

創業1967年からの 信頼と実績

KOWA NEWS 2024.12月号



No. A-1126

NC旋盤
マザック
QTN200×500U
2004年



No. B-1837

立型マシニングセンター
OKK
VP400
2005年



No. B-1753

立型マシニングセンター
オークマ
MB-56VB
2005年



No. B-1835

立型マシニングセンター
森精機
DuraVertical5060
2013年



No. N-1089

150Tサーボプレス
コマツ
H1F150-2
2021年



No. L-515

門型立中ぐりフライス盤
オークマ
MDB16A-NF
1983年



No. B-1779

立型マシニングセンター
牧野フライス製作所
GF6
2007年



No. C-575

ワイヤーカット
三菱電機
MV1200R
2015年

《置場のご案内》

●本社
愛知県弥富市神戸4-48
Tel 0567-52-3531

●木曾岬センター
桑名郡木曾岬町源緑輪中115-1
Tel 0567-68-2921

●加賀展示場
石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29
宇谷野(ウダニノ)工場団地
Tel 0761-75-7951

興和機械株式会社

お問い合わせ
ご相談はこちら

0567-52-3531

info@kowakikai.jp

<https://www.kowakikai.jp/>

検索



[本社] 〒490-1405 愛知県弥富市神戸4-48

～会社概要～

| | | | |
|---------|---|-------|--|
| 商号 | 興和機械株式会社 | 設立年月日 | 1967年7月1日 |
| 役員 | 会長 加藤 和興 代表取締役社長 加藤 明 | 資本金 | 3300万円 |
| 従業員 | 23名(男子18名 女子5名) | 取引銀行 | 三菱UFJ銀行 蟹江支店 愛知銀行 当知支店 中京銀行 蟹江支店 りそな銀行 名古屋支店 十六銀行 蟹江支店 商工中金 名古屋支店 大垣共立銀行 日本政策金融公庫 名古屋銀行 蟹江支店 |
| 【所在地】 | | | |
| 本社 | 愛知県弥富市神戸4丁目48番地 TEL:0567-52-3531 FAX:0567-52-3533 | | |
| 木曾岬センター | 三重県桑名郡木曾岬町源緑輪中115番地1 TEL:0567-68-2921 | | |
| 加賀展示場 | 石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29(宇谷野工場団地) TEL:0761-75-7951 | | |
| 事業内容 | 設立55周年を迎え中古機械の売買、機械の運送・解体・移設・据付け・試運転調整工事、海外の取引先には輸出業務もしており、外国での組付等もしております。 展示場には整備した機械が並んでおり、お客様ご自身で動作確認をして頂けます。インターネット上で動画公開もしています。 英語・中国語も対応可能です。中古機械の事なら何でもご相談下さい。 | | |

～沿革～

| | |
|--------------|---|
| 1964年(昭和39年) | 興和機械創業 |
| 1967年(昭和42年) | 興和機械株式会社設立 |
| 1985年(昭和60年) | 木曾岬センター建設(敷地面積4361㎡) 三重県桑名郡木曾岬町 |
| 1990年(平成2年) | タイ・バンコクに進出 |
| 1995年(平成7年) | 韓国・ソウルに進出 |
| 2003年(平成15年) | 中国・大連に進出 |
| 2004年(平成16年) | 株式会社 KOWA MECHATEC設立 三重県桑名郡木曾岬町 |
| 2005年(平成17年) | 本社新築(敷地面積4071㎡) 愛知県弥富市(旧十四山村) |
| 2010年(平成22年) | 加賀展示場(敷地面積10355㎡) 加賀市宇谷町ヤ1番地29 |
| 2011年(平成23年) | 株式会社 KOWA MECHATECを本社に統合 興和サービス部門として再編 |
| 2018年(平成30年) | 木曾岬第2倉庫建設 |

| 在庫No. | メーカー | 機械名 | 年式 | 型式 | 仕様 | 置場 | |
|----------|------|-------|--------|------|-----------------------|---|------|
| ◆ NC旋盤 ◆ | | | | | | | |
| A | 1008 | ミヤノ | NC自動盤 | 2006 | BX-26S | FANUC-18iTB,最大加工径:φ26,最大加工長さ:67mm(MAX250mm),スピンドル芯間:330mm | 本社 |
| A | 1052 | オークマ | NC旋盤 | 2023 | LAW-FⅡL (アルミホイル用機) | OSP-P300LA, チャック:18吋, ストローク:X420Z350, 刃物台:V12,最大加工径:620, 最大加工長:280, チップコンベアー, | 本社 |
| A | 1090 | オークマ | NC旋盤 | 2002 | LB200-M | OSP-E100L, ベッド上振りφ530mm,センター間300mm, チャック6インチ,主軸回転数 6000rpm, V12 刃物台(M仕様) | 本社 |
| A | 1114 | オークマ | NC旋盤 | 2021 | GENOS L250Ⅱ | OSP-P300LA, チャック:8吋(中空), 芯間:500,ST:X160Z520, 刃物台:V8, チップコンベアー, らくらく対話 | 本社 |
| A | 1123 | オークマ | NC旋盤 | 1985 | LC-20 | ベッド上の振り:400, X160+15Z520, 主軸:MT-6,3500rpm, 8角タレット, チップコンベアー, | 木曾岬3 |
| A | 1124 | オークマ | NC旋盤 | 1989 | LB-15 | OSP500L-G,, | 木曾岬3 |
| A | 1119 | テクノシノ | NC旋盤 | 2000 | C3 | FANUC-21IB,, | 木曾岬3 |
| A | 1060 | マザック | NC旋盤 | 1997 | INTEGREX30 | MAZATROL T PLUS, チャック:10吋, 往復台上の振り:400,S:Y1800, 35~3500rpm, BT40, チップコンベアー,ATC-40 | 本社 |
| A | 1070 | マザック | NC旋盤 | 2006 | QTN-300 | M-640T-NEXUS, チャック:10吋, 振り:680, 心間:650,ストローク:X225Y680 , | 本社 |
| A | 1116 | マザック | NC旋盤 | 2002 | SQT-200 | MAZATROL640T, 8吋3爪中空チャック,T:2700×1696×H1942mm,機械重量4.8T | 本社 |
| A | 1125 | マザック | NC旋盤 | 2004 | QTN350×650U | M-640T-NEXUS, チャック:12吋中空, ST:X225Z680,最大加工径:420φ, 最大加工長:604, 芯押し台,ツールアイ(自動), チップコンベアー | 本社 |
| A | 1126 | マザック | NC旋盤 | 2004 | QTN200×500U | M-640T-NEXUS, 8吋中空, ST:X190Z535,最大加工径:350φ, 最大加工長:514, 芯押し台, ツールアイ(自動), チップコンベアー | 本社 |
| A | 1128 | マザック | NC旋盤 | 2000 | SQT-250M | M-640T, チャック:10インチ, 12角タレット, M機能付き, 芯間:500, チップコンベアー付き, | 現場 |
| A | 1129 | マザック | NC旋盤 | 1998 | SQT250 | M-T-PLUS, チャック:10インチ, 12角タレット,芯間:500, チップコンベアー付き, | 現場 |
| A | 1120 | ミヤノ | NC旋盤 | 1999 | LX-08 | MIYANO-FANUC(21T), チャック:8吋, 加工径:210φ,加工長:320, 10角タレット, ガントリーローター, | 本社 |
| A | 1078 | 森精機 | NC旋盤 | 2004 | NL2000MC/500 | MSX805Ⅲ, チャック:8吋, 心間:500, ミーリング付き, 最大加工径:356, 最大加工長:510, 主軸回転数:5000,回転工具:6000rpm, 芯押し台有り, チップコンベアー無 | 本社 |
| A | 1022 | 西部電機 | NC旋盤 | 2003 | SNC-20Pi | FANUC-21i-TB, ローター付, チャック:4吋, 10000rpm,振り:260, ストローク:X220Z220, | 木曾岬3 |
| A | 1127 | 大日金属 | NC旋盤 | 1995 | DL-75×250 | FANUC-20TA, 振り:750, 心間:2500,X450Z2570, 1120rpm, 主軸貫通穴:φ85, | 現場 |
| A | 1085 | 滝沢 | NC旋盤 | 2004 | TT-160 | FANUC-21T, 2スピンドル, タレット旋盤,, | 本社 |
| A | 1094 | 滝沢 | NC旋盤 | 2007 | TAC-360 | F-20i-T, 130φ, コレットチャック, 振り:360, 心間:700, ドライ加工,チャック:理研 SAD-40C | 本社 |
| A | 1095 | 滝沢 | NC旋盤 | 1998 | TAC-460A | FANUC-20iT, 130φ, コレットチャック, 振り:460, 心間:700,ドライ加工, | 本社 |
| A | 1100 | 滝沢 | NC旋盤 | 2019 | TCN-2100CML3 | F-0i-TF, チャック:8吋(パイオニアインツール製),ストローク:X230Z300, ベッド上振り:400, 最大加工長:208, 主軸回転速度:3200(OP5000), 棒材加工径:φ51 | 本社 |
| A | 1001 | 池貝 | NC旋盤 | 1997 | AM20F | FANUC-20T, ベッド上の振り:480mm,往復台上:250mm, 両芯間の距離:900mm(1100mm),主軸貫通穴径:56mm, チャック:9吋(スクロールチャック) | 本社 |
| A | 1071 | ツカミ | NC複合旋盤 | 2014 | TMA8E-IV | FANUC-31i-B5, チャック:8吋, 5000rpm, A軸:チャック6吋, 7000rpm, ST:750,ミーリング:C4, 10000rpm, ATC-30, ST:X580Y430Z400, | 本社 |

