

機械本体仕様

加圧能力		45ton
ラムストローク		33mm
ストローク数		40/48s.p.m. 50/60Hz
駆動	方式	油圧方式
	ポンプ型式	IPH-4B-25-12(NACHI)
	設定圧力	200kg/cm ²
	ポンプ吐出量	36.6・44.3ℓ/min
	モーター型式	7.5kW
	タンク容量	80ℓ
パスライン		900mm
定寸台長さ		3300mm
送材台長さ		2000mm
X軸移動寸法		2500mm(NC駆動)
Y軸移動寸法		100mm(手動)
最大加工能力	アングルカット	L- ^t 9×75×75mm
	アングル45°ノッチ	L- ^t 9×75×75mm
	アングル90°ノッチ	L- ^t 9×75×75mm
	チャンネルカット	C- ^t 5×50×100mm
	フラットバーカット	^t 9× ^w 125mm
	パンチ	^t 9×φ38mm
駆動電源		12kVA
機械寸法	標準	1685(全高)×1460(奥行き)×5310(全幅)mm
	5.5m仕様	1685(全高)×1460(奥行き)×8310(全幅)mm
機械重量	標準	3500kg
	5.5m仕様	3700kg

NC装置仕様

制御方式	ラム制御	安全リレー
	その他の制御	NC制御
プログラム入力方式		テンキー入力
入力可能工程数		プログラム数：99 工程数：1000 設定本数：999
寸法設定範囲		0~2500mm
最小設定入力単位		0.1mm
ストップパー最高移動速度		30m/min
使用環境		動作温度：0~40℃ 保存温度：-20~-60℃ 湿度：80%（結露のないこと）
停電補償		バッテリーバックアップ80日間
使用電源		200/220V（50/60Hz）