| といし | | | | |
| 外径×幅×内径 | mm | φ 405×75 (Max100) × φ 127 *3 (50) | | |
| 回転速度 | min ⁻¹ | 1550 (30m/s 仕様) 2120 (45m/s 仕様) | | |
| 周速度 | m/s | 30 (標準) *3 45 (特別付属) | | |
| といし台 | | | | |
| 全行程 | mm | 265 | | |
| 早送り速度 | m/min | φ 10 | | |
| 最小設定単位 (直径) | mm | φ 0.0001 | | |
| 内面研削装置 *1 | | 手動昇降式 | | |
| テーブル | | | | |
| 全行程 | mm | 770 | 1270 | 1763 |
| 早送り速度 | m/min | 10 | | |
| 最小設定単位 | mm | 0.0001 | | |
| 旋回角度 (反時計回り~時計回り)*2 | 度 | 12.5 ~ 0 | 10 ~ 0 | 8.5 ~ 0 |

! <重要>

ツーリングにより、以下の機械仕様が制約を受ける場合があります。

*1: 内面研削装置が付属している仕様の場合は、1 1 章内面研削装置を参照ください。

*2: 標準手動レバー心押台以外の心押台が付属する場合は、心押台の取付位置によって
テーブル旋回角度が制約を受ける場合があります。

*3: といし周速度 45m/s 仕様の場合、といし幅は最大 50mm までです。