

創業1967年からの 信頼と実績

KOWA NEWS

2025.3月号



No. B-1863

立型マシニングセンター
OKK
VP400
2006年



No. E-1059

旋盤
テクノワシノ
LEO-80A
2007年



No. E-1057

旋盤
オークマ
LS540×800
1994年



No. N-1099

35Tプレス
アマダ
TP35FX
2017年



No. B-1860

5軸加工機
マザック
VARIAXIS 500-5X II
2012年



No. A-1134

NC旋盤
ツガミ
BH20Z
2015年



No. B-1855

タッピングセンター
ブラザー
R650X1N
2017年



No. B-1859

5軸加工機
マザック
VARIAXIS730-5X II
2006年



《置場のご案内》

●本社
愛知県弥富市神戸4-48
Tel 0567-52-3531

●木曾岬センター
桑名郡木曾岬町源緑輪中115-1
Tel 0567-68-2921

●加賀展示場
石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29
宇谷野(ウダニノ)工場団地
Tel 0761-75-7951

興和機械株式会社

[本社] 〒490-1405 愛知県弥富市神戸4-48

お問い合わせ
ご相談はこちら

0567-52-3531

info@kowakikai.jp

<https://www.kowakikai.jp/>

検索



～会社概要～

| | | | |
|---------|---|-------|--|
| 商号 | 興和機械株式会社 | 設立年月日 | 1967年7月1日 |
| 役員 | 会長 加藤 和興 代表取締役社長 加藤 明 | 資本金 | 3300万円 |
| 従業員 | 23名(男子18名 女子5名) | 取引銀行 | 三菱UFJ銀行 蟹江支店 愛知銀行 当知支店 中京銀行 蟹江支店 りそな銀行 名古屋支店 十六銀行 蟹江支店 商工中金 名古屋支店 大垣共立銀行 日本政策金融公庫 名古屋銀行 蟹江支店 |
| 【所在地】 | | | |
| 本社 | 愛知県弥富市神戸4丁目48番地 TEL:0567-52-3531 FAX:0567-52-3533 | | |
| 木曾岬センター | 三重県桑名郡木曾岬町源緑輪中115番地1 TEL:0567-68-2921 | | |
| 加賀展示場 | 石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29(宇谷野工場団地) TEL:0761-75-7951 | | |

事業内容 設立55周年を迎え中古機械の売買、機械の運送・解体・移設・据付け・試運転調整工事、海外の取引先には輸出業務もしており、外国での組付等もしております。
展示場には整備した機械が並んでおり、お客様ご自身で動作確認をして頂けます。インターネット上で動画公開もしています。
英語・中国語も対応可能です。中古機械の事なら何でもご相談下さい。

～沿革～

| | |
|--------------|---|
| 1964年(昭和39年) | 興和機械創業 |
| 1967年(昭和42年) | 興和機械株式会社設立 |
| 1985年(昭和60年) | 木曾岬センター建設(敷地面積4361㎡) 三重県桑名郡木曾岬町 |
| 1990年(平成2年) | タイ・バンコクに進出 |
| 1995年(平成7年) | 韓国・ソウルに進出 |
| 2003年(平成15年) | 中国・大連に進出 |
| 2004年(平成16年) | 株式会社 KOWA MECHATEC設立 三重県桑名郡木曾岬町 |
| 2005年(平成17年) | 本社新築(敷地面積4071㎡) 愛知県弥富市(旧十四山村) |
| 2010年(平成22年) | 加賀センター(敷地面積10355㎡) 加賀市宇谷町ヤ1番地29 |
| 2011年(平成23年) | 株式会社 KOWA MECHATECを本社に統合 興和サービス部門として再編 |
| 2018年(平成30年) | 木曾岬第2倉庫建設 |

| 在庫No. | メーカー | 機械名 | 年式 | 型式 | 仕様 | 置場 | |
|----------|------|------|--------|------|----------------------|---|------|
| ◆ NC旋盤 ◆ | | | | | | | |
| A | 1052 | オークマ | NC旋盤 | 2023 | LAW-F II L(アルミホイル用機) | OSP-P300LA, チャック:18吋, ストローク:X420Z350, 刃物台:V12,最大加工径:620, 最大加工長:280, チップコンベアー, | 本社 |
| A | 1090 | オークマ | NC旋盤 | 2002 | LB200-M | OSP-E100L, ベッド上振り Φ530mm,センター間300mm, チャック6インチ,主軸回転数 6000rpm, V12 刃物台(M仕様) | 本社 |
| A | 1114 | オークマ | NC旋盤 | 2021 | GENOS L250 II | OSP-P300LA, チャック:8吋(中空), 芯間:500,ST:X160Z520, 刃物台:V8, チップコンベアー, らくらく対話 | 本社 |
| A | 1137 | オークマ | NC旋盤 | 2012 | 2SP-250H | OSP-P200LA, ST:X200Z200,左チャック:8吋(北川B-208), 右チャック:10吋,刃物台:V12(左右共通), 主軸:3200rpm(左右共通) | 愛西 |
| A | 1138 | オークマ | NC旋盤 | 2013 | LT2000EX | OSP-P300L, 3MY仕様,ST:XAXBXC205, YAYBYC95, ZAZC400(ZB730), W760,左チャック:10吋(北川B-210), 右チャック:8吋(北川B-208) | 愛西 |
| A | 1139 | オークマ | NC旋盤 | 2011 | LB3000EX | OSP-P200L, ST:X260Z565,最大加工径×長:φ340×500,チャック:8吋(北川B208), 主軸:5000rpm, V12 | 愛西 |
| A | 1140 | オークマ | NC旋盤 | 1998 | LB25 II -M | OSP-7000L, 振り:620, 心間:675,チャック:10吋(北川B-210), V12,主軸回転:3500rpm, 回転工具:3000rpm | 木曾岬3 |
| A | 1141 | オークマ | NC旋盤 | 2000 | LB300 | OSP-U100L, 振り:530, 心間:520,チャック:8吋(北川B-208), V12,主軸回転:4500 | 木曾岬3 |
| A | 1134 | ツガミ | NC旋盤 | 2015 | BH20Z | TU-FA-31i-B, 加工径:20φ, 主軸:10000rpm, C軸付,背面軸:12000rpm, C軸付, ミーリング機能,ストローク:Z1:332 X1:31 Y1:226 Z2:285 X2:285 Z3:60 | 本社 |
| A | 1060 | マザック | NC旋盤 | 1997 | INTEGREX30 | MAZATROL T PLUS, チャック:10吋, 往復台上の振り:400,S:Y1800, 35~3500rpm, BT40, チップコンベアー,ATC-40 | 本社 |
| A | 1070 | マザック | NC旋盤 | 2006 | QTN-300 | M-640T-NEXUS, チャック:10吋, 振り:680, 心間:650,ストローク:X225Y680 | 本社 |
| A | 1126 | マザック | NC旋盤 | 2004 | QTN200×500U | M-640T-NEXSUS, 8吋中空, ST:X190Z535,最大加工径:350φ, 最大加工長:514, 芯押し台, ツールアイ(自動), チップコンベアー | 本社 |
| A | 1133 | 江黒 | NC旋盤 | 2018 | NUCBOY-8EX | FANUC-0i-TF, チャック:4吋, ST:X230Z200,主軸:4000rpm, | 本社 |
| A | 1078 | 森精機 | NC旋盤 | 2004 | NL2000MC/500 | MSX805Ⅲ, チャック:8吋, 心間:500, ミーリング付き,最大加工径:356, 最大加工長:510, 主軸回転数:5000,回転工具:6000rpm, 芯押し台有り, チップコンベアー無 | 本社 |
| A | 1022 | 西部電機 | NC旋盤 | 2003 | SNC-20Pi | FANUC-21i-TB, ローダー付, チャック:4吋, 10000rpm,振り:260, ストローク:X220Z220, | 木曾岬3 |
| A | 1127 | 大日金属 | NC旋盤 | 1995 | DL-75×250 | FANUC-20TA, 振り:750, 心間:2500,X450Z2570, 1120rpm, 主軸貫通穴:φ85, | 愛西 |
| A | 1095 | 滝沢 | NC旋盤 | 1998 | TAC-460A | FANUC-20iT, 130φ, コレットチャック, 振り:460, 心間:700,ドライ加工, | 本社 |
| A | 1100 | 滝沢 | NC旋盤 | 2019 | TCN-2100CML3 | F-0i-TF, チャック:8吋(ハイオアマシンツール製),ストローク:X230Z300, ベッド上振り:400, 最大加工長:208,主軸回転速度:3200(OP5000), 棒材加工径:φ51 | 本社 |
| A | 1130 | オークマ | NC複合旋盤 | 2007 | MULTUS B300 C900 | OSP-P200L, チャック:10吋, ST:X580Z935Y160B225度,主軸:5000rpm, 回転主軸:HSK-A63, 6000rpm,ATC-40, NC芯押し台, 心間:900, スピンドルスルー | 本社 |
| A | 1071 | ツガミ | NC複合旋盤 | 2014 | TMA8E-IV | FANUC-31i-B5, チャック:8吋, 5000rpm, A軸:チャック6吋, 7000rpm, ST:750,ミーリング:C4, 10000rpm, ATC-30, ST:X580Y430Z400, | 本社 |

