

SK 57188  
P-2

SKS 57188  
P-1

[確認]

# 1. 機械仕様

## 1-1 機械本体及び標準仕様書

### 1-1-1 移動量

|            | 標準    | APC付  |
|------------|-------|-------|
| X軸移動量 (mm) | 1 500 | 1 500 |
| Y軸移動量 (mm) | 1 200 | 1 000 |
| Z軸移動量 (mm) | 700   | 700   |
| W軸移動量 (mm) | 400   |       |

良

### 1-1-2 テーブル

|                  | 標準          | APC付  |
|------------------|-------------|-------|
| テーブル作業面の大きさ (mm) | 1 000×1 200 |       |
| テーブル最大積載質量 (kg)  | 4 000       | 3 500 |

良

### 1-1-3 主軸

|                              | 標準       | 主軸高速形    |
|------------------------------|----------|----------|
| 主軸回転速度 ( $\text{min}^{-1}$ ) | 20~3 000 | 15~5 000 |

・回転主軸径

110mm

・繰出しクイル径

200mm

・主軸変速レンジ数

主軸標準：1段、主軸高速形：2段

・主軸テーパ穴

7/24テーパ NO. 50

・主軸軸受内径

110mm

### 1-1-4 送り速度

・早送り速度

X, Y, Z: 12 000mm/min

W: 5 000mm/min

B: 1 080°/min

・切削速度

X, Y, Z: 1~6 000mm/min

良

SK 57188  
P-3

SKS 57188  
P-2

良

1-1-5 自動工具交換装置

- ・ ツールシャンク形式
- ・ プルスタッド形式
- ・ 工具収納本数
- ・ 工具最大径
- ・ 工具最大長さ
- ・ 工具最大質量
- ・ 工具選択方式

MASBT50  
MASP50T-1 (45°)  
30本、~~60本~~、90本  
連続収納した場合 125mm  
隣接ボットを空にした場合 240mm  
400mm  
25kg  
ボットアドレスランダム近回り

1-1-6 電動機

良

|        | 主軸高速形               |
|--------|---------------------|
| 主軸用電動機 | AC30kW (30分) / 22kW |

- ・ 送り軸用電動機 X, Y, Z : AC4kW  
W : AC1kW  
B : AC4kW
- ・ 油圧ユニット用電動機 AC2.2kW
- ・ オイルクーラ用電動機 AC0.4kW
- ・ 集中潤滑ユニット用電動機 AC17W
- ・ チップコンベア用電動機 AC0.2kW
- ・ コイルコンベアA用電動機 AC0.2kW
- ・ コイルコンベアB用電動機 AC0.2kW
- ・ ATC装置用電動機 AC0.4kW, 0.75kW

1-1-7 タンク容量

良

- ・ 油圧ユニットタンク容量 110L
- ・ 潤滑油タンク容量 6L

1-1-8 塗装色

良

- ・ 標準塗装色 R4-383 および N2.5
- ・ 客先指定機械外部塗装色

1-1-9 その他

良

(仕様書・カタログ記載項目に従い確認いたしました)

SK 57188  
P-4

SKS 57188  
P-3

1-2 特別付属品 (機械)

・特別付属品セットA

良

外部形クーラントセット

リフトアップ用チップコンベア (切削剤タンク組込型)

コイルコンベア (ベッド内蔵T字形)

外部クーラント装置

ポンプ能力

50 L/min 揚程 5 m

タンク容量

250 L

チップカバーA

オイルクーラ付油圧ユニット

オペレータコールランプ (一色: 黄)