| 在庫No. | メーカー | 機械名 | 年式 | 型式 | 仕様 | 置場 |
|----------------------|--------|-----------|------|-----------------|--|------|
| A 1122 | マザック | NC複合旋盤 | 2007 | INTEGREX200-IVS | M-MATRIX, チャック:第1.第2:8吋中空, 5000rpm, ストローク:X580Z1045Y160W1050, ミル:KM63, 12,000rpm,ATC-20 | 本社 |
| ◆ NCフライス・マシニングセンター ◆ | | | | | | |
| B 1620 | マザック | 5軸加工機 | 2003 | VARIAXIS630-5X | 制御装置:M640M5X, ATC30本, BT40, 主軸:12000回転,ストローク:X430Y760Z500, チップコンベア付き, | 本社 |
| B 1831 | マザック | 5軸加工機 | 2002 | VARIAXIS500-5X | MAZATROL640M, T:500×400, ストローク:X510Y510Z460,BT40, ATC-30, 12000rpm, チップコンベア-, スピンドルスルー-, | 本社 |
| B 1654 | 大隈豊和 | NC立フライス | 1988 | 2V-NC | OH-OPS-MS, T:1350×360, S:X710Y305Z410,60~2000rpm, 主軸ターパ-:NST50, | 本社 |
| B 1185 | 牧野フライス | NC立フライス | 1989 | ASNC-74 | FANUC-15M, T:1050×400, ストローク:X710Y400Z360,主軸No.40, 75~4000rpm, | 本社 |
| B 1674 | 牧野フライス | NC立フライス | 1992 | AVⅢNC-85 | Pro-A, T:1350×480, S:X850Y500Z400,主軸:NT40, 4000rpm, | 木曾岬3 |
| B 1675 | 牧野フライス | NC立フライス | 2004 | ANC-3H2A-85 | Professional-A,, | 木曾岬3 |
| B 1801 | 牧野フライス | NC立フライス | 2006 | AEV5A-85 | Pro-En, T:1180×410, ストローク:X850Y500Z400, 主軸:NT50, 15~4000rpm, | 木曾岬3 |
| B 1794 | 中央精機 | NC両頭フライス | 2005 | DAI700 | 800仕様, 加工サイズ:140~805mm, 厚さ:8~230mm,カッター径:250mm, 2APC , | 加賀 |
| B 1807 | ブラザー | タッピングセンター | 2004 | TC-S2B-0 | T:800×320, 主軸:BT30, 10,000rpm, ATC-14, , | 本社 |
| B 1159 | 不二精機 | ドリリングセンター | 1987 | FMC-6/21VR | FANUC-18iMB(2006年レトロ), T:2200φ, ストローク:Y600/Z560,振り2340, 最大積載量:3000kg,主軸BT50, 3500rpm, ATC-16本 | 加賀 |
| B 1742 | ファナック | ロボットリル | 2000 | α-T14iBL | FANUC16i-M, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:80~8000,BT30, ATC-14 | 本社 |
| B 1743 | ファナック | ロボットリル | 2001 | α-T14iB | FANUC16i-M, S:X500Y400Z330,T:650×400, 主軸回転速度:80~8000min,BT30, ATC-14 | 本社 |
| B 1744 | ファナック | ロボットリル | 2004 | α-T14iDL | FANUC16i-MB, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100~10,000min,BT30, ATC-14 | 本社 |
| B 1746 | ファナック | ロボットリル | 2005 | α-T14iEL | FANUC31i-A5, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100~10000min,BT30, ATC-14 | 本社 |
| B 1747 | ファナック | ロボットリル | 2005 | α-T14iEL | FANUC31i-A5, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100~10000min,BT30, ATC-14 | 本社 |
| B 1731 | オークマ | 横型マシニング | 2000 | MA-40HA | OSP-U100M, T:400×400, 2APC, 1度割り出し, ストローク:X560Y610Z560, 主軸:BT40, 12,000rpm, ATC-120,チップコンベア-, ワーク測定 | 本社 |
| B 1795 | オークマ | 横型マシニング | 2008 | MILLAC525H | 制御:FANUC-16iM,ストローク:X520Y450Z520, 主軸:BT40, 主軸回転:12000rpm ,ATC-24, T:400×400, 2APC, 任意割り出し | 本社 |
| B 1641 | ジェイテクト | 横型マシニング | 2006 | UH55 | FANUC-15i-M, T:450×450, 2APC, 1度割り出し,主軸:HSK-A40, 50000rpm, ATC-40,S:X600Y600Z600, チップコンベア- | 木曾岬1 |
| B 1812 | マザック | 横型マシニング | 1998 | H-630N | | 現場 |
| B 1663 | 森精機 | 横型マシニング | 2005 | NH5000/40 | MSX-501(F-18iMB) T:500×500 2APC 0.001度割り出し,ST:X630Y600Z670主軸:BBT40, 14000rpm, ATC-60,チップコンベア-,センタースルー,スケールXYZ, タッチセンサー | 本社 |
| B 1842 | オークマ | 五面加工機 | 2006 | MCV-A II | 制御装置:OSP-P200M ,ATC-50, 最大主軸回転数:6000rpm,門幅:2100, テーブル寸法:4100×1500 | 現場 |
| B 1843 | オークマ | 五面加工機 | 2006 | MCR-B II | 制御装置:OSP-P200L,ATC-50本, 最大主軸回転数:8000rpm,門幅:3050, テーブル寸法:5100×2500 | 現場 |
| B 1844 | オークマ | 五面加工機 | 2007 | MCR-B II | 制御装置:OSP-P200L,ATC-50, 最大主軸回転数:8000rpm,門幅:3050, テーブル寸法:5100×2500 | 現場 |

| 在庫No. | メーカー | 機械名 | 年式 | 型式 | 仕様 | 置場 |
|--------|--------|---------|------|-----------------|--|------|
| B 1721 | 新日本工機 | 五面加工機 | 1998 | RB-4VSM | FANUC-15MB, T:2000×3000, 350～6000rpm, S:X3250Y2550Z600W1100, BT50, ATC-40, コラムベース内内2400, コラムベース外外3890, 90度と45度のアタッチメント付き | 加賀 |
| B 1782 | 新日本工機 | 五面加工機 | 2003 | RB-4VSM | FANUC-15M, 門幅:2400, T:4000×2000, ST:X4250Y2400Z600W1100, 主軸:BT50, 6000rpm, ATC-40, AAC2基:90度 30度, チップコンベアー付 | 加賀 |
| B 1845 | OKK | 門型マシニング | 2006 | VP1800 | FANUC-180is-MB, X2200Y1800Z460, 門幅:2000, テーブル:2200×1800, 20000rpm, BT40, | 現場 |
| B 1839 | オークマ | 門型マシニング | 1998 | MCV20A II | OSP-U100M, T:1500×4000, 門幅:2050, BT50, 主軸4000rpm, ATC-24, 手動アタッチメント(90° アンギュラ) | 現場 |
| B 1810 | 新日本工機 | 門型マシニング | 1992 | RB-3V | FANUC-0M, ATC-24, 手動アンギュラアタッチメント付き, 1600×3000, | 木曾岬2 |
| B 1849 | 新日本工機 | 門型マシニング | 1997 | RB-4V | FANUC-0M, 門幅:2400, T:4000×2000, X4250Y2400Z400W1100, 60～6000rpm, BT50, ATC-50 | 現場 |
| B 1798 | 森精機 | 門型マシニング | 2007 | VS10000/50/3150 | MSX-501 III (FANUC18iMB), ストローク:X3150Y1000Z600, T:3350×1000, 主軸回転:15000rpm, BT50, ATC-30, タッチセンサー, チップコンベアー | 本社 |
| B 1850 | 東芝 | 門型マシニング | 2002 | MPF-2114DS | TOSNUC-888, 門幅:2100, 門高:1400, T:1800×1400, X1400Y2100Z715W500, BT50, ATC-24, 40～10000rpm | 現場 |
| B 1836 | DMG森精機 | 立型マシニング | 2013 | MILLTAP700 | SIEMENS, T:840×420, ST:X700Y420Z380, 主軸:BT30, 10000rpm, ATC-25, | 本社 |
| B 1700 | OKK | 立型マシニング | 2005 | VM5 III | FANUC-180is-MB, S:X820Y510Z510, 2APC, T:1000×500, 回転速度:25～6000, ATC-20, | 本社 |
| B 1758 | OKK | 立型マシニング | 2006 | VM5 III | FANUC180is-MB, T:1050×560, ST:X1020Y510Z510, 主軸:25～6000rpm, BT50, ATC-20 | 本社 |
| B 1818 | OKK | 立型マシニング | 2007 | VM4 III | Neomatic730, T:800×410, ストローク:X630Y410Z460, 主軸:BT40, 8000rpm, ATC-20, ワーク測定, | 本社 |
| B 1837 | OKK | 立型マシニング | 2005 | VP400 | Neomatic635V, T:900×410, ST:X600Y410Z460, 主軸:BT40, 12000rpm, ATC-20, HQ制御(高精度制御機能) | 本社 |
| B 1576 | オークマ | 立型マシニング | 2002 | MX-55VA | OSP-E10M, T:1300×560, ストローク:X1050Y560Z450, 主軸:BT40, 8000rpm, ATC-48, | 木曾岬1 |
| B 1634 | オークマ | 立型マシニング | 1997 | MX-45VBE | OSP-U100L, T:460×1000, S:X762Y460Z450, 50～6000rpm, BT50, ATC-20, | 本社 |
| B 1753 | オークマ | 立型マシニング | 2005 | MB-56VB | OSP-E100M, T:1300×560, BT50, ATC-20, 50～6000rpm, ST:X1050Y560Z460, チップコンベアー, スピンドルスルー | 本社 |
| B 1640 | マザック | 立型マシニング | 1999 | VTC-200B | MAZATROL FUSION 640M仕様, 主軸回転数:10000, ATC-24, コラム:180-690, | 本社 |
| B 1803 | マザック | 立型マシニング | 2018 | FJV-250 | M-SmoothG, T:1200×550, ストローク:X1020Y510Z460, 主軸:BT40, 12000rpm, ATC-40, モニタリングシステムB, 工具長測定&工具破損検出, 高圧スピンドルクーラント | 本社 |
| B 1834 | マザック | 立型マシニング | 2003 | FJV-250 | MAZATROL640M, X1020Y510Z460, 門幅:1380, テーブル:1200×550, 主軸:12000rpm, ATC-30, BT40, コラム:200～600, チップコンベアー | 本社 |
| B 1846 | マザック | 立型マシニング | 2014 | VCN-700D II | M-matrix nexus2, T:1740×700, ST:X1530Y700Z650, 主軸:BT40, 18000rpm, ATC-30, 高圧スピンドルスルー, チップコンベアー, スケールXYZ | 現場 |
| B 1767 | 安田工業 | 立型マシニング | 1996 | YBM-640V | FANUC16-M, アノ集塵機PiA-45M, | 本社 |