| 在庫No. | メーカー | 機械名 | 年式 | 型式 | 仕様 | 置場 | |
|----------------------|------|--------|-----------|------|-------------------|--|------|
| ◆ NCフライス・マシニングセンター ◆ | | | | | | | |
| B | 1620 | マザック | 5軸加工機 | 2003 | VARIAXIS630-5X | 制御装置:M640M5X, ATC30本, BT40, 主軸:12000回転, ストローク:X430Y760Z500, チップコンベアー付き, | 本社 |
| B | 1831 | マザック | 5軸加工機 | 2002 | VARIAXIS500-5X | MAZATROL640M, T:500×400, ストローク:X510Y510Z460, BT40, ATC-30, 12000rpm, チップコンベアー, スピンドルスルー, | 本社 |
| B | 1858 | マザック | 5軸加工機 | 2003 | VARIAXIS630-5X | MAZATROL640M5X, T:630×500, X630Y765Z510, 12000rpm, ATC-30,, | 本社 |
| B | 1859 | マザック | 5軸加工機 | 2006 | VARIAXIS730-5X II | MAZATROLMATRIX, ST:X730Y850Z560, T:φ630×500, BT50, ATC-80, 主軸:10000rpm, テーブル割り出し0.0001 | 本社 |
| B | 1860 | マザック | 5軸加工機 | 2012 | VARIAXIS500-5X II | M-MATRIX, ST:X510Y510Z460A-120~+30C±360度, T:φ500×400, 主軸:BBT40, 12000rpm, ATC-30, チップコンベアー, スピンドルスルー, タッチセンサー | 本社 |
| B | 1854 | 松浦機械 | 5軸加工機 | 2004 | MAM72-63V | FANUC-30iMA, T:500φ, 割出:A軸C軸0.001度, ST:X760Y845Z610A+110-110B360, 主軸:BT40, 20000rpm, ATC-90 | 木曾岬1 |
| B | 1654 | 大隈豊和 | NC立フライス | 1988 | 2V-NC | OH-OPS-MS, T:1350×360, S:X710Y305Z410, 60~2000rpm, 主軸テーブル:NST50, | 本社 |
| B | 1185 | 牧野フライス | NC立フライス | 1989 | ASNC-74 | FANUC-15M, T:1050×400, ストローク:X710Y400Z360, 主軸No.40, 75~4000rpm, | 本社 |
| B | 1674 | 牧野フライス | NC立フライス | 1992 | AVⅢNC-85 | Pro-A, T:1350×480, S:X850Y500Z400, 主軸:NT40, 4000rpm, | 木曾岬3 |
| B | 1675 | 牧野フライス | NC立フライス | 2004 | ANC-3H2A-85 | Professional-A,, | 木曾岬3 |
| B | 1801 | 牧野フライス | NC立フライス | 2006 | AEV5A-85 | Pro-En, T:1180×410, ストローク:X850Y500Z400, 主軸:NT50, 15~4000rpm, | 木曾岬3 |
| B | 1794 | 中央精機 | NC両頭フライス | 2005 | DAI700 | 800仕様, 加工サイズ:140~805mm, 厚さ:8~230mm, カッター径:250mm, 2APC, | 加賀 |
| B | 1807 | ブラザー | タッピングセンター | 2004 | TC-S2B-0 | T:800×320, 主軸:BT30, 10,000rpm, ATC-14, | 本社 |
| B | 1855 | ブラザー | タッピングセンター | 2017 | R650X1N | 制御:CNC-C00(WA), ST:X650Y400Z305, テーブル:800×400(片面), ATC-22, 10000rpm, BT30 | 本社 |
| B | 1159 | 不二精機 | ドリリングセンター | 1987 | FMC-6/21VR | FANUC-18iMB(2006年以降), T:2200φ, ストローク:Y600/Z560, 振り2340, 最大積載量:3000kg, 主軸BT50, 3500rpm, ATC-16 | 加賀 |
| B | 1742 | ファナック | ロボドリル | 2000 | α-T14iBL | FANUC16i-M, S:X700Y400Z330, T:850×410, 主軸回転速度:80~8000, BT30, ATC-14 | 本社 |
| B | 1743 | ファナック | ロボドリル | 2001 | α-T14iB | FANUC16i-M, S:X500Y400Z330, T:650×400, 主軸回転速度:80~8000min, BT30, ATC-14 | 本社 |
| B | 1744 | ファナック | ロボドリル | 2004 | α-T14iDL | FANUC16i-MB, S:X700Y400Z330, T:850×410, 主軸回転速度:100~10,000min, BT30, ATC-14 | 本社 |
| B | 1746 | ファナック | ロボドリル | 2005 | α-T14iEL | FANUC31i-A5, S:X700Y400Z330, T:850×410, 主軸回転速度:100~10000min, BT30, ATC-14 | 本社 |
| B | 1747 | ファナック | ロボドリル | 2005 | α-T14iEL | FANUC31i-A5, S:X700Y400Z330, T:850×410, 主軸回転速度:100~10000min, BT30, ATC-14 | 本社 |
| B | 1731 | オークマ | 横型マシニング | 2000 | MA-40HA | OSP-U100M, T:400×400, 2APC, 1度割り出し, ストローク:X560Y610Z560, 主軸:BT40, 12,000rpm, ATC-100, チップコンベアー, ワーク測定 | 本社 |
| B | 1795 | オークマ | 横型マシニング | 2008 | MILLAC525H | 制御:FANUC-16iM, ストローク:X520Y450Z520, 主軸:BT40, 主軸回転:12000rpm, ATC-24, T:400×400, 2APC, 任意割り出し | 本社 |
| B | 1641 | ジェイテクト | 横型マシニング | 2006 | UH55 | FANUC-15i-M, T:450×450, 2APC, 1度割り出し, 主軸:HSK-A40, 50000rpm, ATC-40, S:X600Y600Z600, チップコンベアー | 木曾岬1 |
| B | 1663 | 森精機 | 横型マシニング | 2005 | NH5000/40 | MSX-501(F-18iMB) T:500×500 2APC 0.001度割り出し, ST:X630Y600Z670 主軸:BBT40, 14000rpm, ATC-60, チップコンベアー, センタースルー, スケールXYZ | 本社 |

| 在庫No. | メーカー | 機械名 | 年式 | 型式 | 仕様 | 置場 |
|--------|--------|---------|------|------------------|--|------|
| B 1866 | オークマ | 五面加工機 | 1993 | MCR-B II 30 × 50 | 制御装置:OSP5020M, ATC-50, 最大主軸回転数:6000rpm, 門幅:3050, テーブル寸法:5100 × 2500, ストローク:X5000Y3700Z800, オイルホール付 | 現場 |
| B 1867 | オークマ | 五面加工機 | 1998 | MCR-B II 30 × 50 | 制御装置:OSP7000M, ATC-50, AAC付, 最大主軸回転数:6000rpm, 門幅:3050, テーブル寸法:5100 × 2500, ストローク:X5000Y3700Z800 | 現場 |
| B 1721 | 新日本工機 | 五面加工機 | 1998 | RB-4VSM | FANUC-15MB, T:2000 × 3000, 350~6000rpm, S:X3250Y2550Z600W1100, BT50, ATC-40, コラムベース内内2400, コラムベース外外3890, 90度と45度のアタッチメント付き | 加賀 |
| B 1782 | 新日本工機 | 五面加工機 | 2003 | RB-4VSM | FANUC-15M, 門幅:2400, T:4000 × 2000, ST:X4250Y2400Z600W1100, 主軸:BT50, 6000rpm, ATC-40, AAC2基:90度 30度, チップコンペアー付 | 加賀 |
| B 1810 | 新日本工機 | 門型マシニング | 1992 | RB-3V | FANUC-0M, ATC-24, 手動アングュラーアタッチメント付き, 1600 × 3000, | 木曾岬2 |
| B 1798 | 森精機 | 門型マシニング | 2007 | VS10000/50/3150 | MSX-501 III (FANUC18iMB), ストローク:X3150Y1000Z600, T:3350 × 1000, 主軸回転:15000rpm, BT50, ATC-30, タッチセンサー, チップコンペアー | 本社 |
| B 1850 | 東芝 | 門型マシニング | 2001 | MPF-2114C | TOSNUC-888, 門幅:2100, 門高:1050, T:1800 × 1400, X1400Y2100Z715W500, BT50, 40~8000rpm | 加賀 |
| B 1836 | DMG森精機 | 立型マシニング | 2013 | MILLTAP700 | SIEMENS, T:840 × 420, ST:X700Y420Z380, 主軸:BT30, 10000rpm, ATC-25, | 本社 |
| B 1700 | OKK | 立型マシニング | 2005 | VM5 III | FANUC-180is-MB, S:X820Y510Z510, 2APC, T:1000 × 500, 回転速度:25~6000, ATC-20, | 本社 |
| B 1758 | OKK | 立型マシニング | 2006 | VM5 III | FANUC180is-MB, T:1050 × 560, ST:X1020Y510Z510, 主軸:25~6000rpm, BT50, ATC-20 | 本社 |
| B 1818 | OKK | 立型マシニング | 2007 | VM4 III | Neomatic730, T:800 × 410, ストローク:X630Y410Z460, 主軸:BT40, 8000rpm, ATC-20, ワーク測定, | 本社 |
| B 1837 | OKK | 立型マシニング | 2005 | VP400 | Neomatic635V, T:900 × 410, ST:X600Y410Z460, 主軸:BT40, 12000rpm, ATC-20, HQ制御(高精度制御機能) | 本社 |
| B 1863 | OKK | 立型マシニング | 2006 | VP400 | F-180is-MB, T:500 × 400, 8APC, ST:X600Y410Z460, 主軸:HSK-A63, 20000rpm, ATC-60, スケールXYZ, チップコンペアー | 木曾岬1 |
| B 1864 | OKK | 立型マシニング | 2007 | VP400 | F-180is-MB, T:500 × 400, 8APC, ST:X600Y410Z460, 主軸:HSK-A63, 20000rpm, ATC-60, スケールXYZ, チップコンペアー | 本社 |
| B 1576 | オークマ | 立型マシニング | 2002 | MX-55VA | OSP-E10M, T:1300 × 560, ストローク:X1050Y560Z450, 主軸:BT40, 8000rpm, ATC-48, | 木曾岬1 |
| B 1634 | オークマ | 立型マシニング | 1997 | MX-45VBE | OSP-U100L, T:460 × 1000, S:X762Y460Z450, 50~6000rpm, BT50, ATC-20, | 本社 |
| B 1852 | オークマ | 立型マシニング | 2003 | MB-56VA | OSP-E100M, T:1300 × 560, BT40, 主軸:8000rpm, ストローク:X1050Y560Z460, ATC-32, | 木曾岬1 |
| B 1803 | マザック | 立型マシニング | 2018 | FJV-250 | M-SmoothG, T:1200 × 550, ストローク:X1020Y510Z460, 主軸:BT40, 12000rpm, ATC-40, モニタリングシステムB, 工具長測定 & 工具破損検出, 高圧スピンドルクーラント | 本社 |
| B 1861 | マザック | 立型マシニング | 1996 | V-515/40 | MAZATROL-M-PLUS, X1050Y510Z560, T:550 × 1300, BT50, 6000rpm, ATC-30, | 木曾岬1 |
| B 1767 | 安田工業 | 立型マシニング | 1996 | YBM-640V | FANUC16-M, アマノ集塵機PiA-45M, | 本社 |
| B 1805 | 松浦機械 | 立型マシニング | 2014 | VX-1500 | F-31i-B, T:1700 × 700, ST:X1524Y700Z610, 主軸:BT40, 15000rpm, ATC-46, チップコンペアー, | 本社 |

