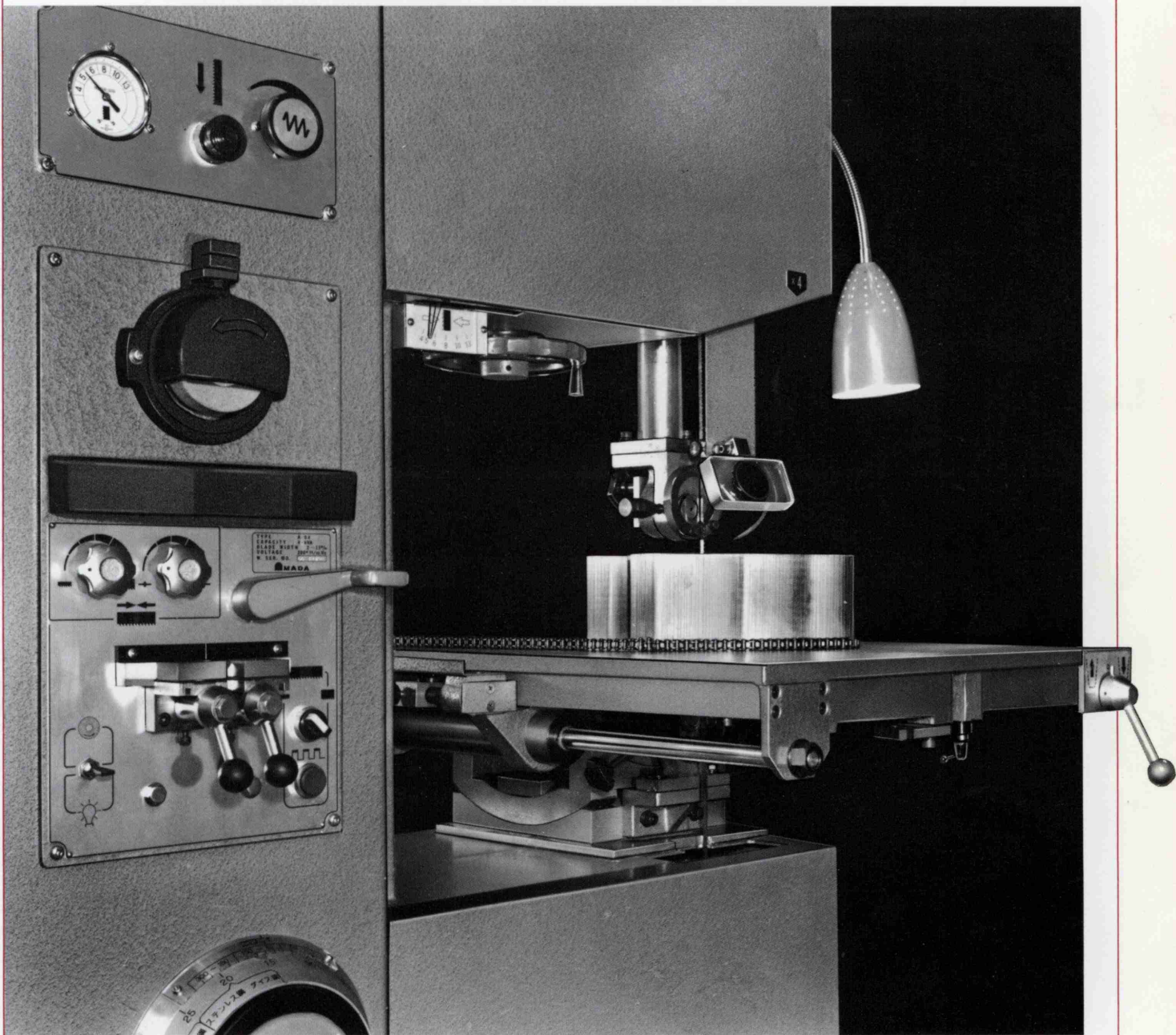


AMADA SEMI AUTO-CONTOUR MACHINE



VA-400

《セミオート コンター》 V-400 《マニュアルコンター》



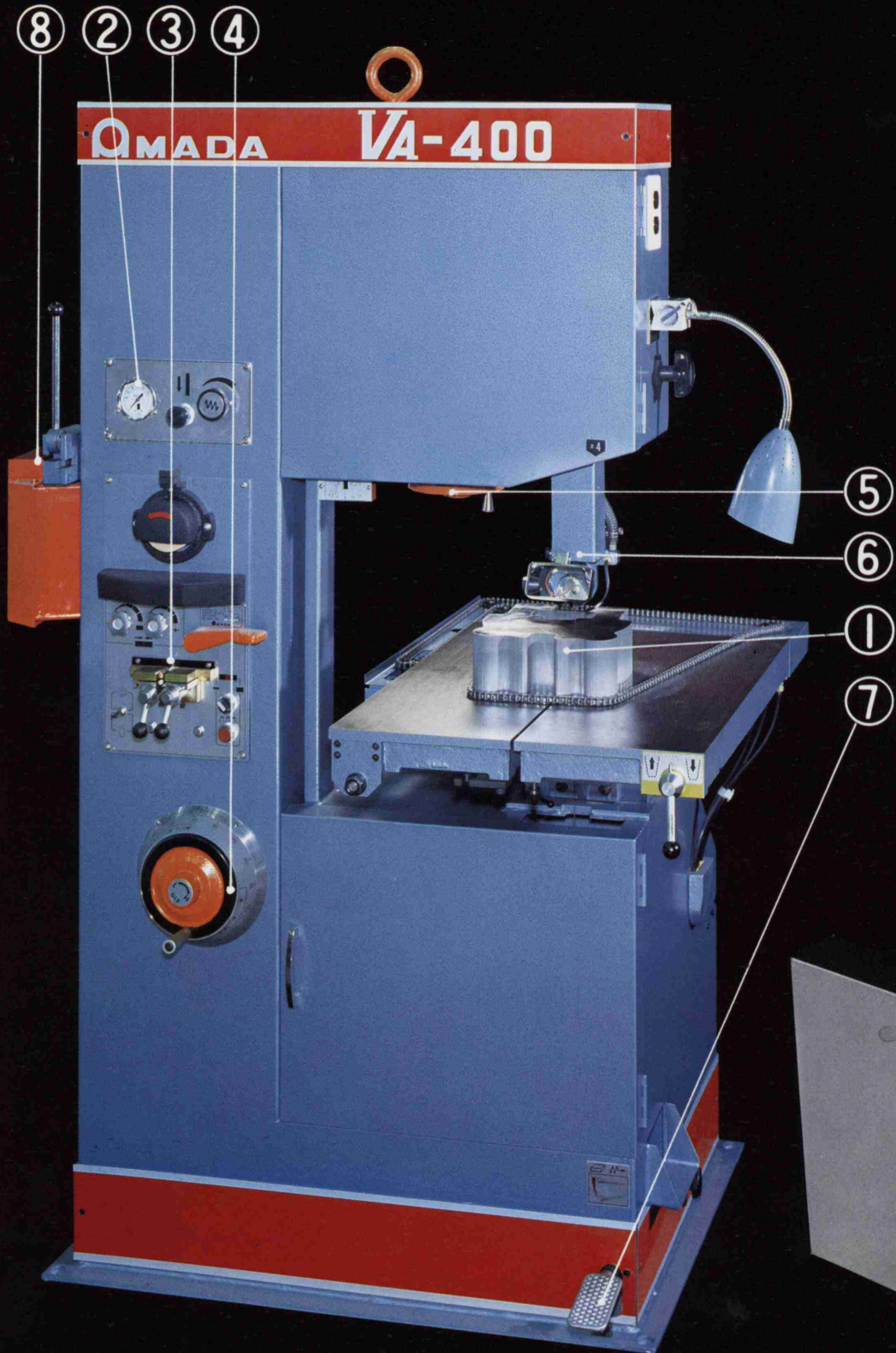
AMADA



過去から未来に
育くむ遺産。

20年して

1955年コ
・研究・
ハイドロ



①驚異の切断性能

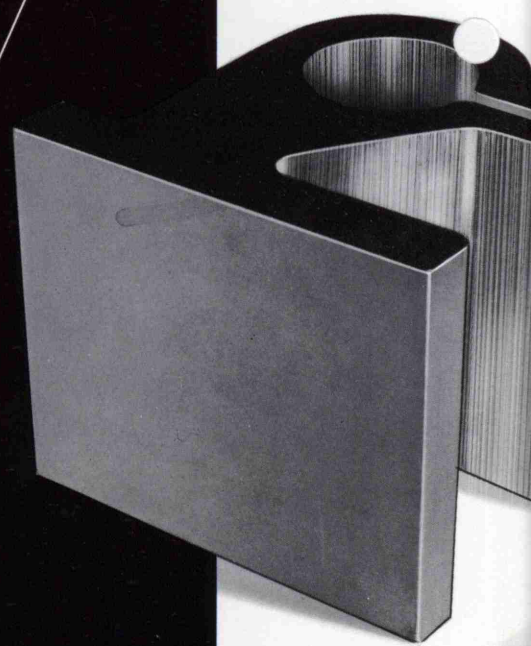
切断時間1/3以下！
切断能力4倍以上！



GLB(バイメタルブレード)
A(汎用ブレード) 切断試験

③エラーのない量

従来より熔接困難
イス鋸刃を完璧に
も取扱技能を要し



製品名ガイドブラケット
材質S35C 厚み 200%
切断面積 2,450cm² 鋸速60m/min
使用鋸刃 GLB6×4P
切断時間 2時間54分

生まれ変わった万能金切帯鋸盤

ターマシンの国産1号機を完成させたアマダがその幾多の年月における改良開発が見事に結実。ここに直線から曲線まで思いのままの切断、GLB専用機フィードコンターの商品化に成功!!



