

主 要 仕 様

1. 型 式	TPB - 19×2600	
2. 能 力	端 曲 (SS400材) t 19×2438 中間曲 (SS400材) t 22×2438	
3. 上ロール	(高周波焼入) φ420	1本
4. 下ロール	(〃) φ240	2本
5. 上ロール昇降用油圧ジャッキ	1176KN × 165ST	2基
6. 起倒用油圧ジャッキ	314 KN × 670ST	1基
7. ロール駆動用電動機	22KW × 4P B付	1台
8. 上ロール水平移動用電動機	3. 7KW × 4P B付	1台
9. 油圧ユニット 21MPa	5. 5KW × 4P	1台
10. 加工速度	約2. 9m/min	
11. 電 源	AC 3φ、220V、60Hz	
12. 上ロール垂直位置表示	デジタルカウンタ	

(注意) 8点押釦はキャプタイヤ方式です。