| 在庫No. | メーカー | 機械名 | 年式 | 型式 | 仕様 | 置場 |
|-------------------|-------------|----------|------|-------------------|---|------|
| B 1586 | 森精機 | 立型マシニング | 2000 | SV-500/40 | MSC-501, T:1100×600, ストローク:X800Y510Z510, 主軸:BT40, 10000rpm, ATC-30, チップコンベアー, | 本社 |
| B 1591 | 森精機 | 立型マシニング | 2006 | DuraVertical 5060 | MSC-504, T:900×600, ストローク:X600Y530Z510, 主軸:BT40, 10000rpm, ATC-30, チップコンベアー, | 本社 |
| B 1618 | 森精機 | 立型マシニング | 2005 | MV-1003B | FS-18iMB(MAPPS II), T:2800×1020, S:X2400Y1020Z800, 主軸:BT50, 10000rpm, ATC-65,スピンドルスルー, スケール, チップコンベアー | 加賀 |
| B 1822 | 森精機 | 立型マシニング | 2013 | NVX5100/40 | M730BM, T:1350×600, ST:X1050Y530Z510, 主軸:BT40, 12000rpm, ATC-30, ワーク測定,スピンドルスルー | 本社 |
| B 1835 | 森精機 | 立型マシニング | 2013 | DuraVertical5060 | FANUC-0iMD(MAPPSIV), T:900×600, ストローク:X600Y530Z510, 主軸:BBT40, 12000rpm, ATC-30, 機内計測装置 AI輪郭制御 II | 本社 |
| B 1853 | 森精機 | 立型マシニング | 2007 | NVD1500DCG | MSX-701 III, T:230×220, ストローク:X150Y150+100Z200, 主軸:HSKE32, 24000rpm, ATC-30, | 本社 |
| B 1609 | 大隈豊和 | 立型マシニング | 1997 | M-415V | ON 'YX-M, T:700×400, ストローク:X560Y410Z410, 主軸:BT40, 8000rpm, ATC-16, | 加賀 |
| B 1623 | 大隈豊和 | 立型マシニング | 1996 | M-611V | FANUC-16M, T:1600×650, ストローク:X1100Y610Z560, | 木曽岬1 |
| B 1800 | 大隈豊和 | 立型マシニング | 2004 | MILLAC-852V | FANUC-16iMB, T:2200×850, ストローク:X2050Y850Z750, 主軸:BT50, 10000rpm, ATC-36, | 本社 |
| B 1595 | 牧野フライス | 立型マシニング | 1996 | GF6 | Professional3, テーブル:X1050Y600, 主軸頭:Z560, 主軸回転速度:30~8000min, T:1400×600, 2APC, ATC-20, BT50 | 木曽岬2 |
| B 1653 | 牧野フライス | 立型マシニング | 2000 | GF6 | Pro3, T:1400×600, S:X1050Y(特)630Z560, 主軸:BT50, 8000rpm, ATC-40, HYPERアタッチメント, スケールフィードバック, スピンドルスルー, スーパーGI | 木曽岬2 |
| B 1779 | 牧野フライス | 立型マシニング | 2007 | GF6 | Pro-3, ST:X1050Y600Z560, T:1400×600, 主軸:BT50, 主軸回転:30~8000rpm, ATC-20 | 木曽岬1 |
| ❖ ワイヤークット・放電加工機 ❖ | | | | | | |
| C 566 | 牧野フライス | NC放電加工機 | 1994 | EDGE1-A16MA | MGF10, T:450×350, 加工槽内寸:550×420×250, ST:X250Y250Z250, ATC-16 | 木曽岬3 |
| C 592 | ソディック | ワイヤークット | 2000 | AQ325L | LN1W, 最大加工寸法:550×400×220, 最大加工物質量:450kg, | 愛西 |
| C 540 | 三菱電機 | ワイヤークット | 2000 | FA20 | W21FA-1, 加工物寸法:1050×800×295, S:X500Y350Z300 | 木曽岬3 |
| C 574 | 三菱電機 | ワイヤークット | 2004 | FA20VM | W21FAV-2, ストローク:X500×Y350×Z300U±32×V±32, 最大加工物寸法:1050×800×295, T:780×360 | 本社 |
| C 558 | 牧野フライス | ワイヤークット | 2008 | DUO43 | MGW-S6, 加工槽:870×755, ワーク:710×560×300, ワーク重量:800kg, ストローク:X450Y300Z320, T:710×560, | 本社 |
| C 562 | 牧野フライス | ワイヤークット | 2000 | U53K | MGW-K2, ストローク:X520Y370Z320U±35±35, T:780×560, | 本社 |
| C 593 | 牧野フライス | ワイヤークット | 2012 | U53J | MGW-S, ST:X550Y370Z220U±50V±50, ワーク寸法:960×690×220, | 本社 |
| C 587 | ソディック | 細穴加工機 | 2013 | K1C | T:250×350, 加工タンク:250×350×300(H), ST:X200Y300Z300, 電極装着径:0.25~3.0φ, 最大加工物質量:100kg | 愛西 |
| C 571 | メルコメカトロシステム | 細穴加工機 | 2006 | MEMH8 | T:400×300, ストローク:X300Y200Z200, 電極使用可能径:φ0.2~3.0mm, | 加賀 |
| ❖ フライス ❖ | | | | | | |
| D 995 | 山崎技研 | 横中グリフライス | 1989 | YZB-85 | T:1300×600, ストローク:X900Y750Z600, 主軸:NT50, 45~1500rpm 12段, 3軸デジタル, 回転テーブル:600×600 | 木曽岬3 |
| D 1022 | アマダ | 立フライス | 1982 | 12BR2J-42 | | 愛西 |
| D 964 | トンギル | 立フライス | 1989 | TMV-2 | | 木曽岬4 |