| 在庫No. | メーカー | 機械名 | 年式 | 型式 | 仕様 | 置場 |
|--------|--------|---------|------|----------------------|--|------|
| B 1847 | 安田工業 | 立型マシニング | 2013 | YBM640V VER.Ⅲ | F-31i-B5, T:700×450, ST:X600Y400Z350,主軸:BBT40, 24,000rpm, ATC-40, センタースルーエアー,自動計測レニショー | 本社 |
| B 1805 | 松浦機械 | 立型マシニング | 2014 | VX-1500 | F-31i-B, T:1700×700, ST:X1524Y700Z610,主軸:BT40, 15000rpm, ATC-46, チップコンベアー, | 本社 |
| B 1586 | 森精機 | 立型マシニング | 2000 | SV-500/40 | MSC-501, T:1100×600, ストローク:X800Y510Z510,主軸:BT40, 10000rpm, ATC-30, チップコンベアー, | 本社 |
| B 1591 | 森精機 | 立型マシニング | 2006 | DuraVertical 5060 | MSC-504, T:900×600, ストローク:X600Y530Z510,主軸:BT40, 10000rpm, ATC-30, チップコンベアー, | 本社 |
| B 1618 | 森精機 | 立型マシニング | 2005 | MV-1003B | FS-18iMB(MAPPSⅡ), T:2800×1020, S:X2400Y1020Z800, 主軸:BT50, 10000rpm, ATC-65,スピンドルスルー, スケール, チップコンベアー | 加賀 |
| B 1822 | 森精機 | 立型マシニング | 2013 | NVX5100/40 | M730BM, T:1350×600, ST:X1050Y530Z510,主軸:BT40, 12000rpm, ATC-30, ワーク測定,スピンドルスルー | 本社 |
| B 1835 | 森精機 | 立型マシニング | 2013 | DuraVertical50 60 | FANUC-0iMD(MAPPSⅣ), T:900×600,ストローク:X600Y530Z510, 主軸:BBT40, 12000rpm,ATC-30, 機内計測装置 AI輪郭制御Ⅱ | 本社 |
| B 1609 | 大隈豊和 | 立型マシニング | 1997 | M-415V | ON`YX-M, T:700×400, ストローク:X560Y410Z410,主軸:BT40, 8000rpm, ATC-16, | 加賀 |
| B 1623 | 大隈豊和 | 立型マシニング | 1996 | M-611V | FANUC-16M, T:1600×650,ストローク:X1100Y610Z560, | 木曾岬1 |
| B 1773 | 大隈豊和 | 立型マシニング | 2004 | M-468V | OH-OSP-Hmi, T:1050×460, ストローク:X820Y460Z450,主軸:BBT50, 6,000rpm, ATC-20,ヘリカル切削機能付き | 本社 |
| B 1800 | 大隈豊和 | 立型マシニング | 2004 | MILLAC-852V | FANUC-16iMB, T:2200×850, ストローク:X2050Y850Z750,主軸:BT50, 10000rpm, ATC-36, | 本社 |
| B 1595 | 牧野フライス | 立型マシニング | 1996 | GF6 | Professional3, テーブル:X1050Y600, 主軸頭:Z560,主軸回転速度:30~8000min, T:1400×600,2APC, ATC-20, BT50 | 木曾岬2 |
| B 1653 | 牧野フライス | 立型マシニング | 2000 | GF6 | Pro3, T:1400×600, S:X1050Y(特)630Z560,主軸:BT50, 8000rpm, ATC-40, HYPERアタッチメント, スケールフィードバック, スピンドルスルー, スーパーGI | 木曾岬2 |
| B 1779 | 牧野フライス | 立型マシニング | 2007 | GF6 | Pro-3, ST:X1050Y600Z560,T:1400×600, 主軸:BT50, 主軸回転:30~8000rpm,ATC-20 | 木曾岬1 |
| B 1841 | 牧野フライス | 立型マシニング | 2014 | iQ300 | Pro5, T:600×400, ストローク:X400Y350Z200,主軸:HSK-E32, 45000rpm, ATC-20,ハイブリット工具長自動測長 | 本社 |

❖ ワイヤークット・放電加工機 ❖

| | | | | | | |
|-------|------------|---------|------|-------------|--|------|
| C 566 | 牧野フライス | NC放電加工機 | 1994 | EDGE1-A16MA | MGF10,T:450×350, 加工槽内寸:550×420×250,ST:X250Y250Z250, ATC-16 | 木曾岬3 |
| C 540 | 三菱電機 | ワイヤークット | 2000 | FA20 | W21FA-1, 加工物寸法:1050×800×295,S:X500Y350Z300 | 木曾岬3 |
| C 574 | 三菱電機 | ワイヤークット | 2004 | FA20VM | W21FAV-2, ストローク:X500×Y350×Z300U±32×V±32,最大加工物寸法:1050×800×295,T:780×360 | 本社 |
| C 575 | 三菱電機 | ワイヤークット | 2015 | MV1200R | W31MV-2, ストローク:X400×Y300×Z220U±60V±60,最大加工物寸法:800×700×215,T:640×540, System3R | 本社 |
| C 558 | 牧野フライス | ワイヤークット | 2008 | DUO43 | MGW-S6, 加工槽:870×755, ワーク:710×560×300,ワーク重量:800kg, ストローク:X450Y300Z320, T:710×560, | 本社 |
| C 562 | 牧野フライス | ワイヤークット | 2000 | U53K | MGW-K2, ストローク:X520Y370Z320U±35±35,T:780×560, | 本社 |
| C 571 | マルコマトロシステム | 細穴加工機 | 2006 | MEMH8 | T:400×300, ストローク:X300Y200Z200,電極使用可能径:φ0.2~3.0mm, | 加賀 |

| 在庫No. | メーカー | 機械名 | 年式 | 型式 | 仕様 | 置場 | | |
|---------------------|------|--------|----|----------|------|-------------|--|------|
| ❖ フライス ❖ | | | | | | | | |
| D | 995 | 山崎技研 | | 横中グリフライス | 1989 | YZB-85 | T:1300×600, ストローク:X900Y750Z600, 主軸:NT50, 45~1500rpm 12段, 3軸デジタル, 回転テーブル:600×600 | 木曾岬3 |
| D | 964 | トンギル | | 立フライス | 1989 | TMV-2 | | 木曾岬4 |
| D | 993 | 遠州 | | 立フライス | | VF2 | T:1350×270, ストローク:X750Y270Z450, 主軸:NT50, 68~1760spm, 12段 | 木曾岬4 |
| D | 1021 | 遠州 | | 立フライス | | ENSHU-VF | | 現場 |
| D | 914 | 山崎技研 | | 立フライス | 1984 | YZ-8N | T:1500×350, ストローク:X850×Y350×Z540, 主軸:NT50, 45~1500rpm, 3軸デジタル | 本社 |
| D | 1007 | 新潟 | | 立フライス | | 2UMB | T:300×1200, テーブル左右移動量:700, サドル前後移動量:280, 主軸回転速度:40~1750rpm, 主軸No.50, T溝:幅18, | 木曾岬4 |
| D | 976 | 静岡 | | 立フライス | 1998 | VHR-SD | マグネスケール3軸(Z軸ニ追加), テーブル作業面:1100×280 移動量:X820Y300Z450, 主軸穴:NT40 主軸回転速度:6000min | 木曾岬4 |
| D | 1020 | 大隈豊和 | | 立フライス | 1990 | STM-2V | | 木曾岬3 |
| D | 1001 | 日立精機 | | 立フライス | 1973 | 2ML-V | 3軸スケール付き, | 木曾岬4 |
| D | 662 | 日立精工 | | 立フライス | 1990 | 2MW-V | ※故障箇所あり, | 木曾岬4 |
| D | 680 | 日立精工 | | 立フライス | 1979 | 2MW-V | X710×Y300×Z400, | 木曾岬4 |
| D | 833 | 日立精工 | | 立フライス | 1979 | 2MW-V | T:1350×310, S:X710×Y300×Z400, 主軸NT50, 60~1800rpm(12段), | 木曾岬4 |
| D | 988 | 日立精工 | | 立フライス | 1985 | 2MW-V | T:1350×310, S:X710Y300Z400, NT50, 50~1500rpm(50Hz) 60~1800rpm(60Hz), | 木曾岬4 |
| D | 881 | 武田機械 | | 立フライス | 1985 | TK-VS-2N | テーブル作業面積:1350×320, テーブル最大移動量(左右×前後):850×420, | 木曾岬4 |
| D | 1006 | 武田機械 | | 立フライス | 1993 | TK-US2N-LH | T:1350×320, ST:X850Y420Z500(ハイコラム仕様), NT50, 主軸:35~1350rpm, 3軸スケール付き, | 木曾岬3 |
| D | 1015 | 牧野フライス | | 立フライス | 1980 | KSA | | 木曾岬3 |
| D | 1016 | 牧野フライス | | 立フライス | 1972 | KGJ | | 木曾岬3 |
| ❖ 旋盤 ❖ | | | | | | | | |
| E | 1030 | 山脇工業 | | センタリング | | | 12m×φ1m,, | 木曾岬2 |
| E | 1033 | | | 固定振止 | | 600φ | 600φ, 芯高さ:750,, | 木曾岬4 |
| E | 1047 | 西部工機 | | 正面旋盤 | 1990 | LHS-3616 | ベッド上の振り:1070, 切落上の振り:1600, サドル上の振り:710, センタ間の距離:1800, 300rpm, 主軸貫通穴:70φ, ベッド全長:3640 | 木曾岬3 |
| E | 1029 | 津田 | | 正面旋盤 | | TFL-1600 | 1600×1750, ベッド上の振り:1200, サドル上の振り:850, 切落しの巾(チャック面より):1600, ベッドの巾:750, ベッドの長さ:3500 | 木曾岬3 |
| E | 993 | ブルーライン | | 旋盤 | 1990 | AL-6A | 6尺, ベッド上の振り:520, 往復台上の振り:295, 貫通穴径:60, 28~1210rpm(12段), チャック:8吋, | 本社 |
| E | 975 | ワシノ | | 旋盤 | 1974 | LE-19J | 6尺, 460×800, 往復台上振り:240, 貫通穴:51 | 木曾岬4 |
| E | 1012 | ワシノ | | 旋盤 | 1979 | LPT-35C | 振り:360, 心間:500, 貫通穴:32, チャック7インチ,, | 本社 |
| E | 1032 | ワシノ | | 旋盤 | 1989 | LR-55A | 振り:360, 心間:550, 主軸回転数:83~1800,, チャック無 | 木曾岬4 |
| E | 1039 | 山崎鉄工 | | 旋盤 | | REX610×4000 | | 現場 |
| E | 1041 | 山崎鉄工 | | 旋盤 | | REX770×6000 | | 現場 |
| E | 1040 | 森精機 | | 旋盤 | 1988 | MS-850 | | 木曾岬4 |
| E | 839 | 西森工業 | | 旋盤 | 1975 | | 2.4m旋盤, チャック:1000, 振り:1300, 穴径:110, 心間:2400, 振り止め2個, デジタル2軸, コントロールパネル(型式NAK 50, 60Hz 220V モーター15kw) | 本社 |
| E | 1007 | 大日金属 | | 旋盤 | 2014 | SH550 | | 木曾岬4 |
| E | 1028 | 大日金属 | | 旋盤 | 1983 | DHK75×150 | チャック:650φ,, | 木曾岬3 |
| E | 1048 | 滝沢 | | 旋盤 | | TSL | | 木曾岬4 |
| E | 890 | 長谷川 | | 旋盤 | | WHN | ベッドの全長:850, ベッドの幅:155, ベッド上の振り:220, サドル上の振り:100, 両センター間距離:380, | 木曾岬4 |
| E | 1042 | 豊和 | | 旋盤 | 1970 | STRONG 860 | | 木曾岬3 |
| E | 1050 | 東芝 | | 立旋盤 | 1977 | TX16 | テーブル:1600, 加工最大径2000×高さ1500, 旋回角度:左右各30°, 160rpm, | 現場 |
| ❖ ラジアルボール盤 ❖ | | | | | | | | |
| F | 292 | オークマ | | ラジアルボール盤 | | DRA-1600 | マス付,, | 本社 |