SK 57188  
P- 5

SKS 57188  
P- 4

1-3 その他の特別付属品

|                                   |                           |   |
|-----------------------------------|---------------------------|---|
| ・自動パレット交換装置                       | パレット数 2枚                  |   |
| (X軸: 1,500 mm、Y軸: 1,000 mm)       |                           |   |
| ・主軸高速形                            | 5 000 min <sup>-1</sup>   | 良 |
| (油圧ユニット付属オイクーラ 冷却能力 3,000 kcal/h) |                           |   |
| ・スルーツークーラント                       | ポンプ元圧 1.2MPa              |   |
| ・主軸先端クーラント (外部)                   | ポンプ元圧 1.2MPa              |   |
| ・主軸先端クーラント (スルーツール)               | ポンプ元圧 1.2MPa              |   |
| ・スルースピンドルクーラントセット                 | 元圧 1.96 Mpa               | 良 |
| ・クーラント/エアブロー装置                    |                           |   |
| ・スルースピンドルエアブロー                    |                           |   |
| ・チップブローエア装置                       |                           |   |
| ・間欠クーラント装置                        |                           |   |
| ・主軸端面コンタクト                        |                           |   |
| ・チップバケット (C)                      |                           |   |
| ・ブルスタッド形式                         | MAS P50T-2 (30°)          |   |
| ・付属ブルスタッド                         | MAS P50T-1 (45°) 個        |   |
|                                   | MAS P50T-2 (30°) 個        |   |
| ・自動工具交換装置                         | 工具収納本数 60本                |   |
|                                   | 工具収納本数 90本                |   |
| ・アングルヘッド                          | 軸端テーパ穴 JIS7/24 テーパ No. 50 |   |
| ・自動計測機能および同用タッチプローブ (FM方式)        |                           | 良 |
| ・キャリブレーションブロック (自動計測機能用)          |                           | 良 |
| ・テストバー (φ60×310)                  |                           |   |
| ・テーブル基準片                          |                           | 良 |
| ・B軸段取り補正機能                        |                           |   |
| ・ロータリミール機能                        |                           | 良 |
| ・リニアスケールフィードバック                   | X, Y, Z 軸                 |   |
| ・Z軸熱変位補正機能                        |                           |   |
| ・消防法適用油圧ユニット                      |                           |   |
| ・オペレータコールランプ (三色: 赤、黄、緑)          |                           |   |
| ・客先指定機械外部塗装色                      |                           |   |
| ・各種切削工具、段取り工具および測定工具              |                           |   |
| ・回り止めブロック (ツール形アングルヘッド用)          |                           |   |

SK 57188  
P-6

SKS 57188  
P-5

|                 |    |   |
|-----------------|----|---|
| ・外部Mコード         | 8種 |   |
| ・モダラードリル        |    |   |
| ・操作側カバー         |    | 良 |
| ・ATC側カバー        |    | 良 |
| ・自動工具長測定機能      |    | 良 |
| ・基準工具（自動工具長測定用） |    |   |

SK 57188  
P-7

SKS 57188  
P-6

[確認]

## 2. 数値制御装置仕様

### 2-1 標準仕様

(仕様書・カタログ記載項目に従い確認いたしました)

数値制御装置 (TOSNUC-999)

SERIAL No.

914007

良

### 2-2 特別付属品

#### 2-2-1 特別付属品セットB

- ・ヘリカル補間 G02, G03
- ・同期タップ M843, M844, M845
- ・プログラム記憶容量 300m テープ長相当 (登録プログラム数: 256)
- ・ユーザメディア (フロッピー/コンパクトフラッシュドライブ一体型)  
加工プログラム、工具補正データ等の入出力用
- ・フィクスチャオフセット組数 99組 (標準含)
- ・任意角度面とり, コーナR
- ・手動芯出し機能 手動工具長/工具径測定および座標変換 (G10/G11) 含む
- ・ティーチング機能
- ・W軸補正機能 G173

W軸繰出し量を、Z軸フィクスチャオフセットで補正する。

良

SK 57188  
P-8

SKS 57188  
P-7

[確 認]

2-2 その他の特別付属品

- ・付加1軸可能形
- ・インチ/メトリック切替 G70/G71
- ・仮想軸補間 (サインアップ) G07
- ・円筒補間 G67
- ・インポリュート補間 G105
- ・アルキメデス補間 (渦巻き補間) G102/G103
- ・同期ねじ切り
- ・毎回転送り G94/G95
- ・毎回転ドウェル G05
- ・プログラム記憶容量 600m テープ長相当 (登録プログラム数: 512)  
1,200m テープ長相当 (登録プログラム数: 1024)  
3,000m テープ長相当 (登録プログラム数: 1024)  
5,400m テープ長相当 (登録プログラム数: 1024)  
7,800m テープ長相当 (登録プログラム数: 1536)  
10,200m テープ長相当 (登録プログラム数: 1536)
- ・大容量メモリ コンパクトフラッシュ 256MB  
コンパクトフラッシュ 512MB  
コンパクトフラッシュ 1GB
- ・RS-232C ポートB プログラム、データの入出力
- ・リモート運転機能 (ポートC接続工事含む)
- ・高速 LAN LINKAGE
- ・工具補正組数 合計 499 組 (工具長・径の補正)
- ・三次元工具補正 G30/G31
- ・実加工描画機能
- ・オブシヨナルブロックスキップ追加 最大 9 個
- ・プログラマブルミラーイメージ G62/G66
- ・プログラマブルデータ入力 G58/G59
- ・ステータスリング G64/G65
- ・平面変換 G35~G39
- ・三次元座標変換 G14
- ・図形コピー機能 G721/G722
- ・真円補正切削
- ・加工時間見積り & NC 描画機能
- ・パターンサイクル NC 文展開

良

良

SK 57188  
P-9

SKS 57188  
P-8

[確認]

- ・切削異常検出および定負荷送り制御機能
- ・プログラムチェック/使用工具リスト作成
- ・切削開始検知機能
- ・メモリロック
- ・RS-232Cケーブル 1.0m
- ・形状認識予見制御
- ・NURBS補間