| 在庫No. | メーカー | 機械名 | 年式 | 型式 | 仕様 | 置場 |
|--------|--------|--------|------|-------------|--|------|
| D 993 | 遠州 | 立フライス | | VF2 | T:1350×270, ストローク:X750Y270Z450, 主軸:NT50, 68~1760spm, 12段 | 木曾岬4 |
| D 1021 | 遠州 | 立フライス | | ENSHU-VF | | 愛西 |
| D 914 | 山崎技研 | 立フライス | 1984 | YZ-8N | T:1500×350, ストローク:X850×Y350×Z540, 主軸:NT50, 45~1500rpm, 3軸デジタル | 本社 |
| D 1007 | 新潟 | 立フライス | | 2UMB | T:300×1200, テーブル左右移動量:700, サドル前後移動量:280, 主軸回転速度:40~1750rpm, 主軸No.50, T溝:幅18, | 木曾岬4 |
| D 976 | 静岡 | 立フライス | 1998 | VHR-SD | マグネスケール3軸(Z軸ニー追加), テーブル作業面:1100×280 移動量:X820Y300Z450, 主軸穴:NT40 主軸回転速度:6000min | 木曾岬4 |
| D 1020 | 大隈豊和 | 立フライス | 1990 | STM-2V | | 木曾岬3 |
| D 1001 | 日立精機 | 立フライス | 1973 | 2ML-V | 3軸スケール付き | 木曾岬4 |
| D 1024 | 日立精機 | 立フライス | 1972 | MS-V | T:1100×270, ST:600×250×360, デジタル(XY)2軸 | 木曾岬4 |
| D 662 | 日立精工 | 立フライス | 1990 | 2MW-V | ※故障箇所あり | 木曾岬4 |
| D 680 | 日立精工 | 立フライス | 1979 | 2MW-V | X710×Y300×Z400 | 木曾岬4 |
| D 833 | 日立精工 | 立フライス | 1979 | 2MW-V | T:1350×310, S:X710×Y300×Z400, 主軸NT50, 60~1800rpm(12段) | 木曾岬4 |
| D 988 | 日立精工 | 立フライス | 1985 | 2MW-V | T:1350×310, S:X710Y300Z400, NT50, 50~1500rpm(50Hz) 60~1800rpm(60Hz) | 木曾岬4 |
| D 881 | 武田機械 | 立フライス | 1985 | TK-VS-2N | テーブル作業面積:1350×320, テーブル最大移動量(左右×前後):850×420 | 木曾岬4 |
| D 1006 | 武田機械 | 立フライス | 1993 | TK-US2N-LH | T:1350×320, ST:X850Y420Z500(ハイコラム仕様), NT50, 主軸:35~1350rpm, 3軸スケール付き | 木曾岬3 |
| D 1015 | 牧野フライス | 立フライス | 1980 | KSA | | 木曾岬3 |
| D 1023 | 牧野フライス | 立フライス | 1993 | KGA-55 | T:1100×250, ST:X550Y250Z350, 主軸:NT40, 13~3500, Z早送り | 木曾岬4 |
| ◆ 旋盤 ◆ | | | | | | |
| E 1030 | 山脇工業所 | センタリング | | | 12m×φ1m | 木曾岬2 |
| E 1033 | | 固定振止 | | 600φ | 600φ, 芯高さ:750 | 木曾岬4 |
| E 1047 | 西部工機 | 正面旋盤 | 1990 | LHS-3616 | ヘッド上の振り:1070, 切落上の振り:1600, サドル上の振り:710, センタ間の距離:1800, 300rpm, 主軸貫通穴:70φ, ヘッド全長:3640 | 木曾岬3 |
| E 1055 | オークマ | 旋盤 | 1994 | LS540×800 | ヘッド上振り:540, 心間:800, 貫通穴:52, 回転:35~1800rpm, 12段, チャック:9吋, 足踏みブレーキ, 切削液装置 | 木曾岬4 |
| E 1056 | オークマ | 旋盤 | 1994 | LS540×800 | ヘッド上振り:540, 心間:800, 貫通穴:52, 回転:35~1800rpm, 12段, チャック:9吋, 足踏みブレーキ, 切削液装置 | 木曾岬4 |
| E 1057 | オークマ | 旋盤 | 1994 | LS540×800 | ヘッド上振り:540, 往復台上振り:350, 心間:800, 回転:35~1800rpm, 12段, 貫通穴:52, チャック:9吋, 足踏みブレーキ, 切削液装置 | 木曾岬4 |
| E 1058 | テクノワシノ | 旋盤 | 2007 | LEO-80A | ヘッド上振り:490, 往復台上振り:260, 心間:800, 回転:23~1800rpm, 16段, 貫通穴:54, チャック:9吋, 切削液装置 | 木曾岬4 |
| E 1059 | テクノワシノ | 旋盤 | 2007 | LEO-80A | ヘッド上振り:490, 往復台上振り:260, 心間:800, 回転:23~1800rpm, 16段, 貫通穴:54, チャック:9吋, 切削液装置 | 木曾岬4 |
| E 993 | ブルーライン | 旋盤 | 1990 | AL-6A | 6尺, ヘッド上の振り:520, 往復台上の振り:295, 貫通穴径:60, 28~1210rpm(12段), チャック:8吋 | 本社 |
| E 1012 | ワシノ | 旋盤 | 1979 | LPT-35C | 振り:360, 心間:500, 貫通穴:32, チャック7インチ | 本社 |
| E 1032 | ワシノ | 旋盤 | 1989 | LR-55A | 振り:360, 心間:550, 主軸回転数:83~1800, チャック無 | 木曾岬4 |
| E 1039 | 山崎鉄工所 | 旋盤 | | REX610×4000 | | 愛西 |
| E 1041 | 山崎鉄工所 | 旋盤 | | REX770×6000 | | 愛西 |
| E 1052 | 山崎鉄工所 | 旋盤 | 1984 | MAZAK-860 | チャック:8吋, 振り:460, 心間:860, 焼入れヘッド | 愛西 |
| E 1054 | 山崎鉄工所 | 旋盤 | 1988 | MK-860S | 10吋, φ460×860 | 木曾岬4 |
| E 1040 | 森精機 | 旋盤 | 1988 | MS-850 | | 木曾岬4 |
| E 839 | 西森工業 | 旋盤 | 1975 | | 2.4m旋盤, チャック:1000, 振り:1300, 穴径:110, 心間:2400, 振り止め2個, デジタル2軸, コントロールパネル(型式NAK 50, 60Hz 220V モーター15kw) | 本社 |

| 在庫No. | メーカー | 機械名 | 年式 | 型式 | 仕様 | 置場 |
|---------------------|-------|----------|------|---------------|--|------|
| E 1007 | 大日金属 | 旋盤 | 2014 | SH550 | | 木曾岬4 |
| E 1028 | 大日金属 | 旋盤 | 1983 | DHK75×150 | チャック:650φ, 振れ止め:240φ,, | 木曾岬3 |
| E 1048 | 滝沢 | 旋盤 | | TSL | | 木曾岬4 |
| E 890 | 長谷川 | 旋盤 | | WHN | ベットの全長:850, ベットの幅:155, ベット上の振り:220, サドル上の振り:100, 両センター間距離:380, | 木曾岬4 |
| E 1051 | 津田 | 旋盤 | | APC600×1500 | 振り:600, 心間:1500, チャック:油圧,, | 木曾岬4 |
| E 1042 | 豊和 | 旋盤 | 1970 | STRONG 860 | | 木曾岬3 |
| E 1050 | 東芝 | 立旋盤 | 1977 | TX16 | テーブル:1600, 加工最大径2000×高さ1500, 旋回角度:左右各30°, 160rpm, | 愛西 |
| ❖ ラジアルボール盤 ❖ | | | | | | |
| F 292 | オークマ | ラジアルボール盤 | | DRA-1600 | マス付,, | 本社 |
| F 293 | オークマ | ラジアルボール盤 | 1958 | DRA1600 | マス付,, | 本社 |
| F 378 | オークマ | ラジアルボール盤 | 1977 | DRA-J | | 木曾岬3 |
| F 370 | ヨシオ工業 | ラジアルボール盤 | | YDM-915A | コラム表面より主軸中心迄の距離:300~915, 主軸先端よりベース面上に至る距離:290~1100, コラムの直径:230, ベース床面の寸法:1550×700 | 木曾岬3 |
| F 342 | 吉良 | ラジアルボール盤 | | KBR-600T | 主軸MT3, コラム直径:150φ,, | 本社 |
| F 363 | 小川 | ラジアルボール盤 | 1988 | HOR-D2500 | 主軸:MT5, 17~1870rpm(60Hz), 穴あけ能力:鋳鉄95/鋼80,, タッピング能力:鋳鉄M85/鋼M65 | 本社 |
| F 339 | 新日本工機 | ラジアルボール盤 | 1970 | RHH-25 | | 本社 |
| F 379 | 森精機 | ラジアルボール盤 | 2001 | YR5-130 | | 木曾岬3 |
| F 344 | 富永 | ラジアルボール盤 | 1971 | TRE1600 | 主軸穴のテーパ:MTNo.5, 20~1658rpm,, | 木曾岬3 |
| F 372 | 富永 | ラジアルボール盤 | 1992 | RH-1225 | 主軸:MT5, 回転:40~2010, 12段,, | 木曾岬3 |
| F 373 | 富永 | ラジアルボール盤 | 1997 | TRE1700D | | 木曾岬3 |
| ❖ 研作盤 ❖ | | | | | | |
| G 1057 | 長瀬 | NC成形研削盤 | 1998 | SHS-80 | FANUC18-M, T:80×100, ストローク:5~90mm, | 本社 |
| G 1077 | オークマ | NC内面研削盤 | 2018 | GI-20N II 2WS | OSP-P300GA, 研削穴径:5~200φ, 研削穴長:200, 振り:400, 主軸端径:100, 貫通穴:70, ST:XA200ZA500, 内研軸:HK157(15000rpm)HK157(15000rpm) | 本社 |
| G 1040 | テクノワシ | NC平面研削盤 | 2007 | TECHSTER A3 | FANUC-20iFA, チャック:500×200, ストローク:X600Y250Z410, ステンレスカバー,, | 本社 |
| G 828 | 中防 | ドリル研削盤 | 1985 | HSP30 | | 木曾岬4 |
| G 830 | 中防 | ドリル研削盤 | 1985 | HSP-50 | 砥石回転数:50Hz, 2800rpm, 砥石内径:40φ,, | 木曾岬4 |
| G 1020 | 中防 | ドリル研削盤 | 1981 | HSP50 | | 木曾岬4 |
| G 1075 | 東亜 | ドリル研削盤 | | TDP-50M | 研削能力:φ6~50, 先端角80~180°, シンニング装置付き, | 愛西 |
| G 963 | 千嶋工業 | ホーニング | 1999 | V-3AR | | 本社 |
| G 964 | 千嶋工業 | ホーニング | 1999 | V-3AR | | 本社 |
| G 1019 | シキヤ | 円筒研削盤 | 1979 | GPA-27×40 | テーブル上の振り:270,, 砥石寸法:外径405×幅25~75×内径152.4, | 木曾岬3 |
| G 1070 | 三井精機 | 円筒研削盤 | 1967 | MUG27/75-22 | | 木曾岬3 |
| G 1044 | 水口製作所 | 円筒研削盤 | 1984 | MGJ-65-32H | | 木曾岬3 |
| G 712 | 村橋 | 工具研削盤 | | DIA-BOWL8 | | 木曾岬4 |
| G 1074 | 大和工機 | 工具研削盤 | | CG-200-N | NT40, テーブル左右移動量:200mm,, | 愛西 |
| G 967 | 岡本 | 成形研削盤 | 1996 | PFG-500DX | 傾斜チャック315×110, 砥石:外径φ180×幅6~32×内径φ31.75, | 本社 |
| G 1060 | アマダワシ | 平面研削盤 | 1993 | SE-64 | | 加賀 |
| G 1055 | 黒田精工 | 平面研削盤 | 1991 | GS-FHF | チャック:600×400, ストローク:X760Y450, 砥石:φ255×6~25×φ50.8mm, 1800rpm, マグネットセパレーター, 吸塵装置, バランサー装置 | 木曾岬3 |
| G 1072 | 日興 | 平面研削盤 | 1991 | NSG-6HD | チャック:600×300(特殊), 砥石:305×19~32×76.2, ストローク:X680Y330, Z軸デジタル, マグネットセパレーター, ミストコレクター | 加賀 |
| ❖ バンドソー ❖ | | | | | | |
| H 570 | アマダ | コンターマシン | | MW-13 | | 木曾岬4 |
| H 591 | アマダ | コンターマシン | 1979 | V-300 | | 木曾岬4 |
| H 608 | アマダ | コンターマシン | 1979 | VA-400 | | 木曾岬4 |
| H 610 | アマダ | コンターマシン | 1985 | VA-400 | | 木曾岬3 |
| H 616 | アマダ | コンターマシン | | V-300 | | 愛西 |