| 在庫No. | メーカー | 機械名 | 年式 | 型式 | 仕様 | 置場 |
|-----------|------------|----------|------|-------------|---|------|
| F 293 | オークマ | ラジアルボール盤 | 1958 | DRA1600 | マス付,, | 本社 |
| F 346 | オークマ | ラジアルボール盤 | 1974 | DRA-J2000 | マス付き×2,, | 本社 |
| F 378 | オークマ | ラジアルボール盤 | 1977 | DRA-J | | 木曾岬3 |
| F 370 | ヨシオ工業 | ラジアルボール盤 | | YDM-915A | コラム表面より主軸中心迄の距離:300~915,主軸先端よりベース面上に至る距離:290~1100,コラムの直径:230,ベース床面の寸法:1550×700 | 木曾岬3 |
| F 342 | 吉良 | ラジアルボール盤 | | KBR-600T | 主軸MT3,コラム直径:150φ,, | 本社 |
| F 363 | 小川 | ラジアルボール盤 | 1988 | HOR-D2500 | 主軸:MT5, 17~1870rpm(60Hz),穴あけ能力:鋳鉄95/鋼80,,タッピング能力:鋳鉄M85/鋼M65 | 本社 |
| F 339 | 新日本工機 | ラジアルボール盤 | 1970 | RHH-25 | | 本社 |
| F 379 | 森精機 | ラジアルボール盤 | 2001 | YR5-130 | | 木曾岬3 |
| F 381 | 東鉄工 | ラジアルボール盤 | | AR-840 | MT4 ,コラム表面より主軸中心までの距離:810, | 木曾岬3 |
| F 344 | 富永 | ラジアルボール盤 | 1971 | TRE1600 | 主軸穴のテーパ-:MTNo.5, 20~1658rpm,, | 木曾岬3 |
| F 372 | 富永 | ラジアルボール盤 | 1992 | RH-1225 | 主軸:MT5, 回転:40~2010, 12段,, | 木曾岬3 |
| F 373 | 富永 | ラジアルボール盤 | 1997 | TRE1700D | | 木曾岬3 |
| F 380 | 富永 | ラジアルボール盤 | 1982 | RH-1300 | 主軸:MT5, 40~2010rpm,, | 木曾岬3 |
| ❖ 研作盤 ❖ | | | | | | |
| G 1063 | 牧野フライス精機 | NC工具研削盤 | 2009 | CNV2-50 | FANUC-16-I, ストローク:X520Y250Z280C1±95B ±90(手動),NC制御:XYZAC1(5軸), 最大加工:シャクφ42径φ280,砥石回転数:2000~8000rpm | 本社 |
| G 1057 | 長瀬 | NC成形研削盤 | 1998 | SHS-80 | FANUC18-M, T:80×100,ストローク:5~90mm, | 本社 |
| G 1040 | テクノワシ | NC平面研削盤 | 2007 | TECHSTER A3 | FANUC-20iFA, チャック:500×200, ストローク:X600Y250Z410,ステンレスカバー, | 本社 |
| G 828 | 中防 | ドリル研削盤 | 1985 | HSP30 | | 木曾岬4 |
| G 830 | 中防 | ドリル研削盤 | 1985 | HSP-50 | 砥石回転数:50Hz, 2800rpm,砥石内径:40φ, | 木曾岬4 |
| G 1020 | 中防 | ドリル研削盤 | 1981 | HSP50 | | 木曾岬4 |
| G 1075 | 東亜 | ドリル研削盤 | | TDP-50M | 研削能力:φ6~50, 先端角80~180° ,シンニング装置付き, | 現場 |
| G 963 | 千嶋工業 | ホーニング | 1999 | V-3AR | | 本社 |
| G 964 | 千嶋工業 | ホーニング | 1999 | V-3AR | | 本社 |
| G 1019 | シギヤ | 円筒研削盤 | 1979 | GPA-27×40 | テーブル上の振り:270,,砥石寸法:外径405×幅25~75×内径152.4, | 木曾岬3 |
| G 1070 | 三井精機 | 円筒研削盤 | 1967 | MUG27/75-22 | | 木曾岬3 |
| G 1044 | 水口製作 | 円筒研削盤 | 1984 | MGJ-65-32H | | 木曾岬3 |
| G 712 | 村橋 | 工具研削盤 | | DIA-BOWL8 | | 木曾岬4 |
| G 1074 | 大和工機 | 工具研削盤 | | CG-200-N | NT40, テーブル左右移動量:200mm,, | 現場 |
| G 967 | 岡本 | 成形研削盤 | 1996 | PFG-500DX | 傾斜チャック315×110,砥石:外径φ180×幅6~32×内径φ31.75, | 本社 |
| G 1060 | アマダワシ | 平面研削盤 | 1993 | SE-64 | | 加賀 |
| G 1055 | 黒田精工 | 平面研削盤 | 1991 | GS-FHF | チャック:600×400, ストローク:X760Y450 ,砥石:φ255×6~25×φ50.8mm, 1800rpm,マグネットセパレーター, 吸塵装置, バランサー装置 | 木曾岬3 |
| G 1072 | 日興 | 平面研削盤 | 1991 | NSG-6HD | チャック:600×300(特殊), 砥石:305×19~32×76.2,ストローク:X680Y330, Z軸デジタル, マグネットセパレーター, ミストコレクター | 加賀 |
| G 1041 | サカサキ | 万能刃物研磨 | | SG-6 | ユニバーサルカッターグラインダー,, | 本社 |
| ❖ バンドソー ❖ | | | | | | |
| H 570 | アマダ | コンターマシン | | MW-13 | | 木曾岬4 |
| H 591 | アマダ | コンターマシン | 1979 | V-300 | | 木曾岬4 |
| H 608 | アマダ | コンターマシン | 1979 | VA-400 | | 木曾岬4 |
| H 610 | アマダ | コンターマシン | 1985 | VA-400 | | 木曾岬3 |
| H 382 | ニコテック(NCC) | コンターマシン | 1982 | NCC-400 | T:550×695,, | 木曾岬4 |
| H 614 | ラクソー | コンターマシン | | L-360 | 切断能力:250×350, 鋸刃速度:30~120,テーブル:600×600, | 現場 |
| H 507 | 長瀬 | コンターマシン | 1976 | GN-360 | | 木曾岬4 |
| H 502 | WAY TRAIN | バンドソー | 2017 | LX-330NC | フルオートタイプ, 切断能力:丸材330mm, 四角材330×330mm,, | 本社 |
| H 503 | WAY TRAIN | バンドソー | 2017 | LX-330NC | フルオートタイプ, 切断能力:丸材330mm, 四角材330×330mm,, | 本社 |