宇宙開発から生まれたブレード

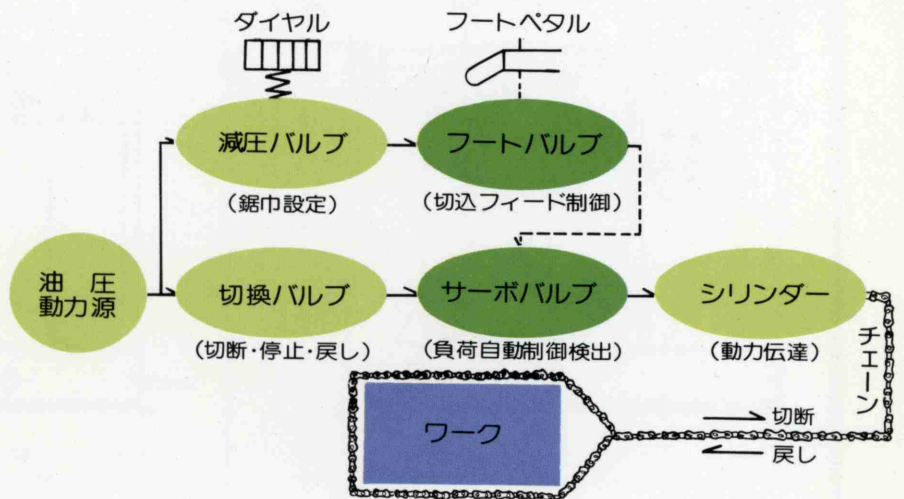


材質... S45C
厚さ...100% 鋸刃...6%×6P

比較表(当社機比較)

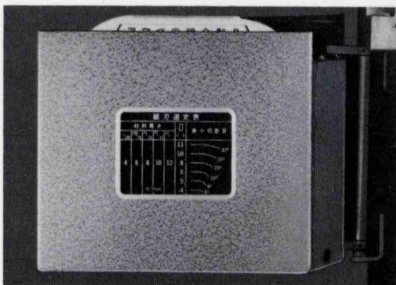
②世界で初めてのハイドロフィード検出機構

アマダは切断機の歴史の歩みの中でついに原始的なコンター作業にピリオドを打った。人間の頭脳とも言うべきサーボバルブを備えたコンター専用油圧制御回路は故障のない完璧な動作と操作性にすぐれておりあらゆるものを思いのままに切断出来るのです。



③鋭熔接機

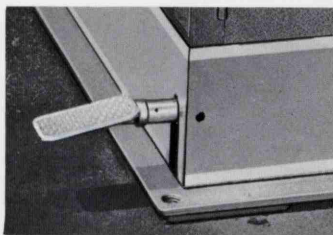
れていたハ
出来、し
最新型。



③ <GLB>をストックする鋸刃ケース
適正鋸刃を即座に選定・直角カット出来作業能率のアップ鋸刃無駄解消、完全溶接の役目を果たします。

④ワーク直読式変速機構

操作はハンドル1本。常時最適鋸速設定値を見落すことがないので快適な切断力、高寿命が得られます。



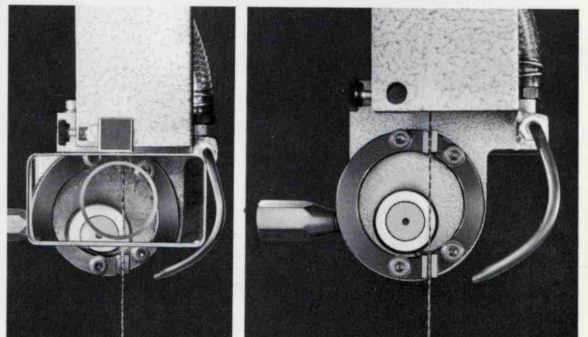
⑦ブレーキ機構付フートペダル

あらゆる形状切断もペダルの踏み込み操作により切込速度を無段階にコントロール出来るので「安全かつ快適」な追従切断制御が満喫出来ます。

(VA-400のみ)