| 在庫No. | メーカー | 機械名 | 年式 | 型式 | 仕様 | 置場 |
|-----------------|------------|---------------|------|------------|--|------|
| H 382 | ニコテック(NCC) | コンターマシン | 1982 | NCC-400 | T:550×695,, | 木曾岬4 |
| H 614 | ラクソー | コンターマシン | | L-360 | 切断能力:250×350, 鋸刃速度:30~120, テーブル:600×600, | 愛西 |
| H 507 | 長瀬 | コンターマシン | 1976 | GN-360 | | 木曾岬4 |
| H 502 | WAY TRAIN | バンドソー | 2017 | LX-330NC | フルオートタイプ, 切断能力:丸材330mm, 四角材330×330mm,, | 本社 |
| H 503 | WAY TRAIN | バンドソー | 2017 | LX-330NC | フルオートタイプ, 切断能力:丸材330mm, 四角材330×330mm,, | 本社 |
| H 505 | WAY TRAIN | バンドソー | 2017 | LX-250NC | フルオートタイプ, 切断能力:丸材250mm, 四角材250×330mm,, | 本社 |
| H 506 | WAY TRAIN | バンドソー | 2017 | LX-250NC | フルオートタイプ, 切断能力:丸材250mm, 四角材250×330mm,, | 本社 |
| H 508 | アマダ | バンドソー | | HA-400 | 自動送り付,, | 木曾岬3 |
| H 513 | アマダ | バンドソー | 1985 | H-750HD | | 加賀 |
| H 613 | アマダ | バンドソー | 1961 | CR225 | | 愛西 |
| H 559 | 津根 | 弓鋸盤 | 1984 | P-240F | 最大切断寸法:○φ200, □H200×W240, 斜角度切断:可能, 鋸刃のストローク:120, | 加賀 |
| H 596 | 津根 | 弓鋸盤 | 1994 | PSB-350U | 切断能力:丸材350mm, 角材310×310mm,, | 木曾岬4 |
| H 597 | 津根 | 弓鋸盤 | | | | 木曾岬4 |
| H 615 | 道和機械 | 高速切断機 | | DC592-3 | | 愛西 |
| ❖ ボール盤 ❖ | | | | | | |
| I 1040 | 吉田 | タッピングボール盤 | | YBT-450 | 振り:450, 穴あけ能力:19,, | 木曾岬4 |
| I 1070 | 吉良 | タッピングボール盤 | | KRT-340 | ネジ立能力:スチール4~10, 鋳物4~12, 穴あけ能力:スチール3~11, 鋳物3~13, | 愛西 |
| I 1058 | リョーヒ | 卓上ボール盤 | | TB-2131 | 13mm, 100V,, | 木曾岬4 |
| I 1053 | 遠州 | 卓上ボール盤 | | ESD460 | 23mm, ストローク:120,, | 木曾岬4 |
| I 1028 | 吉田 | 卓上ボール盤 | | YBD-360 | T:250×250, 穴あけ能力:12.7mm, 主軸回転数:550~2500(50Hz) 660~3000rpm(60Hz), | 木曾岬4 |
| I 1029 | 吉田 | 卓上ボール盤 | | YBD-360 | 穴あけ能力:12.7, T:250×250, 主軸回転数:550~2500rpm(50Hz), 660~3000rpm(60Hz), | 木曾岬4 |
| I 1038 | 吉良 | 卓上ボール盤 | | NSD-13R | 振り:330, 穴あけ能力:スチール3~10 鋳物3~13, 主軸:J.T.No.6, 主軸ストローク:80, | 木曾岬4 |
| I 1051 | 吉良 | 卓上ボール盤 | | KID-420 | 主軸とテーブルとの最大距離角470丸425,, | 木曾岬4 |
| I 1054 | 吉良 | 卓上ボール盤 | | KID-420 | 振り:420, MT2, 鉄4~19mm/鋳物4~23mm,, | 木曾岬4 |
| I 1065 | 吉良 | 卓上ボール盤 | | NRD-13 | スイング:330, 主軸とテーブルとの最大距離:430, テーブル:285φ, 500~2800rpm, | 愛西 |
| I 1069 | 吉良 | 卓上ボール盤 | | NRD-13R | スイング:330, 主軸とテーブルとの最大距離:430, テーブル:285φ, 500~2800rpm, | 愛西 |
| I 1071 | 吉良 | 卓上ボール盤 | | NRD-340 | 穴あけ能力:スチール3~11, 鋳物3~13,, | 愛西 |
| I 1072 | 吉良 | 卓上ボール盤 | | NRD-340 | 穴あけ能力:スチール3~11, 鋳物3~13,, | 愛西 |
| I 1062 | 中根 | 卓上ボール盤 | | NS-14R | 13mm, モーター:0.2kw,, | 木曾岬4 |
| I 1044 | 北川 | 卓上ボール盤 | | KDS-360 | 13mm,, | 木曾岬4 |
| I 1067 | 北川 | 卓上ボール盤 | | KBD-410 | 16mm~19mm,, | 愛西 |
| I 1068 | 北川 | 卓上ボール盤 | | KBD-410 | 16mm~19mm,, | 愛西 |
| I 1046 | 鈴太 | 卓上ボール盤 | | SC-440 | | 木曾岬4 |
| I 1064 | 紀和 | 直立ボール盤 | | KUD-550F | 振り:550mm, 穴あけ能力:φ40mm, ネジ立て能力:M20, | 木曾岬4 |
| I 1018 | 吉田 | 直立ボール盤 | 1976 | YD3-65N | 穴あけ能力:50mm, 主軸テーパ穴:MT4, 回転速度:62~1500rpm(50Hz), 75~1800rpm(60Hz), 送り量変換数:6段, T:600mmφ(直径) | 木曾岬4 |
| I 1034 | 吉田 | 直立ボール盤 | | YUD-540 | 振り:540,, | 木曾岬4 |
| I 1036 | 吉田 | 直立ボール盤 | 1972 | YUD-540 | 穴あけ能力:40, ネジ立て能力:M16, 主軸回転数:75~1525rpm, | 本社 |
| I 1035 | 吉良 | 直立ボール盤 | 1982 | KU-50 | | 木曾岬4 |
| ❖ 溶接機 ❖ | | | | | | |
| J 324 | ナショナル | 溶接機 | 1977 | YM-200SP | | 木曾岬4 |
| J 336 | ナショナル | TIG溶接機用ワイヤ送給装 | 1991 | YJ-1051TK2 | | 木曾岬4 |
| J 337 | ナショナル | TIG溶接機用ワイヤ送給装 | 1983 | YJ-1051T | AC100V 5A, 周波数50/60Hz,, 外形寸法:275×535×460, 重量24kg, | 木曾岬4 |