| 在庫No. | メーカー | 機械名 | 年式 | 型式 | 仕様 | 置場 |
|-----------------|-----------|---------------|------|------------|---|------|
| H 505 | WAY TRAIN | バンドソー | 2017 | LX-250NC | フルオートタイプ, 切断能力:丸材250mm, 四角材250×330mm,, | 本社 |
| H 506 | WAY TRAIN | バンドソー | 2017 | LX-250NC | フルオートタイプ, 切断能力:丸材250mm, 四角材250×330mm,, | 本社 |
| H 508 | アマダ | バンドソー | | HA-400 | 自動送り付,, | 木曾岬3 |
| H 513 | アマダ | バンドソー | 1985 | H-750HD | | 加賀 |
| H 600 | アマダ | バンドソー | 1992 | HFA-400 | 切断能力:丸材φ420角材415×415,, | 木曾岬3 |
| H 612 | アマダ | バンドソー | 1982 | HA-250B | 切断能力:○250□250H×280W,,送りストローク:800mm, | 加賀 |
| H 613 | アマダ | バンドソー | 1961 | CR225 | | 現場 |
| H 489 | 大東 | バンドソー | 1973 | S4060P | 切断能力:410φ,, | 木曾岬3 |
| H 559 | 津根 | 弓鋸盤 | 1984 | P-240F | 最大切断寸法:○φ200, □H200×W240,斜角度切断:可能, 鋸刃のストローク:120, | 加賀 |
| H 596 | 津根 | 弓鋸盤 | 1994 | PSB-350U | 切断能力:丸材350mm,角材310×310mm,, | 木曾岬4 |
| H 597 | 津根 | 弓鋸盤 | | | | 木曾岬4 |
| H 615 | 道和機械 | 高速切断機 | | DC592-3 | | 現場 |
| ❖ ボール盤 ❖ | | | | | | |
| I 1040 | 吉田 | タッピングボール盤 | | YBT-450 | 振り:450, 穴あけ能力:19,, | 木曾岬4 |
| I 1063 | 吉良 | タッピングボール盤 | | KRT-340 | 振り:330mm, ドリル:3~13mm, タップ:4~12mm,, | 木曾岬4 |
| I 1060 | 帝人製機 | フリーボール盤 | 1986 | DMB | | 木曾岬4 |
| I 1058 | リョーヒ | 卓上ボール盤 | | TB-2131 | 13mm, 100V,, | 木曾岬4 |
| I 1053 | 遠州 | 卓上ボール盤 | | ESD460 | 23mm, ストローク:120,, | 木曾岬4 |
| I 1028 | 吉田 | 卓上ボール盤 | | YBD-360 | T:250×250, 穴あけ能力:12.7mm,主軸回転数:550~2500(50Hz) 660~3000rpm(60Hz), | 木曾岬4 |
| I 1029 | 吉田 | 卓上ボール盤 | | YBD-360 | 穴あけ能力:12.7, T:250×250,主軸回転数:550~2500rpm(50Hz), 660~3000rpm(60Hz), | 木曾岬4 |
| I 1038 | 吉良 | 卓上ボール盤 | | NSD-13R | 振り:330, 穴あけ能力:スチール3~10 鋳物3~13,主軸:J.T.No.6, 主軸ストローク:80, | 木曾岬4 |
| I 1049 | 吉良 | 卓上ボール盤 | | KRT-340 | | 本社 |
| I 1051 | 吉良 | 卓上ボール盤 | | KID-420 | 主軸とテーブルとの最大距離角470丸425,, | 木曾岬4 |
| I 1054 | 吉良 | 卓上ボール盤 | | KID-420 | 振り:420, MT2, 鉄4~19mm/鋳物4~23mm,, | 木曾岬4 |
| I 1065 | 吉良 | 卓上ボール盤 | | NRD-13 | スイング:330, 主軸とテーブルとの最大距離:430,テーブル:285φ, 500~2800rpm, | 現場 |
| I 1066 | 吉良 | 卓上ボール盤 | | NRD-13 | スイング:330, 主軸とテーブルとの最大距離:430,テーブル:285φ, 500~2800rpm, | 現場 |
| I 1069 | 吉良 | 卓上ボール盤 | | NRD-13R | スイング:330, 主軸とテーブルとの最大距離:430,テーブル:285φ, 500~2800rpm, | 現場 |
| I 1062 | 中根 | 卓上ボール盤 | | NS-14R | 13mm, モーター:0.2kw,, | 木曾岬4 |
| I 1044 | 北川 | 卓上ボール盤 | | KDS-360 | 13mm,, | 木曾岬4 |
| I 1055 | 北川 | 卓上ボール盤 | | KDS-360 | 13mm,, | 木曾岬3 |
| I 1067 | 北川 | 卓上ボール盤 | | KBD-410 | | 現場 |
| I 1068 | 北川 | 卓上ボール盤 | | KID-19 | | 現場 |
| I 1046 | 鈴太 | 卓上ボール盤 | | SC-440 | | 木曾岬4 |
| I 1064 | 紀和 | 直立ボール盤 | | KUD-550F | 振り:550mm, 穴あけ能力:φ40mm,ネジ立て能力:M20, | 現場 |
| I 1018 | 吉田 | 直立ボール盤 | 1976 | YD3-65N | 穴あけ能力:50mm, 主軸テーパ穴:MT4,回転速度:62~1500rpm(50Hz),75~1800rpm(60Hz),送り量変換数:6段, T:600mmφ(直径) | 木曾岬4 |
| I 1034 | 吉田 | 直立ボール盤 | | YUD-540 | 振り:540mm,, | 木曾岬4 |
| I 1036 | 吉田 | 直立ボール盤 | 1972 | YUD-540 | 穴あけ能力:40, ネジ立て能力:M16,主軸回転数:75~1525rpm, | 本社 |
| I 1035 | 吉良 | 直立ボール盤 | 1982 | KU-50 | | 木曾岬4 |
| ❖ 溶接機 ❖ | | | | | | |
| J 336 | ナショナル | TIG溶接機用ワイヤ送給装 | 1991 | YJ-1051TK2 | | 木曾岬4 |
| J 337 | ナショナル | TIG溶接機用ワイヤ送給装 | 1983 | YJ-1051T | AC100V 5A,周波数50/60Hz,,外形寸法:275×535×460, 重量24kg, | 木曾岬4 |
| J 338 | ナショナル | TIG溶接機用ワイヤ送給装 | 1996 | YJ-1051TUF | 100V,, | 木曾岬4 |
| J 339 | ナショナル | TIG溶接機用ワイヤ送給装 | 1982 | YJ-1051T | | 木曾岬4 |

| 在庫No. | メーカー | 機械名 | 年式 | 型式 | 仕様 | 置場 |
|----------|------------------|-------------------|------|----------------------|--|------|
| J | 375 bodor | ファイバーレーザー溶接機(デモ機) | | BodorWelder 1500 Pro | 新品展示機, AC220V, 50/60HZ, 21.1A, 発振器出力:1500w(bodor製), 波長:1080nm, 発振方法:パルス&連続, 冷却方法:冷媒R32(本体内臓型) | 本社 |
| J | 324 ナショナル | 溶接機 | 1977 | YM-200SP | | 木曾岬4 |
| ❖ 中ぐり盤 ❖ | | | | | | |
| L | 512 中央精機 | NCフラミラー | 2006 | C25N-H | テーブル:2400×1000, マグネットテーブル付, ST:X2500Y1315Z450, 主軸:NT50, 50~850rpm, 22kw, 制御:安川MP920 | 加賀 |
| L | 495 東芝 | NC横中ぐり盤 | 1997 | BTD-110R16 | TOSNUC888, T:1400×1600, S:X2000Y1500Z1450W500, 主軸径:110mm, テーブル最小割り出し角度:0.0001°, 主軸回転数:5~3000, BT50, ATC-38, チップコンベアー | 木曾岬1 |
| L | 516 東芝 | NC横中ぐり盤 | 1997 | BTD-110R16 | TOSNUC-888, T:1400×1600, ST:X2000Y1500Z1450, BT50, 主軸3000rpm, ATC-24, | 現場 |
| L | 473 三井精機 | ジグボーラー | | J4B | 750×500, 三井製テーブルJT2MA 200φ,, | 木曾岬4 |
| L | 501 東芝 | 横中ぐり盤 | 1985 | BZ-8 | 主軸:80mm, NT50, 32~1180(12段), T:900×1050, ストローク:X1000Y800Z700W400, XYZデジタル | 木曾岬1 |
| L | 508 東芝 | 横中ぐり盤 | 1983 | BF-13AQ | フライスの直径180mm, 主軸直径130mm, 主軸繰出し長さ900mm, クイル繰出し長さ300mm, 主軸上下移動2500mm, コラム前後移動9000mm | 加賀 |
| L | 483 品田 | 横中ぐり盤 | 1982 | SBH-80 | 主軸直径:80, 主軸軸端のテーパ穴:MT.5, 主軸回転速度(60Hz):11~1200rpm, T:800×1100, | 木曾岬3 |
| L | 515 オークマ | 門型立中ぐりフライス盤 | 1983 | MDB16A-NF | 門巾:1650, T:1200×2100, 主軸:NT50, 30~1300rpm,, | 木曾岬2 |
| ❖ その他 ❖ | | | | | | |
| M | 2412 清和鉄工 | NCホブ盤(歯切り盤) | 2004 | SX-25 | 制御:FANUC18i-MB, 最大ワーク径:250mm, 最大加工モジュール:m6, | 本社 |
| M | 2368 | アングルヘッド | | | 160kg,, | 本社 |
| M | 2306 ニッセイ | ギアードモーター | | FS55N120-MP15TNNTN | GTRギアモータ, 新品,, | 本社 |
| M | 2159 | クイックチェンジ | | | 74本,, | 本社 |
| M | 2392 タケタ | ショットブラスト | | SBH-950E | H形鋼,, | 木曾岬3 |
| M | 2290 ナショナル | スポットクーラー | | FY-23SFC1M | | 本社 |
| M | 2249 山毛 | スロッター | 1970 | MY-150 | ST:150,, | 本社 |
| M | 2312 山毛 | スロッター | 1969 | | | 加賀 |
| M | 2510 山毛 | スロッター | 1980 | MY-200S | ラム最大ストローク:205, 91rpm, テーブル直径:427, T溝:17×2本, | 現場 |
| M | 2216 増田 | スロッター | | MLH600 | ラム最大行程:600, ラム最大傾斜角:10°, 刃物とコラムの間隔:910, テーブルの直径:1170, | 本社 |
| M | 2093 | タップ | | | | 木曾岬4 |
| M | 2403 北川 | チャック | | | 三爪, 800φ,, | 本社 |
| M | 1673 マコーホレーション | ツーリングタワー | 2016 | TT30 | ツーリングタワー 4段+1 ホルダー-CaptC5, 収納数22本, 新品未使用品です, | 本社 |
| M | 2497 大昭和(BIG) | ツール | | BBT40 | BBT40, 17本,, | 現場 |
| M | 805 日研 | ツール | | BT50-SLO-25-150 | サイドスルー,, | 本社 |
| M | 2078 東洋 | ツールリセットター | 1984 | NU4 | | 本社 |
| M | 2090 東京タッピング | ナットタッパー | 1984 | SUPER-2 | | 木曾岬4 |
| M | 2495 不二製作所 | ニューマフラスター | 2007 | LDQSR-3(CB)S-8753 | | 加賀 |
| M | 2470 中村製作所 KANON | ノギス | | SCM300 | バーニアキャリパー, 3000, ステンレス製,, | 本社 |
| M | 2471 中村製作所 KANON | ノギス | | SCM250 | バーニアキャリパー, 2500, ステンレス製,, | 本社 |
| M | 2472 中村製作所 KANON | ノギス | | SCM200 | バーニアキャリパー, 2000, ステンレス製,, | 本社 |
| M | 2496 オーセンテック | バリ取機 | 2022 | AUDEBU1002 | 加工物最大高さ:20mm, 最大幅:1000mm, フラシ:6, 昭和電機製集塵機:AU-515, | 木曾岬3 |

