

2. 仕 様

2. 1 機 械 仕 様

※本仕様は改良等のため予告なく変更することがあります。

切断能力	丸 材	φ 20～φ 260mm /
	角 材	20×20～260×280mm (幅×高さ)
電動機	鋸 刃	3.7kw×4P×3PH×50/60Hz
	油 圧	1.5kw×4P×3PH×50/60Hz
	切削油	0.1kw×2P×3PH×50/60Hz
	チップコンベヤ	0.09kw×4P×3PH×50/60Hz
	チップブラシ	0.06kw×4P×3PH×50/60Hz
鋸 刃	種 類	インペリアルバイメタル
	寸 法	34×1.1×4210mm (W×T×L)
	周 速	15～120m/min
	テンション	油圧自動
鋸刃制御	上 昇	油圧自動上昇
	上限設定	ワークハイトセレクトによる自動設定
	急速下降	自動：クイックアプローチ 手動：インチング
	切込制御	バランシングバルブ+リリーフバルブ
主バイス	方 式	横ダブルバイス 全ストローク型
	操 作	油圧自動
切削油	タンク容量	約75L
	ポンプ形式	浸漬型
油 圧	タンク容量	約47L
	ポンプ形式	電動機付可変ピストンポンプ
	吐出量	22L/min
送 り	方 式	油圧シャトル型
	推 力	9000N
	1ストローク	400mm
	操作表示	テンキー操作、デジタル表示 (最小0.1mm)
切断長		5～400mm (パラメータ変更により 9999.9mmまで可能)
端切長		最小5mm
残材長 (1本切り)		最小55mm (クランプ幅5mm)
切粉処理		間欠式スクリー型コンベヤ排出
環 境	温 度	作動時 0～+40℃ 非作動時 -5～+50℃
	湿 度	作動時30～90% 非作動時10～95% (結露なきこと)
許容積載重量		1500kg
機械重量		1700kg

2-2. 標準付属品

＋差し替え式ドライバ	L=200 mm	1 個
六角棒スパナ	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 14	1 組
両口スパナ	8×10, 10×13, 17×19	1 個
グリースガン	GH-80	1 個
油差し	B 型	1 個
工具箱		1 個
機械カバー		1 枚
ワイヤブラシ	O-NM061-109-0	1 個

2-3. 特別付属品

束ねバイス	油圧自動 主バイス, 送りバイス用
	クランプ幅: 150~230 mm
	クランプ高さ: 55~130 mm
ワークエンドセンサ	残材長: 140~(140 + 切断長) mm
610 mm 送り	1 基
マグネット式チップコンベヤ	25W 4P
鋸刃スリップ検出装置	1 基
漏電ブレーカ	1 基
バイス減圧弁	主バイス, 送りバイス各 1 セット
油圧タンクヒータ	1 基
ローラコンベヤ	1m, 2m, 3m 用
ツネミスト	1 基
O クランプライナ	主バイス, 送りバイス各 1 セット (t=15 mm)
フラット型バイスジョー	主バイス, 送りバイス各 1 セット

※1 束ねバイス取付け時, 必ずワークエンドセンサを取り付けて下さい。

危険!

- ・カーボンなど切粉が粉塵となる材料は切断しないでください。カーボンなどの粉塵は爆発を起こす恐れがあります。
- ・チタン, マグネシウムなど発火性の高い材料は切断しないでください。これらの切粉は, 引火すると激しく燃焼します。爆発的に延焼する恐れがあります。
- ・材質不明な材料は切断しないでください。

注意!

- ・切断された製品・端材を收容するバケットは機械に付属していません。別途ご用意ください。切断機本体排出シュートよりワークが落下してきます。バケットは十分に剛性のあるものを使用し, フロアに設置したときは, ずれ止め対策を施してください。