| 在庫No. | メーカー | 機械名 | 年式 | 型式 | 仕様 | 置場 | |
|----------|------|----------------|------|-----------------------|-------------------------|--|------|
| J | 338 | ナショナル | | TIG溶接機用 ワイヤ送給装 | 1996 YJ-1051TUF | 100V,, | 木曾岬4 |
| J | 339 | ナショナル | | TIG溶接機用 ワイヤ送給装 | 1982 YJ-1051T | | 木曾岬4 |
| J | 375 | bodor | | ファイバーレーザー 溶接機(デモ機) | BodorWelder 1500 Pro | 新品展示機, AC220V, 50/60HZ, 21.1A,発振器出力:1500w(bodor製), 波長:1080nm ,発振方法:パルス &連続, 冷却方法:冷媒R32(本体内臓型) | 本社 |
| ❖ 中ぐり盤 ❖ | | | | | | | |
| L | 495 | 東芝 | | NC横中ぐり盤 | 1997 BTD-110R16 | TOSNUC888, T:1400×1600, S:X2000Y1500Z1450W500,主軸径:110mm, テー ブル最小割り出し角度:0.0001°, 主軸回転数:5 ~3000, BT50, ATC-38, チップコンベアー | 木曾岬1 |
| L | 501 | 東芝 | | 横中ぐり盤 | 1985 BZ-8 | 主軸:80mm, NT50, 32~1180(12段) ,T:900× 1050, ストローク:X1000Y800Z700W400,XYZデジタル | 木曾岬1 |
| L | 508 | 東芝 | | 横中ぐり盤 | 1983 BF-13AQ | フライスの直径:180, 主軸直径:130,主軸繰出し長 さ:900, クイル繰出し長さ:300,主軸上下移 動:2500, コラム前後移動:9000 | 加賀 |
| L | 483 | 品田 | | 横中ぐり盤 | 1982 SBH-80 | 主軸直径:80, 主軸軸端のテーパ穴:MT.5,主軸回 転速度(60Hz):11~1200rpm, T:800×1100, | 木曾岬3 |
| L | 515 | オークマ | | 門型立中ぐり フライス盤 | 1983 MDB16A-NF | 門巾:1650, T:1200×2100, 主軸:NT50, 30~ 1300rpm,, | 木曾岬2 |
| ❖ その他 ❖ | | | | | | | |
| M | 2368 | | | アングルヘッド | | 160kg,, | 本社 |
| M | 2306 | ニッセイ | | ギアードモーター | FS55N120- MP15TNNTN | GTRギアモータ, 新品,, | 本社 |
| M | 2159 | | | クイックチェンジ | | 74本,, | 本社 |
| M | 2290 | ナショナル | | スロットクーラー | FY-23SFC1M | | 本社 |
| M | 2249 | 山毛 | 1970 | スロッター | MY-150 | ST:150,, | 本社 |
| M | 2312 | 山毛 | 1969 | スロッター | | | 加賀 |
| M | 2510 | 山毛 | 1980 | スロッター | MY-200S | ラム最大ストローク:205, 91rpm, テーブル直径:427,T 溝:17×2本, | 愛西 |
| M | 2216 | 増田 | | スロッター | MLH600 | ラム最大行程:600, ラム最大傾斜角:10°, 刃物とコ ラムの間隔:910, テーブルの直径:1170, | 本社 |
| M | 2093 | | | タップ | | | 木曾岬4 |
| M | 1673 | マコーホレー ション | 2016 | ツーリングタワー | TT30 | ツーリングタワー 4段+1 ホルダー-CaptpC5,収納数22 本, 新品未使用品です, | 本社 |
| M | 2497 | 大昭和 (BIG) | | ツール | BBT40 | BBT40, 17本,, | 本社 |
| M | 805 | 日研 | | ツール | BT50-SLO- 25-150 | サイドスルー,, | 本社 |
| M | 2366 | | | ツール | BT40 | BT40, 33本, ツーリングラック付き,, | 本社 |
| M | 2078 | 東洋 | 1984 | ツールプリセッター | NU4 | | 本社 |
| M | 2090 | 東京タッピング | 1984 | ナットタッパー | SUPER-2 | | 木曾岬4 |
| M | 2470 | 中村製作所 KANON | | ノギス | SCM300 | バーニアキャリパー, 3000, ステンレス製,, | 本社 |
| M | 2471 | 中村製作所 KANON | | ノギス | SCM250 | バーニアキャリパー, 2500, ステンレス製,, | 本社 |
| M | 2472 | 中村製作所 KANON | | ノギス | SCM200 | バーニアキャリパー, 2000, ステンレス製,, | 本社 |
| M | 2496 | オーセンテック | 2022 | バリ取機 | AUDEBU1002 | 加工物最大高さ:20mm, 最大幅:1000mm, フラ シ:6,昭和電機製集塵機:AU-515,60Hz | 木曾岬3 |
| M | 2367 | | | ブロック | | 一式, Vブロック,, | 本社 |
| M | 2370 | | | ヘッドアダプター | | 一式,, | 本社 |
| M | 2244 | 北井産業 | 1976 | ホブ盤(歯切盤) | 8-F | 切消し得る直径:3~160, ピッチ:0.2~2.0MP(120 ~12DP),歯数:3~480NT, 最大ホブ移動巾:160, | 木曾岬4 |
| M | 2473 | ミットヨ | | マイクロメーター | 105-422 OMS2-2000P | 測定範囲:1800~2000,, | 本社 |
| M | 2474 | ミットヨ | | マイクロメーター | 105-421 OMS2-1800P | 測定範囲:1600~1800,, | 本社 |
| M | 2475 | ミットヨ | | マイクロメーター | 105-420 OMS2-1600P | 測定範囲:1400~1600,, | 本社 |

| 在庫No. | メーカー | 機械名 | 年式 | 型式 | 仕様 | 置場 |
|--------|-------|----------------------|------|-----------------------------|---------------------------------------|------|
| M 2477 | ミットヨ | マイクロメーター | | 105-418 OMS2-1200P | 測定範囲:1000~1200,, | 本社 |
| M 2478 | ミットヨ | マイクロメーター | | 104-114 OMC900- 1000W | 測定範囲:900~1000,, | 本社 |
| M 2479 | ミットヨ | マイクロメーター | | 104-113 OMC800-900W | 測定範囲:800~900,, | 本社 |
| M 2480 | ミットヨ | マイクロメーター | | 104-112 OMC700-800W | 測定範囲:700~800,, | 本社 |
| M 2483 | ミットヨ | マイクロメーター | | 104-109 OMC400-500W | 測定範囲:400~500,, | 本社 |
| M 2484 | ミットヨ | マイクロメーター | | 104-108 OMC300-400W | 測定範囲:300~400,, | 本社 |
| M 2485 | ミットヨ | マイクロメーター | | 103-148 OM- 300 | 測定範囲:225~300,, | 本社 |
| M 2486 | ミットヨ | マイクロメーター | | 103-147 OM- 275 | 測定範囲:250~275,, | 本社 |
| M 2487 | ミットヨ | マイクロメーター | | 103-146 OM- 250 | 測定範囲:225~250,, | 本社 |
| M 2488 | ミットヨ | マイクロメーター | | 103-145 OM- 225 | 測定範囲:200~225,, | 本社 |
| M 2489 | ミットヨ | マイクロメーター | | 103-144 OM- 200 | 測定範囲:175~200,, | 本社 |
| M 2490 | ミットヨ | マイクロメーター | | 103-143 OM- 175 | 測定範囲:150~175,, | 本社 |
| M 2491 | ミットヨ | マイクロメーター | | 103-142 OM- 150 | 測定範囲:125~150,, | 本社 |
| M 2492 | ミットヨ | マイクロメーター | | 136-481 IMDC-1550 | 測定範囲:250~1550,, | 本社 |
| M 719 | カネツ | マグネットチャック | | KM-D-2 | 脱磁器,, | 木曾岬4 |
| M 2508 | NEWS | マシンバイス | | | 310巾, シェーパーバイス,, | 愛西 |
| M 2468 | SHOWA | マシンバイス | | | 口金巾:410,, | 本社 |
| M 2441 | ナベヤ | マシンバイス | | | 口金巾:200,, | 本社 |
| M 2442 | ナベヤ | マシンバイス | | | 口金巾:200,, | 本社 |
| M 2443 | ナベヤ | マシンバイス | | | 口金巾:200,, | 本社 |
| M 2201 | 津田駒 | マシンバイス | | | 2台セット, ホンプ付き,, | 本社 |
| M 2213 | 津田駒 | マシンバイス | | 口金巾:200 | ハンドル付き,, | 本社 |
| M 2214 | 津田駒 | マシンバイス | | 口金巾:200 | ※ハンドル無し,, | 本社 |
| M 2466 | 津田駒 | マシンバイス | | | 口金巾:200,, | 木曾岬4 |
| M 2467 | 津田駒 | マシンバイス | | | 口金巾:200,, | 木曾岬4 |
| M 2499 | 津田駒 | マシンバイス | | | 口金巾:200,, | 愛西 |
| M 2500 | 津田駒 | マシンバイス | | | 口金巾:200,, | 愛西 |
| M 2501 | 津田駒 | マシンバイス | | | 口金巾:200,, | 愛西 |
| M 2502 | 津田駒 | マシンバイス | | | 口金巾:200,, | 愛西 |
| M 2503 | 津田駒 | マシンバイス | | | 口金巾:200,, | 愛西 |
| M 2504 | 津田駒 | マシンバイス | | | 口金巾:180,, | 愛西 |
| M 2505 | 津田駒 | マシンバイス | | | 口金巾:180,, | 愛西 |
| M 2506 | 津田駒 | マシンバイス | | | 口金巾:180,, | 愛西 |
| M 2438 | 北川 | マシンバイス | | VQX125N | MCパワーバイス,, | 本社 |
| M 2439 | 北川 | マシンバイス | | VQX125N | MCパワーバイス,, | 本社 |
| M 2440 | 北川 | マシンバイス | | VQX125N | MCパワーバイス,, | 本社 |
| M 2507 | | マシンバイス | | 140 | 口金巾:140,, | 愛西 |
| M 2322 | 吉川 | リベッティングマシン (カシメ機) | 1980 | US-66 | カシメ能力:0.5~5mm, ストローク:5~40mm,, | 木曾岬4 |
| M 2320 | ミットヨ | 画像測定器 | 2008 | QVT1- X606P1L-C | 非接触+接触測定可能, 測定範囲:画像:600× 650×250,, | 本社 |
| M 17 | 三菱計器 | 楕型ストレートエッジ | | L3100 | | 木曾岬4 |
| M 2465 | アマダ | 材料棚 | 1989 | AS-S | | 本社 |
| M 2457 | サカエ | 作業台 | | | 1500×900×740,, | 本社 |
| M 2459 | サカエ | 作業台 | | | 1800×900×740,, | 本社 |
| M 2453 | ヤマテック | 作業台 | | | 1200×750×740,, | 本社 |
| M 2464 | ヤマテック | 作業台 | | | 1850×750×740, 引き出し付き(1個),, | 本社 |