| 在庫No. | メーカー | 機械名 | 年式 | 型式 | 仕様 | 置場 |
|--------|-------|-----------|------|-----------------------------|--|------|
| M 2367 | | ブロック | | | 一式, Vブロック,, | 本社 |
| M 2370 | | ヘッドアダプター | | | 一式,, | 本社 |
| M 2244 | 北井産業 | ホブ盤(歯切盤) | 1976 | 8-F | 切消し得る直径:3~160, ピッチ:0.2~2.0MP(120~12DP), 歯数:3~480NT, 最大ホブ移動巾:160, | 木曾岬4 |
| M 2473 | ミットヨ | マイクロメーター | | 105-422 OMS2-2000P | 測定範囲:1800~2000,, | 本社 |
| M 2474 | ミットヨ | マイクロメーター | | 105-421 OMS2-1800P | 測定範囲:1600~1800,, | 本社 |
| M 2475 | ミットヨ | マイクロメーター | | 105-420 OMS2-1600P | 測定範囲:1400~1600,, | 本社 |
| M 2477 | ミットヨ | マイクロメーター | | 105-418 OMS2-1200P | 測定範囲:1000~1200,, | 本社 |
| M 2478 | ミットヨ | マイクロメーター | | 104-114 OMC900- 1000W | 測定範囲:900~1000,, | 本社 |
| M 2479 | ミットヨ | マイクロメーター | | 104-113 OMC800-900W | 測定範囲:800~900,, | 本社 |
| M 2480 | ミットヨ | マイクロメーター | | 104-112 OMC700-800W | 測定範囲:700~800,, | 本社 |
| M 2483 | ミットヨ | マイクロメーター | | 104-109 OMC400-500W | 測定範囲:400~500,, | 本社 |
| M 2484 | ミットヨ | マイクロメーター | | 104-108 OMC300-400W | 測定範囲:300~400,, | 本社 |
| M 2485 | ミットヨ | マイクロメーター | | 103-148 OM- 300 | 測定範囲:225~300,, | 本社 |
| M 2486 | ミットヨ | マイクロメーター | | 103-147 OM- 275 | 測定範囲:250~275,, | 本社 |
| M 2487 | ミットヨ | マイクロメーター | | 103-146 OM- 250 | 測定範囲:225~250,, | 本社 |
| M 2488 | ミットヨ | マイクロメーター | | 103-145 OM- 225 | 測定範囲:200~225,, | 本社 |
| M 2489 | ミットヨ | マイクロメーター | | 103-144 OM- 200 | 測定範囲:175~200,, | 本社 |
| M 2490 | ミットヨ | マイクロメーター | | 103-143 OM- 175 | 測定範囲:150~175,, | 本社 |
| M 2491 | ミットヨ | マイクロメーター | | 103-142 OM- 150 | 測定範囲:125~150,, | 本社 |
| M 2492 | ミットヨ | マイクロメーター | | 136-481 IMDC-1550 | 測定範囲:250~1550,, | 本社 |
| M 719 | カネツ | マグネットチャック | | KM-D-2 | 脱磁器,, | 木曾岬4 |
| M 2508 | NEWS | マシンバイス | | 310 | 310巾, シェーパーバイス,, | 現場 |
| M 2468 | SHOWA | マシンバイス | | 410 | 口金巾:410,, | 本社 |
| M 2441 | ナベヤ | マシンバイス | | 200 | 口金巾:200,, | 本社 |
| M 2442 | ナベヤ | マシンバイス | | 200 | 口金巾:200,, | 本社 |
| M 2443 | ナベヤ | マシンバイス | | 200 | 口金巾:200,, | 本社 |
| M 2201 | 津田駒 | マシンバイス | | | 2台セット, ホンプ付き,, | 本社 |
| M 2213 | 津田駒 | マシンバイス | | 口金巾:200 | ハンドル付き,, | 本社 |
| M 2214 | 津田駒 | マシンバイス | | 口金巾:200 | ※ハンドル無し,, | 本社 |
| M 2466 | 津田駒 | マシンバイス | | 200 | 口金巾:200,, | 木曾岬4 |
| M 2467 | 津田駒 | マシンバイス | | 200 | 口金巾:200,, | 木曾岬4 |
| M 2499 | 津田駒 | マシンバイス | | 200 | 口金巾:200,, | 現場 |
| M 2500 | 津田駒 | マシンバイス | | 200 | 口金巾:200,, | 現場 |
| M 2501 | 津田駒 | マシンバイス | | 200 | 口金巾:200,, | 現場 |
| M 2502 | 津田駒 | マシンバイス | | 200 | 口金巾:200,, | 現場 |
| M 2503 | 津田駒 | マシンバイス | | 200 | 口金巾:200,, | 現場 |
| M 2504 | 津田駒 | マシンバイス | | 180 | 口金巾:180,, | 現場 |
| M 2505 | 津田駒 | マシンバイス | | 180 | 口金巾:180,, | 現場 |
| M 2506 | 津田駒 | マシンバイス | | 180 | 口金巾:180,, | 現場 |
| M 2435 | 北川 | マシンバイス | | VQX125N | MCパワーバイス,, | 本社 |
| M 2436 | 北川 | マシンバイス | | VQX125N | MCパワーバイス,, | 本社 |
| M 2437 | 北川 | マシンバイス | | VQX125N | MCパワーバイス,, | 本社 |
| M 2438 | 北川 | マシンバイス | | VQX125N | MCパワーバイス,, | 本社 |