⑤鋸巾表示の鋸刃テンションゲージ

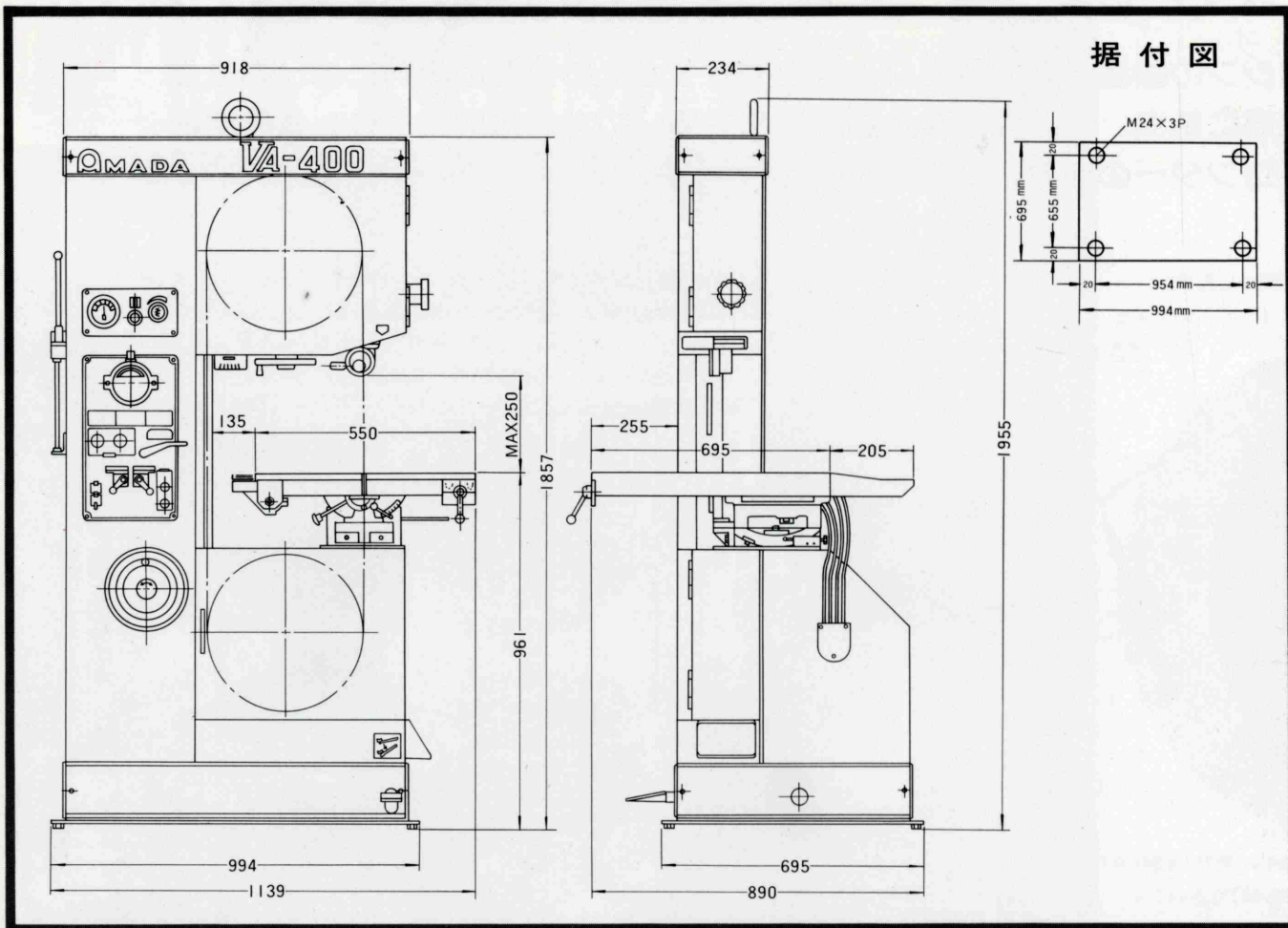
「感」にたよらない適正張力が破断・切り曲りを防止します。



⑥強力四面接触式丸型インサート

使用鋸巾3%~13%インサートの交換は全く不要。しかも鋸刃ひねりに無理なく安定した走行が得られるので摩耗度を極力防止します。切断部はすっきり見える大型拡大鏡を通して1目瞭然。けがき通りにスムーズに切断制御操作出来ます。

据付図



●仕様

	V-400	VA-400
能力	高さ250mm×奥行400mm	
鋸刃速度	15~90m/min (バイメタルブレード使用範囲) (60Hz)	
使用鋸刃	バイメタルブレード《GLB》幅4mm~13mm 厚み0.9mm	
鋸刃寸法	3375~3535mm 調整量80mm	
鋸刃張力調整	メーター指示 手動	
テーブル傾斜	右15° 左8° 前5° 後5°	
熔接機	AC200V 4KVA	
鋸刃モーター	AC200V 1.5kw	AC200V 1.5kw (油圧兼用)
油圧	—	タンク容量 10ℓ
重量	600kg	630kg