| 在庫No. | メーカー | 機械名 | 年式 | 型式 | 仕様 | 置場 |
|------------|-----------|-------------------|------|-----------|--|------|
| M 1857 | 浜井 | 歯車試験機 | | PPT-5LD | センター間450、測定歯車最大径500、倍率500、測定台上下移動130、重量240kg、 | 木曾岬4 |
| M 2448 | サカエ | 台車 | | | 均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段300kg), | 本社 |
| M 2449 | サカエ | 台車 | | | 均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段300kg), | 本社 |
| M 2450 | サカエ | 台車 | | | 均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段300kg), | 本社 |
| M 1733 | 大阪車輛(OSK) | 台車 | 1992 | 30t | 30t×2300×4m ,テーブル寸法:3950×2200×900,車輪幅:1450,台車のみ | 加賀 |
| M 1650 | | 台車 | | 2000×2000 | 電動 2000×2000×500,, | 木曾岬3 |
| M 1732 | | 台車 | | 25t | 25t, テーブル寸法:3950×2200×900, 電動,車輪幅:1450,バッテリー式 充電器無し | 加賀 |
| M 2382 | ツカミ | 転造盤 | 1967 | T-ROL15 | | 木曾岬4 |
| M 1678 | | 電流線潰し機 | | | 理研電動ポンプ付,, | 本社 |
| M 1974 | トプコン | 投影機 | | BP-30S | | 本社 |
| M 2304 | 東京精密 | 表面粗さ計 | | SURFCOM | | 本社 |
| M 2301 | ミツモ製作所 | 両頭グラインダー | | MHG-075 | | 木曾岬4 |
| M 2047 | 日立工機 | 両頭グラインダー | | | | 加賀 |
| M 2316 | 日立工機 | 両頭グラインダー | 1989 | GT21 | 砥石:205×19×15.88mm,, | 本社 |
| M 2319 | 日立工機 | 両頭グラインダー | 1977 | ABT-H3 | | 本社 |
| M 2387 | 日立工機 | 両頭グラインダー | | | | 木曾岬4 |
| M 2406 | 淀川 | 両頭グラインダー | | FG-205T | 砥石:205φ×19×15.88φ, 200V,, | 木曾岬4 |
| M 2494 | 淀川 | 両頭グラインダー | | SY205T | 205×19×16,, | 木曾岬4 |
| M 2511 | | 両頭グラインダー | | | | 愛西 |
| ❖ プレス ❖ | | | | | | |
| N 1090 | アマダ | 35Tプレス | 2016 | TP35FX | 能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント, | 木曾岬3 |
| N 1091 | アマダ | 35Tプレス | 2016 | TP35FX | 能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント, | 木曾岬3 |
| N 1092 | アマダ | 35Tプレス | 2017 | TP35FX | 能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント, | 木曾岬3 |
| N 1093 | アマダ | 35Tプレス | 2017 | TP35FX | 能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント, | 木曾岬3 |
| N 1094 | アマダ | 35Tプレス | 2019 | TP35FX | 能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント, | 木曾岬3 |
| N 1095 | アマダ | 35Tプレス | 2019 | TP35FX | 能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント, | 木曾岬3 |
| N 1096 | アマダ | 35Tプレス | 2019 | TP35FX | 能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント, | 木曾岬3 |
| N 1097 | アマダ | 35Tプレス | 2019 | TP35FX | 能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント, | 木曾岬3 |
| N 1098 | アマダ | 35Tプレス | 2017 | TP35FX | 能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント, | 木曾岬3 |
| N 1099 | アマダ | 35Tプレス | 2017 | TP35FX | 能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント, | 木曾岬3 |
| N 1083 | ワシノ | 35Tプレス | 1994 | PUX35 | ST:80, DH:220, 60~100spm, 調節量:55, SL:350×300, B:700×400, ショウマウント有り | 木曾岬3 |
| N 1088 | 精電舎 | エアプレス | | | | 木曾岬4 |
| N 842 | 平井鋳金 | フットプレス | | | | 木曾岬4 |
| ❖ 油圧 プレス ❖ | | | | | | |
| O 267 | 大阪ジャッキ | 1000T油圧プレス | 1986 | 1000t | ST:600, SL:1500×1100, B:1500×1200, テーライト:1000, シリンダー径650 | 加賀 |
| O 314 | アサイ | 100Tダイスホットティングプレス | 1999 | DSP1300M | 圧力能力:100T, 引き戻し能力:40, テーライト:1200, スローク長さ:1090, 最大下降速度:80, 加圧速度:7.2, 最大上昇速度:75, 最大油圧:250, 機械重量:約14T | 木曾岬2 |
| O 297 | 大阪ジャッキ | 150T油圧プレス | 1982 | HPC-H150 | 能力:150t, ST:350, B:1100×700, DL:600, | 加賀 |
| O 291 | 大阪ジャッキ | 200T油圧プレス | 1997 | HPE | 能力200t, ST:500, DL:1000, T:2000×1100, SL:1900×900, DC:100t, | 木曾岬1 |

| 在庫No. | メーカー | 機械名 | 年式 | 型式 | 仕様 | 置場 |
|--------------|------------|-----------|------|----------------|--|------|
| O | 292 大阪ジャッキ | 200T油圧プレス | 1997 | HPE | 能力200t, ST:500, DL:1000,T:2000×1100, SL:1900×900, DC:100t, | 木曾岬1 |
| O | 318 アマダ | 30Tセットプレス | 1990 | SP-30 II | 能力:30t, ST:100, DL:395,, | 木曾岬4 |
| O | 313 園田 | 30T油圧プレス | | | ST:550, DL:590, B:700×600,安全機はついてますけど動作不良(取り付け穴無し), | 加賀 |
| O | 320 富士機工 | 45Tセットプレス | | LSP-4530 | 能力:45t, フレームキヤップ:300, ST:75, OH:300,, | 木曾岬4 |
| O | 319 アマダ | 50Tセットプレス | 1996 | SP-50 | 能力:50t, ST:100, DL:395,, | 木曾岬4 |
| ❖バンダー❖ | | | | | | |
| P | 496 コマツ | 万能油圧バンダー | 1996 | PHS30-1 | 能力:30t, ST:100, T:600×400,, | 本社 |
| P | 493 ワシノ | 万能油圧バンダー | 1989 | HBP-304 | 能力:30t, ST:100, DL:520,, | 木曾岬3 |
| P | 474 アマダ | 油圧バンダー | 1990 | RG80S | NC-9EX II, 圧力能力:80t, ST:100, T:2000,OH:370, | 本社 |
| P | 424 コマツ | 油圧バンダー | 1985 | PHS50×200 | 能力50t, テーブル:2000, ST:150, キヤップ深さ:255,OH:355, | 木曾岬3 |
| P | 431 東洋工機 | 油圧バンダー | | 2000×50t | 2000×50t,, | 木曾岬3 |
| ❖シャーリング❖ | | | | | | |
| Q | 435 タケダ | コーナーシャー | | TCN-256A | コーナー切断:6.0t×250×250,エッチノッチ(標準):6.0t×75×150,加圧力:25t, ストローク長(最大):40mm | 木曾岬4 |
| Q | 418 コマツ | シャーリング | 1982 | C6×3100 | 電動B/G付,, | 加賀 |
| Q | 429 関西 | メカシャーリング | 1975 | 10×2430 | 10×2430mm, 毎分行程数:34mm(60Hz),行程:92mm, | 加賀 |
| Q | 427 相沢 | メカシャーリング | 1991 | AD-525 | 切断能力:4.5mm×2550mm,, | 木曾岬3 |
| Q | 434 相沢 | メカシャーリング | 1993 | A3-525 | 4.5×2550, ラムストローク:150,, | 木曾岬3 |
| Q | 436 コマツ | 油圧シャーリング | 1991 | SHF-6×255 | 板厚:6.5mm, 板長:2550, オートバックゲージ:800,, | 木曾岬3 |
| Q | 432 松栄機械 | 油圧シャーリング | 1984 | MS-2510CF | 板厚:12×2320, ストローク:18~35/分,,刃物傾斜角:1°45", バックゲージ最大巾:850,,フロントゲージ最大巾:1250 | 木曾岬1 |
| Q | 410 東洋工機 | 油圧シャーリング | 1993 | HSS-3045 | 4.5mm×3000, 電動バックゲージ, エアサポート, 替え刃付き,, | 本社 |
| ❖鍛造プレス❖ | | | | | | |
| R | 76 富士車輛 | フリクションプレス | 1992 | PF-2000-480-H | 能力:2000t, ST:670, 14spm, DL:1650,T:1150×1400, SL:1000×1350, | 加賀 |
| R | 79 アイダ | 冷間鍛造プレス | 2001 | FMX-L2-8000(2) | 能力:800t, ST:300, 13~35spm, DH:670,SL:1500×1000, B:1500×1100×300,スライドロックアウト10t, タイクション60t | 加賀 |
| R | 77 森鉄工 | 冷間鍛造油圧プレス | 2006 | MSF-200A | 圧力能力:200T, ST:400, OH:750, B:600×600,SL:600×600, | 木曾岬2 |
| ❖コンプレッサー❖ | | | | | | |
| S | 723 アネスト岩田 | コンプレッサー | | HX4004 | エア式, 空気タンク容量:30L, モータ出力:0.75kw,, | 愛西 |
| S | 704 コベルコ | コンプレッサー | 2000 | CM8B | スクリー式, 10馬力(7.5kw), 0.83MPa,, | 本社 |
| S | 717 コベルコ | コンプレッサー | | | スクリー式,, | 愛西 |
| S | 626 ナカミ | コンプレッサー | | YCP-12 | レシプロ式, 100V, 圧力0.68MPa, 吐出量34/min, タンク容量12L, | 本社 |
| S | 676 三井精機 | コンプレッサー | | Z226A | スクリー式, 505kg, 22kw,, | 木曾岬4 |
| S | 715 三井精機 | コンプレッサー | | ZV15AS3-R | スクリー式,15kw(20馬力), | 愛西 |
| S | 725 三井精機 | コンプレッサー | | ZV15AS3-R | スクリー式, タンク付き,15kw(20馬力), | 愛西 |
| S | 645 日立製作所 | コンプレッサー | | OSP-37U5A | スクリー式, 37kw(50馬力), 14362h,, | 本社 |
| S | 693 日立製作所 | コンプレッサー | | OSP-22U5AR | スクリー式, 22kw(30馬力),, | 木曾岬4 |
| S | 695 日立製作所 | コンプレッサー | 1998 | OSP-37M5AR | スクリー式, 37kw(50馬力),ドライヤー付, 79330h, | 木曾岬4 |
| S | 708 日立製作所 | コンプレッサー | 2005 | OSP-7.5M6AR II | スクロール式, 7.5kw(10馬力),, | 木曾岬4 |
| S | 720 日立製作所 | コンプレッサー | | BEBICON | レシプロ, 0.75kw,, | 木曾岬4 |
| S | 722 日立製作所 | コンプレッサー | 2014 | OSP-15VARN | スクリー式, 15kw, 65650h,, | 木曾岬4 |
| S | 729 日立製作所 | コンプレッサー | | BEBICON 5.5 | レシプロ, 5.5kw,, | 木曾岬4 |
| S | 712 明治 | コンプレッサー | | APK-75 | パッケージ式, 7.5kw, 10HP 50796h,レシーバー:日立 0.28m3, | 木曾岬4 |
| ❖カッター・ポンチング❖ | | | | | | |
| T | 177 タケダ | ポンチング | | S-505N | ポンチング:16t×25φ, アングルカット:10t×100×100,,丸棒38φ, ノッチング:9t×75×75, シャーリング:9t×300, | 木曾岬4 |
| T | 178 竹田 | ポンチング | 1984 | S-505N | シャープカッター,, | 木曾岬4 |