| 在庫No. | メーカー | 機械名 | 年式 | 型式 | 仕様 | 置場 |
|------------|---------------|----------------------|------|--------------------|---|------|
| M 2439 | 北川 | マシンハイス | | VQX125N | MCパワーハイス,, | 本社 |
| M 2440 | 北川 | マシンハイス | | VQX125N | MCパワーハイス,, | 本社 |
| M 2507 | | マシンハイス | | 140 | 口金巾:140,, | 現場 |
| M 2322 | 吉川 | リベッティングマシン (カシメ機) | 1980 | US-66 | カシメ能力:0.5~5mm, ストローク:5~40mm,, | 木曾岬4 |
| M 2320 | ミットヨ | 画像測定器 | 2008 | QVT1- X606P1L-C | 非接触+接触測定可能, 測定範囲:画像:600× 650×250,, | 本社 |
| M 17 | 大菱計器 | 楕型ストレートエッジ | | L3100 | | 木曾岬4 |
| M 2465 | アマダ | 材料棚 | 1989 | AS-S | | 本社 |
| M 2454 | サカエ | 作業台 | | | 1200×750×740,, | 本社 |
| M 2457 | サカエ | 作業台 | | | 1500×900×740,, | 本社 |
| M 2459 | サカエ | 作業台 | | | 1800×900×740,, | 本社 |
| M 2460 | サカエ | 作業台 | | | 1800×900×740,, | 本社 |
| M 2452 | ヤマテック | 作業台 | | | 1200×750×740,, | 本社 |
| M 2453 | ヤマテック | 作業台 | | | 1200×750×740,, | 本社 |
| M 2456 | ヤマテック | 作業台 | | | 1500×750×740, 引き出し付き(1個),, | 本社 |
| M 2464 | ヤマテック | 作業台 | | | 1850×750×740, 引き出し付き(1個),, | 本社 |
| M 1857 | 浜井 | 歯車試験機 | | PPT-5LD | センター間450、測定歯車最大径500、倍率500、測 定台上下移動130、重量240kg, | 木曾岬4 |
| M 2022 | カイジョー | 洗浄機 | 2001 | KHC-503 | φ3, AC200V, 50HZ, 9kVA,真空蒸留器:DE- 20E(東静電気株), | 木曾岬4 |
| M 2448 | サカエ | 台車 | | | 均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段 300kg), | 本社 |
| M 2449 | サカエ | 台車 | | | 均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段 300kg), | 本社 |
| M 2450 | サカエ | 台車 | | | 均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段 300kg), | 本社 |
| M 1733 | 大阪車輛 (OSK) | 台車 | 1992 | 30t | 30t×2300×4m ,テーブル寸法:3950×2200× 900, 車輪幅:1450,台車のみ | 加賀 |
| M 1650 | | 台車 | | | 電動 2000×2000×500,, | 木曾岬3 |
| M 1732 | | 台車 | | 25t | 25t, テーブル寸法:3950×2200×900, 電動,車輪 幅:1450,バッテリー式 充電器無し | 加賀 |
| M 2382 | ツガミ | 転造盤 | 1967 | T-ROL15 | | 木曾岬4 |
| M 1678 | | 電線線潰し機 | | | 理研電動ポンプ付,, | 本社 |
| M 1974 | トフコン | 投影機 | | BP-30S | | 本社 |
| M 2304 | 東京精密 | 表面粗さ計 | | SURFCOM | | 本社 |
| M 2301 | ミットモ製作 | 両頭グラインダー | | MHG-075 | | 木曾岬4 |
| M 2047 | 日立工機 | 両頭グラインダー | | | | 加賀 |
| M 2316 | 日立工機 | 両頭グラインダー | 1989 | GT21 | 砥石:205×19×15.88mm,, | 本社 |
| M 2319 | 日立工機 | 両頭グラインダー | 1977 | ABT-H3 | | 本社 |
| M 2387 | 日立工機 | 両頭グラインダー | | | | 木曾岬4 |
| M 2406 | 淀川 | 両頭グラインダー | | FG-205T | 砥石:205φ×19×15.88φ, 200V,, | 木曾岬4 |
| M 2494 | 淀川 | 両頭グラインダー | | SY205T | 205×19×16,, | 木曾岬4 |
| M 2511 | | 両頭グラインダー | | | | 現場 |
| ❖ プレス ❖ | | | | | | |
| N 1089 | コマツ | 150Tサーボプレス | 2021 | H1F150-2 | 能力:150t, 60spm, ST:250, DH:510,SL:700× 550, B:1250×760,ダイクッションストローク:120 | 木曾岬2 |
| N 1083 | ワシノ | 35Tプレス | 1994 | PUX35 | ST:80, DH:220, 60~100spm, 調節量:55, SL:350×300,B:700×400, ショウマウント有り | 木曾岬3 |
| N 1084 | ワシノ | 35Tプレス | 1993 | PUX35 | ST:80, DH:220, 60~100spm, 調節量:55, S:350 ×300,B:700×400, ショウマウント有り | 木曾岬3 |
| N 1088 | 精電舎 | エアプレス | | | | 木曾岬4 |
| N 842 | 平井鋳金 | フットプレス | | | | 木曾岬4 |
| ❖ 油圧 プレス ❖ | | | | | | |
| O 267 | 大阪ジャッキ | 1000T油圧プレス | 1986 | 1000t | ST:600, SL:1500×1100,B:1500×1200, テーライ ト:1000,シリンダー径650 | 加賀 |
| O 314 | アサイ | 100Tダイスホッティ ングプレス | 1999 | DSP1300M | 圧力能力:100T, 引き戻し能力:40, テーライ ト:1200,ストローク長さ:1090, 最大下降速度:80, 加 圧速度:7.2,最大上昇速度:75, 最大油圧:250, 機 械重量:約14T | 木曾岬2 |
| O 297 | 大阪ジャッキ | 150T油圧プレス | 1982 | HPC-H150 | 能力:150t, ST:350, B:1100×700,DL:600, | 加賀 |

| 在庫No. | メーカー | 機械名 | 年式 | 型式 | 仕様 | 置場 | |
|-----------|------|--------|-----------|------|----------------|--|------|
| O | 291 | 大阪ジャッキ | 200T油圧プレス | 1997 | HPE | 能力200t, ST:500mm DL:1000,T:2000×1100, SL:1900×900, DC:100t, | 木曾岬1 |
| O | 292 | 大阪ジャッキ | 200T油圧プレス | 1997 | HPE | 能力200t, ST:500mm, DL:1000mm,T:2000×1100, SL:1900×900, DC:100t, | 木曾岬1 |
| O | 318 | アマダ | 30Tセットプレス | 1990 | SP-30Ⅱ | 能力:30t, ST:100, テーライト:395,, | 木曾岬4 |
| O | 313 | 園田 | 30T油圧プレス | | | ST:550, DL:590, B:700×600,安全機はついてますけど動作不良(取り付け穴無し), | 加賀 |
| O | 320 | 富士機工 | 45Tセットプレス | | LSP-4530 | 能力:45t, フレームギャップ:300, ST:75, OH:300,, | 木曾岬4 |
| O | 319 | アマダ | 50Tセットプレス | 1996 | SP-50 | 能力:50t, ST:100, テーライト:395,, | 木曾岬4 |
| ❖バンダー❖ | | | | | | | |
| P | 494 | アマダ | 万能油圧バンダー | 1992 | SPH-30C | 能力:30t, ST:100, テーライト:520,T:550×440, オートバックゲージ, | 木曾岬3 |
| P | 493 | ワシノ | 万能油圧バンダー | 1989 | HBP-304 | 能力:30t, ST:100, テーライト:520,, | 木曾岬3 |
| P | 474 | アマダ | 油圧バンダー | 1990 | RG80S | NC-9EXⅡ, 圧力能力:80t, ST:100mm, T:2000mm,OH:370mm, | 本社 |
| P | 424 | コマツ | 油圧バンダー | 1985 | PHS50×200 | 能力50t, テーブル:2000, ST:150, キャップ深さ:255,OH:355, | 木曾岬3 |
| P | 431 | 東洋工機 | 油圧バンダー | | 2000×50t | 2000×50t,, | 木曾岬3 |
| ❖シャーリング❖ | | | | | | | |
| Q | 437 | アマダ | コーナーシャー | 1989 | CSHW-220 | 板厚:6mm, コーナー:220×220, エッジ:50×100,, | 木曾岬4 |
| Q | 435 | タケダ | コーナーシャー | | TCN-256A | コーナー切断:6.0t×250×250,エッチノッチ(標準):6.0t×75×150,加圧力:25t, ストローク長(最大):40mm | 木曾岬4 |
| Q | 418 | コマツ | シャーリング | 1982 | C6×3100 | 電動B/G付,, | 加賀 |
| Q | 429 | 関西 | メカシャーリング | 1975 | 10×2430 | 10×2430mm, 毎分行程数:34mm(60Hz),行程:92mm, | 加賀 |
| Q | 427 | 相沢 | メカシャーリング | 1991 | AD-525 | 切断能力:4.5mm×2550mm,, | 木曾岬3 |
| Q | 434 | 相沢 | メカシャーリング | 1993 | A3-525 | 4.5×2550, ラムストローク:150,, | 木曾岬3 |
| Q | 436 | コマツ | 油圧シャーリング | 1991 | SHF-6×255 | 板厚:6.5mm, 板長:2550, オートバックゲージ:800,, | 木曾岬3 |
| Q | 432 | 松栄機械 | 油圧シャーリング | 1984 | MS-2510CF | 板厚:12×2320, ストローク:18~35/分,,刃物傾斜角:1°45", バックゲージ最大巾:850,,フロントゲージ最大巾:1250 | 木曾岬1 |
| Q | 410 | 東洋工機 | 油圧シャーリング | 1993 | HSS-3045 | 4.5mm×3000, 電動バックゲージ, エアサポート, 替え刃付き,, | 本社 |
| ❖鍛造プレス❖ | | | | | | | |
| R | 76 | 富士車輛 | フリクションプレス | 1992 | PF-2000-480-H | 能力:2000t, ST:670mm, 14spm, DL:1650mm,T:1150×1400mm, SL:1000×1350mm, | 加賀 |
| R | 79 | アイダ | 冷間鍛造プレス | 2001 | FMX-L2-8000(2) | 能力:800t, ST:300, 13~35spm, DH:670,SL:1500×1000, B:1500×1100×300,スライドノックアウト10t, ダイクシヨン60t | 加賀 |
| R | 77 | 森鉄工 | 冷間鍛造油圧プレス | 2006 | MSF-200A | 圧力能力:200T, ST:400, OH:750, B:600×600,SL:600×600, | 木曾岬2 |
| ❖コンプレッサー❖ | | | | | | | |
| S | 723 | アネスト岩田 | コンプレッサー | | HX4004 | エア式, 空気タンク容量:30L, モータ出力:0.75kw,, | 現場 |
| S | 704 | コベルコ | コンプレッサー | 2000 | CM8B | スクリー式, 10馬力(7.5kw), 0.83MPa,, | 本社 |
| S | 717 | コベルコ | コンプレッサー | | | スクリー式,, | 現場 |
| S | 626 | ナカミ | コンプレッサー | | YCP-12 | レシプロ式, 100V, 圧力0.68MPa, 吐出量34/min, タンク容量12L, | 本社 |
| S | 676 | 三井精機 | コンプレッサー | | Z226A | スクリー式, 505kg, 22kw,, | 木曾岬4 |
| S | 715 | 三井精機 | コンプレッサー | | ZV15AS3-R | スクリー式,, | 現場 |
| S | 721 | 三井精機 | コンプレッサー | 2017 | ZV37AX-R | スクリー式, 37KW, 38103H,, | 木曾岬4 |
| S | 725 | 三井精機 | コンプレッサー | | ZV15AS3-R | スクリー式, タンク付き,, | 現場 |
| S | 645 | 日立製作所 | コンプレッサー | | OSP-37U5A | スクリー式, 37kw(50馬力), 14362h,, | 本社 |
| S | 693 | 日立製作所 | コンプレッサー | | OSP-22U5AR | スクリー式, 22kw(30馬力),, | 木曾岬4 |
| S | 695 | 日立製作所 | コンプレッサー | 1998 | OSP-37M5AR | スクリー式, 37kw(50馬力),ドライヤー付, 79330h, | 木曾岬4 |
| S | 708 | 日立製作所 | コンプレッサー | 2005 | OSP-7.5M6ARⅡ | スクロール式, 7.5kw(10馬力),, | 木曾岬4 |

| 在庫No. | メーカー | 機械名 | 年式 | 型式 | 仕様 | 置場 | |
|---------------------|------|----------------|------|-----------|---------------------|--|------|
| S | 720 | 日立製作所 | | コンプレッサー | BEBICON | レシプロ, 0.75KW,, | 木曾岬4 |
| S | 722 | 日立製作所 | 2014 | コンプレッサー | OSP-15VARN | スクリー式, 15KW, 65650H,, | 木曾岬4 |
| S | 712 | 明治 | | コンプレッサー | APK-75 | パッケージ式, 7.5kw, 10HP 50796h,レシーバー: 日立 0.28m3, | 木曾岬4 |
| ❖カッター・ポンチング❖ | | | | | | | |
| T | 181 | アマダ | 1995 | アイアンワーカー | SPI-30 | 30t, ストローク:25~100, 40spm, デーライト:312,, ギア:2500 | 本社 |
| T | 177 | タケダ | | ポンチング | S-505N | ポンチング:16t×25φ, アングルカット:10t×100× 100,,丸棒38φ, ノッチング:9t×75×75, シャーリン グ:9t×300, | 木曾岬4 |
| T | 180 | タケダ | | ポンチング | S-505N | ポンチング:16t×25φ, パーカット:丸棒38φ,アングル カット:10t×100×100(90°切), 9t×75×75(45° 及伏切),ノッチング:9t×75×75(90°四角), 9t× 100×50(45°三角) | 木曾岬4 |
| T | 178 | 竹田 | 1984 | ポンチング | S-505N | シャープカッター,, | 木曾岬4 |
| ❖ベンディング❖ | | | | | | | |
| U | 164 | 神埼工業 | 2003 | 3本ロール | TPB-25×3200 | 能力:端曲t25×3050, 円筒曲:t28×3050,上ロー ル:φ520, 下ロール:φ330,シリンダーロッド直径135,シ リンダー外径325 | 加賀 |
| U | 177 | 大洋エンジニア リング | 2004 | アングルベンダー | PB-AT50HS 1NC | ロール外径:220φ, 曲げ加工速度:0~16m/min,ア ングル外曲げ:50×50×6(500φ), | 木曾岬4 |
| ❖射出成型機❖ | | | | | | | |
| V | 81 | 日本製鋼所 | 1992 | 射出成形機 | JT20R II K | 20t, 立型, スクリュー径:18mm, 射出圧 2320kg/cm2,スクリュー回転数:0-580rpm, | 加賀 |
| ❖送り装置❖ | | | | | | | |
| W | 557 | オリイ | 2012 | レベラーフィーダー | LCC03KDMAP -DTS | | 木曾岬3 |
| W | 558 | オリイ | 2012 | レベラーフィーダー | LCC04JF4TAP -EAS | | 木曾岬3 |
| W | 559 | フタバ | | リールスタント | AR-50D-2 | 50kg,, | 木曾岬4 |
| W | 560 | フタバ | 1979 | リールスタント | AR-2 | | 木曾岬4 |
| W | 561 | フタバ | 1980 | リールスタント | AR-100 | | 木曾岬4 |
| W | 562 | フタバ | 1979 | リールスタント | AR-100 | | 木曾岬4 |
| W | 563 | フタバ | 1979 | リールスタント | AR-2 | | 木曾岬4 |
| ❖リフト・クレーン❖ | | | | | | | |
| X | 499 | | | テーブルリフター | RT-300 | 能力:300kg, T:815×500, 高さ:290~885mm,, | 木曾岬4 |
| X | 500 | | | テーブルリフター | | 能力:250kg,, | 木曾岬4 |
| X | 460 | コマツ | | ハンドリフト | | パレットラック, 1.5t,, | 本社 |
| X | 366 | ビシャモン | | ハンドリフト | ST50 | 500kg仕様, テーブルサイズ:600×500mm,MAX高 さ:1600, 充電器付, | 本社 |
| X | 483 | ビシャモン | | ハンドリフト | BM11SS-L65 | 最大能力:1100kg,, | 本社 |
| X | 496 | ビシャモン | 1998 | ハンドリフト | BM15-L50 | 1200kg,, | 木曾岬4 |
| X | 498 | をくだ屋技 研 | | ハンドリフト | PL-H1000-15 | 能力:1000kg,, | 木曾岬4 |
| X | 484 | トヨタ | 1997 | フォークリフト | 6FG35 | | 現場 |
| X | 497 | トヨタ | | フォークリフト | 4FGL20 | 能力:2000kg,, | 木曾岬2 |
| X | 481 | 日産 | 1998 | フォークリフト | AHC01 | 1t, 車体記号:AHC01L10G,最大荷重:1000, 最 大揚高:3000, | 本社 |
| ❖定盤❖ | | | | | | | |
| Y | 400 | | | イケール | | 3800×1000×1800,, | 木曾岬1 |
| Y | 446 | | | イケール | | 500×500, 2個1セット,, | 本社 |
| Y | 447 | | | イケール | | 2個1セット,高さ300mm幅400mm奥行230mm, | 本社 |
| Y | 458 | | | イケール | | 400×400×600,, | 木曾岬4 |
| Y | 460 | | | イケール | | 2600×1000×1450, 2個1セット,, | 木曾岬1 |
| Y | 463 | | | イケール | | 作業面寸法:幅300×高さ500,, | 本社 |
| Y | 464 | | | イケール | | 作業面寸法:幅500×高さ580,, | 本社 |
| Y | 465 | | | イケール | | 作業面寸法:幅500×高さ400,, | 本社 |
| Y | 484 | | | イケール | | 600×550×800, 2個セット,, | 木曾岬4 |

| 在庫No. | メーカー | 機械名 | 年式 | 型式 | 仕様 | 置場 |
|--------------------|-------|-------------------|------|---------------|---|------|
| Y 485 | | イケール | | | 900×560×550, 2個セット,, | 木曾岬4 |
| Y 437 | 和井田 | サーキュラーテーブル | 1973 | CT-15 | テーブル:380φ,, | 本社 |
| Y 486 | | ロータリーテーブル | | 400φ | 400φ,, | 現場 |
| Y 481 | ユキワ | 傾斜円テーブル | | DMB135 | 7インチ,, | 木曾岬4 |
| Y 467 | 津田駒 | 傾斜円テーブル | | TT-200 | T:200φ,, | 木曾岬4 |
| Y 492 | 日研 | 傾斜円テーブル | 1977 | NST-300HP | | 現場 |
| Y 374 | | 正直台 | | 500□ | 500□,, | 本社 |
| Y 477 | ミットヨ | 石定盤 | | 517-103 | 600×600×135, 1級, 台付,, | 本社 |
| Y 298 | 藤田 | 石定盤 | 1987 | | 750×500×厚み100,1級(JISB7513-1978), | 木曾岬4 |
| Y 476 | | 石定盤 | | | 600×450×100,, | 本社 |
| Y 491 | | 石定盤 | | | 2000×1000×250,, | 現場 |
| Y 455 | | 定盤 | | | 707-定盤, T溝, 2400×1500×300, T溝:下45mm上25mm,重さ3300kg, | 木曾岬3 |
| Y 456 | | 定盤 | | | 707-定盤, T溝, 2400×1500×300, T溝:下45mm上25mm,重さ3300kg, | 木曾岬3 |
| Y 457 | | 定盤 | | | 707-定盤, T溝, 2400×1500×300, T溝:下45mm上25mm,重さ3300kg, | 木曾岬3 |
| Y 461 | | 定盤 | | | 1000×1900×120,, | 木曾岬4 |
| Y 471 | | 定盤 | | | W700×L3000×H500,正直台一式含む, | 木曾岬2 |
| Y 487 | | 定盤 | | | 1500×3000×250,, | 現場 |
| Y 488 | | 定盤 | | | 2000×1750×200,, | 現場 |
| Y 489 | | 定盤 | | | 600×800×180,, | 現場 |
| Y 490 | | 定盤 | | | 600×1650×730,, | 現場 |
| Y 404 | カネテック | 電磁マグネットチャック | | | 電磁式, 500×200, 脱磁機無,, | 本社 |
| Y 403 | | 電磁マグネットチャック | | | 傾斜電磁式, 脱磁機無, 600×140,, | 本社 |
| Y 405 | | 電磁マグネットチャック | | | 電磁式, 750×200, 脱磁機無,, | 本社 |
| Y 201 | 帝人製機 | 油圧スライドテーブル | 1982 | IAP-75A | | 本社 |
| ❖レーザー・タレパン❖ | | | | | | |
| Z 135 | 三菱電機 | レーザー加工機 | 2016 | ML6030XL-60XF | 発振器:6kw(CO2), ワーク寸法:6100×3050,ST:X6600Y3200Z150, 電源入積算時間:10623h,明治昇圧ブースター:GBH-1148W-3A6P | 木曾岬2 |
| Z 137 | 三菱電機 | レーザー加工機 | 2014 | ML2512eX | 発振器:ML45CF-R, 4.5kw, ワーク寸法:2440×1220,ストローク:X2500Y1250Z150, 2パレット, 集塵機, クーリングタワー,発振器準備入:11846h | 加賀 |
| Z 141 | bodor | ファイバーレーザー加工機(デモ機) | | i5 | 新品展示機, NC:BodorThinker, 発振器:BodorPower3KW,レーザーヘッド:BodorGenius, 加工範囲:1000×1500,機械寸法:2980×2220×1970, 最大積載重量:250KG | 本社 |

《置場のご案内》

● 本社

愛知県弥富市神戸4-48

Tel 0567-52-3531

Fax 0567-52-3533



● 木曾岬センター

三重県桑名郡木曾岬町源緑輪中115-1

Tel 0567-68-2921



● 加賀展示場

石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29 宇谷野（ウダニノ）工場団地

Tel 0761-75-7951

Fax 0761-75-7931