| 在庫No. | メーカー | 機械名 | 年式 | 型式 | 仕様 | 置場 |
|------------|------|--------|------|--------------------|--|------|
| T | 180 | タケダ | | S-505N | ポンチング:16t×25φ, パーカット:丸棒38φ, アングル カット:10t×100×100(90°切), 9t×75×75(45° 及伏切), ノッチング:9t×75×75(90°四角), 9t× 100×50(45°三角) | 木曾岬4 |
| T | 181 | アマダ | 1995 | SPI-30 | 30t, ストローク:25~100, 40spm, テーライト:312, ケー ジ:2500 | 本社 |
| ❖バンディング❖ | | | | | | |
| U | 164 | 神埼工業 | 2003 | TPB-25×3200 | 能力:端曲t25×3050, 円筒曲:t28×3050, 上ロー ル:φ520, 下ロール:φ330, シリンダーロッド直径135, シ リンダー外径325 | 加賀 |
| ❖射出成型機❖ | | | | | | |
| V | 81 | 日本製鋼所 | 1992 | JT20RⅡK | 20t, 立型, スクリュー径:18mm, 射出圧 2320kg/cm ² , スクリュー回転数:0-580rpm, | 加賀 |
| ❖送り装置❖ | | | | | | |
| W | 557 | オリイ | 2012 | LCC03KDMAP -DTS | | 木曾岬3 |
| W | 559 | フタバ | | AR-50D-2 | 50kg,, | 木曾岬4 |
| W | 560 | フタバ | 1979 | AR-2 | | 木曾岬4 |
| W | 561 | フタバ | 1980 | AR-100 | | 木曾岬4 |
| W | 563 | フタバ | 1979 | AR-2 | | 木曾岬4 |
| ❖リフト・クレーン❖ | | | | | | |
| X | 499 | | | RT-300 | 能力:300kg, T:815×500, 高さ:290~885mm,, | 木曾岬4 |
| X | 500 | | | | 能力:250kg,, | 木曾岬4 |
| X | 502 | | | 500kg | 500kg,, | 愛西 |
| X | 460 | コマツ | | | パレットラック、1.5t,, | 本社 |
| X | 366 | ビシャモン | | ST50 | 500kg仕様, テーブルサイズ:600×500mm, MAX高 さ:1600, 充電器付, | 本社 |
| X | 496 | ビシャモン | 1998 | BM15-L50 | 1200kg,, | 木曾岬4 |
| X | 501 | ビシャモン | | TraverLift | 380kg,, | 愛西 |
| X | 498 | をくだ屋技研 | | PL-H1000-15 | 能力:1000kg,, | 木曾岬4 |
| X | 503 | トヨタ | 1988 | 5FGL15 | 1.5t, ガソリン, 揚高:3000, 自重:2620kg,, | 木曾岬1 |
| X | 481 | 日産 | 1998 | AHC01 | 1t, 車体記号:AHC01L10G, 最大荷重:1000, 最 大揚高:3000, | 本社 |
| X | 504 | 日産 | | U6J02 | 3t,, | 現場 |
| X | 505 | 日本ホイス | 1985 | 7.5t/2.8t | ホイスクレーン, 7.5t/2.8t,, | 現場 |
| X | 506 | 日本ホイス | 1984 | 10t/2.8t | ホイスクレーン, 10t/2.8t,, | 現場 |
| ❖定盤❖ | | | | | | |
| Y | 400 | | | 3800×1000× 1800 | 3800×1000×1800,, | 木曾岬1 |
| Y | 446 | | | 500×500 | 500×500, 2個1セット,, | 本社 |
| Y | 447 | | | | 2個1セット, 高さ:300, 幅:400, 奥行:230, | 本社 |
| Y | 460 | | | 2600×1000× 1450 | 2600×1000×1450, 2個1セット,, | 木曾岬1 |
| Y | 463 | | | 300×500 | 作業面寸法:幅300×高さ500,, | 本社 |
| Y | 464 | | | 500×580 | 作業面寸法:幅500×高さ580,, | 本社 |
| Y | 465 | | | 500×400 | 作業面寸法:幅500×高さ400,, | 本社 |
| Y | 484 | | | | 600×550×800, 2個セット, 重量:1個550kg, | 木曾岬4 |
| Y | 485 | | | | 900×560×550, 2個セット, 重量:1個700kg, | 木曾岬4 |
| Y | 437 | 和井田 | 1973 | CT-15 | テーブル:380φ,, | 本社 |
| Y | 486 | | | 400φ | 400φ,, | 愛西 |
| Y | 481 | ユキワ | | DMB135 | 7インチ,, | 木曾岬4 |
| Y | 492 | 日研 | 1977 | NST-300HP | | 愛西 |
| Y | 374 | | | 500□ | 500□,, | 本社 |
| Y | 477 | ミットヨ | | 517-103 | 600×600×135, 1級, 台付,, | 本社 |
| Y | 298 | 藤田 | 1987 | | 750×500×厚み100, 1級(JISB7513-1978), | 木曾岬4 |
| Y | 476 | | | | 600×450×100,, | 本社 |
| Y | 491 | | | | 2000×1000×250,, | 愛西 |
| Y | 455 | | | | 707-定盤, T溝, 2400×1500×300, T溝:下45 上25, 重さ3300kg, | 木曾岬3 |

| 在庫No. | メーカー | 機械名 | 年式 | 型式 | 仕様 | 置場 |
|--------------------|------|-------|------|---------------|---|------|
| Y | 456 | 定盤 | | | 70ア-定盤, T溝, 2400×1500×300, T溝:下45上25,重さ3300kg, | 木曾岬3 |
| Y | 457 | 定盤 | | | 70ア-定盤, T溝, 2400×1500×300, T溝:下45上25,重さ3300kg, | 木曾岬3 |
| Y | 471 | 定盤 | | | W700×L3000×H500,正直台一式含む, | 木曾岬2 |
| Y | 487 | 定盤 | | | 1500×3000×250,, | 愛西 |
| Y | 488 | 定盤 | | | 2000×1750×200,, | 愛西 |
| Y | 489 | 定盤 | | | 600×800×180,, | 愛西 |
| Y | 490 | 定盤 | | | 600×1650×730,, | 愛西 |
| Y | 404 | カネテック | | 500×200 | 電磁マグネットチャック | 本社 |
| Y | 403 | | | 600×140 | 傾斜電磁式, 脱磁機無, 600×140,, | 本社 |
| Y | 405 | | | 750×200 | 電磁式, 750×200, 脱磁機無,, | 本社 |
| Y | 201 | 帝人製機 | 1982 | IAP-75A | 油圧スライドテーブル | 本社 |
| ❖レーザー・タレパン❖ | | | | | | |
| Z | 135 | 三菱電機 | 2016 | ML6030XL-60XF | 発振器:6kw(CO2), ワーク寸法:6100×3050,ST:X6600Y3200Z150, 電源入積算時間:10623h,明治昇圧ブースター:GBH-1148W-3A6P | 木曾岬2 |
| Z | 137 | 三菱電機 | 2014 | ML2512eX | 発振器:ML45CF-R, 4.5kw, ワーク寸法:2440×1220,ストローク:X2500Y1250Z150, 2パレット, 集塵機, クーリングタワー, 発振器準備入:11846h | 加賀 |
| Z | 141 | bodor | | i5 | 新品展示機, NC:BodorThinker, 発振器:BodorPower3KW,レーザーヘッド:BodorGenius, 加工範囲:1000×1500,機械寸法:2980×2220×1970, 最大積載重量:250KG | 本社 |

◎ファイバーレーザー加工機(中国製)

i5

- 加工範囲:1000×1500
- 発振器出力:6kw/3kw/1.5kw



P3

- 加工範囲:3048×1524
- 発振器出力:40kw/30kw/22kw/12kw/6kw/3kw/1.5kw



◎バンドソー WAYTRAIN(台湾製)



LX-250NC

- カラーインターフェースコントロールパネル
- 鋸刃断裂停止装置
- 正確な光学スケール長さ設定装置
- 2メートルのスタンド
- くずカート
- 油圧万力



油圧万力

※各種サイズありますのでご相談のります

《置場のご案内》

● 本社

愛知県弥富市神戸4-48

Tel 0567-52-3531

Fax 0567-52-3533



● 木曾岬センター

三重県桑名郡木曾岬町源緑輪中115-1

Tel 0567-68-2921



● 加賀センター

石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29 宇谷野（ウダニノ）工場団地

Tel 0761-75-7951

Fax 0761-75-7931

